

新工場設立の目的

1. ウルトラハイテンなど難加工材に対応した超大型、高難度、高精度金型技術開発
2. 短納期、低コストを実現する高効率金型製作体制及びシステムの構築
3. 鳥取県発でグローバルに活躍できるモノづくり人材育成のための労働環境提供

更に、

これらを実現し、日本のモノづくりの発展の一翼を担っていく工場とする

3/4

主な特徴的設備のご案内

1. 1600トントライアルプレス機

金型業界初!

ウルトラ・ハイテンに対応した金型開発に必要不可欠。
高精度レベラーフィーダーを付設 → 金型性能実証が可能になる。



順送プレス
国内最大!

2. マシニングセンタロボット生産システム (μMMC)

金型業界初!

高精度加工のために恒温室を設置し、6台の横形マシニングセンタ
(内、1台5軸加工)をロボットで連結 → 高精密金型を最短時間で開発。



3. 大型5面加工門形マシニングセンタ

パレットチェンジャー、90° アンギュラヘッドを備えた高精度マシニング
センタの導入 → 鋳物加工も高精度・最短時間で開発対応。



かくて、ササヤマは **先進的大型金型** の
開発・設計・製作を深化させて行きます。

4/4

オンラインワン技術を追求し、 高品質プレス金型を鳥取から 世界に送り出しています。

1. 先進的金型の 設計・製作

ウルトラハイテン・アルミ・ステンレス
など難加工材に対応します。

2. 豊富な経験と 設備による金型製作

業界トップクラスの最新設備と
高い技術力で高品質金型を製作します。

3. 量産に準じた プレスによる トライが可能!

受注

設計

解析

機械
加工

金型
組立

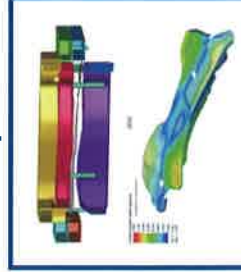
トライ

QC

納品



3Dプリンタ・CAD



CAE



2016年夏
導入予定

μMMC



2016年夏
導入予定

トライプレス
1,600TON

国内
屈指



3Dスキャナ・
三次元測定機

各種精密プレス金型の設計・製作



株式会社 **サガヤマ**



2010年
グッドデザイン大賞
優秀企業賞受賞



「夢をひとつひとつかたち」

金型製作（ものづくり）を通じて、製品、人材や新たな価値を生み出し
豊かな文化と福祉の向上に貢献します。



● お問い合わせ先

常務取締役 笹山 誠
営業課 課長 福島 達郎
TEL:0857-28-6611 (本社)
FAX:0857-28-6613 (本社)
www.sasayama-company.co.jp/



● 会社沿革

1969年 6月	笹山勝紀が笹山工作所を創業 プレス金型の製作を開始
1972年 8月	有限会社笹山工作所設立 資本金200万円
1986年 6月	株式会社ササヤマへ組織及び社名変更 資本金1,000万円
1987年 6月	資本金2,000万円に増資
2000年 1月	アメリカテネシー州ナッシュビルに テネシー工場設立
2004年 7月	鳥取市古海に古海工場設立 大型プレス棟(1,000トントライアル専用プレス) 稼働実施 3次元測定機導入
2005年 4月	古海工場機械加工棟本稼働 ワイヤカット7台、 マシンングセンター8台、平面研削盤3台新規導入

2006年 4月	経済産業省より 「全国の元気なモノ作り中小企業300社」に選定
2006年 8月	第1回鳥取県産業振興功労賞受賞
2006年 12月	ISO9001:2008 認証取得
2009年 9月	鳥取県経営革新大賞(グランプリ)受賞
2010年 11月	第44回グッドカンパニー大賞(優秀企業賞)受賞
2011年 10月	代表取締役役に笹山勝が就任
2013年 10月	古海工場:WEDM2台更新 / 本社:3Dプリンター導入
2014年 2月	3Dスキャナー導入

各種精密プレス金型の設計・製作



お気軽にお問い合わせ下さい。

株式会社 **ササヤマ**

☎ 0857-28-6611

【本社工場】鳥取市千代水4丁目36番地 FAX:0857-28-6613 (本社)
 【古海工場】鳥取市古海447番地3
 www.sasayama-company.co.jp/ ササヤマ 後援