

(地震)第 6 1 工区下水道工事(交付金)

積算参考資料

補助

## 数量計算書

φ 1100 複合管

HP φ1100mm

## 準備工数量総括表

2 スパン

路線延長

151.00m

更正延長

147.85m

| 工 種 |          | 形 状 寸 法      | 単 位 | 数 量   | 備 考  |
|-----|----------|--------------|-----|-------|------|
| 準備工 | 管渠調査工    |              |     |       |      |
|     | 管渠洗浄工    |              | m   | 147.8 |      |
|     | TVカメラ調査工 |              | m   | 147.8 |      |
|     |          |              |     |       |      |
|     |          |              |     |       |      |
|     |          |              |     |       |      |
|     |          |              |     |       |      |
|     | 換気水替工    |              |     |       |      |
|     | 換気工      |              | 日   | 1     |      |
|     |          |              |     |       |      |
|     |          |              |     |       |      |
|     |          |              |     |       |      |
|     |          |              |     |       |      |
|     |          |              |     |       |      |
|     | 交通誘導員    |              |     |       |      |
|     |          |              |     |       |      |
|     | 交通誘導員B   | 交替要員1(人/日)含む | 人   | 3     | 本工事へ |

準備工数量 HP φ1100mm

管路調査工数量表

| 路線No. | 既設管径<br>(mm) | 路線延長<br>(m) | 管きょ延長<br>(m) | 人孔径       |           | 止水プラグ        |              |              |              | 取付管<br>本数<br>(本) | 備考 |
|-------|--------------|-------------|--------------|-----------|-----------|--------------|--------------|--------------|--------------|------------------|----|
|       |              |             |              | 上流<br>(m) | 下流<br>(m) | φ 800<br>(個) | φ 700<br>(個) | φ 300<br>(個) | φ 250<br>(個) |                  |    |
| G19a  | 1100         | 61.65       | 60.15        | 1.50      | 1.50      |              |              |              |              | 11               |    |
| G18a  | 1100         | 89.35       | 87.70        | 1.80      | 1.50      |              |              |              |              | 21               |    |
|       |              |             |              |           |           |              |              |              |              |                  |    |
|       |              |             |              |           |           |              |              |              |              |                  |    |
|       |              |             |              |           |           |              |              |              |              |                  |    |
|       |              |             |              |           |           |              |              |              |              |                  |    |
|       |              |             |              |           |           |              |              |              |              |                  |    |
|       |              |             |              |           |           |              |              |              |              |                  |    |
| TOTAL |              | 151.00      | 147.85       |           |           |              |              |              |              | 32               |    |

|          |          |          |
|----------|----------|----------|
| 1100 mm: | 151.00 m | 147.85 m |
| mm:      | m        | m        |
| mm:      | m        | m        |
| TOTAL    | 151.00 m | 147.85 m |

前処理工数量表

| 路線No. | 取付管<br>突出処理<br>(箇所) | モルタル<br>等<br>除去<br>(箇所) | 木根等<br>除去<br>(箇所) | 備考 |
|-------|---------------------|-------------------------|-------------------|----|
| G19a  |                     |                         |                   |    |
| G18a  |                     |                         |                   |    |
|       |                     |                         |                   |    |
|       |                     |                         |                   |    |
|       |                     |                         |                   |    |
|       |                     |                         |                   |    |
|       |                     |                         |                   |    |
|       |                     |                         |                   |    |
| TOTAL | -                   | -                       | -                 |    |

HP φ 1100mm

管渠更生工数量総括表 (1/2)

2 スパン

路線延長 151.00m 更正延長 147.85m

| 工 種              |            | 形 状 寸 法           | 単 位 | 数 量     | 備 考 |
|------------------|------------|-------------------|-----|---------|-----|
| 管<br>更<br>生<br>工 | 更生材料       |                   |     |         |     |
|                  | 更生材料       |                   | m   | 6,087.2 |     |
|                  |            |                   |     |         |     |
|                  |            |                   |     |         |     |
|                  |            |                   |     |         |     |
|                  | 製管工        |                   |     |         |     |
|                  | 製管         | HP φ 1100mm       | m   | 147.85  |     |
|                  | 更生管材溶接工    |                   | 箇所  | 13      |     |
|                  | 裏込め工       |                   |     |         |     |
|                  | 注入口取付工     | 粘土モルタル(1:1) t=5cm | 回   | 2       |     |
|                  | 支保工兼浮上防止工  |                   | m   | 147.85  |     |
|                  | 注入工        |                   | m3  | 19.7    |     |
|                  | 支保材        |                   | セット | 45      |     |
|                  |            |                   |     |         |     |
|                  | 仕上げ工       |                   |     |         |     |
|                  | マンホール口仕上工  | モルタル(1:2) t=5cm   | 箇所  | 4       |     |
|                  | 取付管口せん孔仕上工 |                   | 箇所  | 32      |     |
|                  |            |                   |     |         |     |
|                  |            |                   |     |         |     |
|                  | 仮設備工       |                   |     |         |     |
|                  | 製管機設置・撤去工  |                   | 回   | 7       |     |
|                  |            |                   |     |         |     |
|                  | 巻出しリング作成工  |                   | 回   | 2       |     |
|                  | 製管機搬入組立工   |                   | 回   | 2       |     |
|                  | 製管機分解搬出工   |                   | 回   | 2       |     |
|                  |            |                   |     |         |     |

HP  $\phi$  1100mm

## 管渠更生工数量総括表 (2/2)

2 スパン

路線延長 151.00m 更正延長 147.85m

[illegible]

# I.製管工数量

管径(D): 1100 mm

## ①更生管材数量

$$L_K = \pi (d+H) \times (L+1) / W$$

$$= \pi (1.00+0.0215) \times (L+1) / 0.079$$

$$= 40.6220 \times (L+1)$$

$L_K$ : 1スパン当りの更生管材延長(m)

d: 更生管径(m) 1.00

H: 更生管材高(m) 0.0215

L: 製管延長(m)

W: 更生材幅(m) 0.079

## ②仮設備設置・撤去回数(=製管日数)

$$n = \{ (L_K / L_D) - D_F \} / D_1 + 1$$

$$= \{ (L_K / ) - 1 \} / + 1$$

n: 仮設備設置・撤去回数(端数切上げ)=製管日数

$L_K$ : 1スパン当りの更生管材延長(①参照)

$L_D$ : 1ドラム当りの更生管材延長(m)

$D_1$ : 1日当りの使用ドラム数(個)

$D_F$ : 初日使用ドラム回数(個)

## ③溶接箇所数

$$J = [ \{ \pi \times (d+H \times 1/2 \times 2) \times (L+1) / W \} / LD ] - 1 + (n-1)$$

$$= [ L_K / ] - 1 + (n-1)$$

J: 溶接箇所数(箇所)(端数切上げ整数)

## 更生管材延長及び仮設備回数及び融着箇所数

| 路線No. | 既設管径<br>(mm) | 路線延長<br>(m) | 上流<br>人孔径<br>(m) | 下流<br>人孔径<br>(m) | 製管延長<br>L(m) | 取付管数<br>(箇所) | 更生管材<br>延長①<br>( $L_K$ ) (m) | 製管<br>日数<br>(日) | 仮設備<br>回数②<br>n(回) | 溶接箇所<br>数③<br>J(箇所) |
|-------|--------------|-------------|------------------|------------------|--------------|--------------|------------------------------|-----------------|--------------------|---------------------|
| G19a  | 1100         | 61.65       | 1.50             | 1.50             | 60.15        | 11           | 2,484.0                      |                 | 3                  | 5                   |
| G18a  | 1100         | 89.35       | 1.80             | 1.50             | 87.70        | 21           | 3,603.2                      |                 | 4                  | 8                   |
|       |              |             |                  |                  |              |              |                              |                 |                    |                     |
|       |              |             |                  |                  |              |              |                              |                 |                    |                     |
|       |              |             |                  |                  |              |              |                              |                 |                    |                     |
|       |              |             |                  |                  |              |              |                              |                 |                    |                     |
|       |              |             |                  |                  |              |              |                              |                 |                    |                     |
|       |              |             |                  |                  |              |              |                              |                 |                    |                     |
|       |              |             |                  |                  |              |              |                              |                 |                    |                     |
| TOTAL |              | 151.00      |                  |                  | 147.85       | 32           | 6,087.2                      |                 | 7                  | 13                  |

## Ⅱ.裏込工、仕上工数量

管径(D): 1100 mm

### ④裏込材注入量

$$Q = [\pi \{D^2 - (d+H \times 2)^2\} / 4 + A_k \times 10^{-6} \times L_{k1}] \times (L - 0.05 \times 2) \\ = 0.1339 \times (L - 0.1)$$

Q: 裏込材体積(m<sup>3</sup>)

A<sub>k</sub>: 更生材部の注入断面(mm<sup>2</sup>) 935

L<sub>k1</sub>: 製管1m当り更生材延長(m) 40.62

### ⑤粘土モルタルの数量(注入口取付工)

$$V = \pi (D^2 - d^2) / 4 \times t \times 2 \\ = \pi (1.10^2 - 1.00^2) / 4 \times 0.05 \times 2 \\ = 0.016$$

V: 1スパン当たりの粘土モルタル体積(m<sup>3</sup>)

t: 粘土モルタルの厚さ(m) (標準t=0.05m) 0.05

⑥注入口取付回数 = スパン数 = 2 回

### ⑦浮上防止工 (=製管延長)

| 既設管径    | 支保工数量             |
|---------|-------------------|
| 1100 mm | 裏込注入延長÷2.0m/セット+1 |

○裏込注入延長=製管延長  
○支保工数量は同径の裏込注入延長の  
最長スパンを採用する

⑧本管口仕上工 = スパン数×2(上下流口)  
= 2 × 2  
= 4 箇所

$$v = \pi (D^2 - d^2) / 4 \times t' \\ = \pi (1.10^2 - 1.00^2) / 4 \times 0.05 \\ = 0.008$$

v: 1箇所当りのモルタル体積(m<sup>3</sup>)

t': モルタルの厚さ(m) (標準t'=0.05m) 0.05

⑨取付管口せん孔仕上工 = 取付管本数

### 裏込工、仕上工数量表

| 路線No. | 既設管径<br>(mm) | 路線延長<br>(m) | 製管延長<br>L(m) | 裏込材量<br>④<br>Q(m <sup>3</sup> ) | 注入口取付<br>粘土モルタル<br>⑤<br>V(m <sup>3</sup> ) | 管口仕上<br>モルタル<br>⑧<br>v(m <sup>3</sup> ) |  | ⑦支保材(セット) |    |
|-------|--------------|-------------|--------------|---------------------------------|--|---|--|-----------|----|
|       |              |             |              |                                 |  |   |  | スパン毎      | 採用 |
| G19a  | 1100         | 61.65       | 60.15        | 8.04                            | 0.016                                      | 0.008                                   |  | 31        |    |
| G18a  | 1100         | 89.35       | 87.70        | 11.73                           | 0.016                                      | 0.008                                   |  | 45        | ○  |
|       |              |             |              |                                 |  |   |  |           |    |
|       |              |             |              |                                 |  |   |  |           |    |
|       |              |             |              |                                 |  |   |  |           |    |
|       |              |             |              |                                 |  |   |  |           |    |
| TOTAL |              | 151.00      | 147.85       | 19.77                           | 0.032                                      | 0.016                                   |  |           | 45 |



Ⅲ.仮設備工数量

管径(D): 1100 mm

|              |   |                 |
|--------------|---|-----------------|
| ①仮設備回数       |   |                 |
| 製管設備設置・撤去回数  | = | (製管1日当り1回＝製管日数) |
|              | = | 7 回             |
| 巻出しリング作成工    | = | 1スパン当たり1回       |
|              | = | 2 回             |
| 製管機搬入組立・分解搬出 | = | 1スパン当たり1回       |
|              | = | 2 回             |

補助

# 数量計算書

管口耐震化工事

## 管きよ接続部耐震化工 数量総括表【補助】

| 工 種        | 規 格          | 単位 | 数 量 | 備 考            |
|------------|--------------|----|-----|----------------|
| 管きょ接続部耐震化工 |              |    |     |                |
| 管口可とう化     | φ1100(複合管)   | 箇所 | 4   |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
| 洗浄工        |              |    |     | 管きょ更生工・準備工にて計上 |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
| 換気工        |              | 日  | 4   |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
| 交通誘導員      |              |    |     |                |
|            |              |    |     |                |
| 交通誘導員B     | 交替要員1(人/日)含む | 人  | 12  |                |

## 管口耐震化工事箇所調書

[illegible]

単独

## 数量計算書

マンホール更生工

## マンホール更生工数量総括表【単独】

| 工種     | 種別         | 名称     | 規格           | 単位             | 数 量  | 備 考                   |
|--------|------------|--------|--------------|----------------|------|-----------------------|
| 準備工    |            |        |              |                |      |                       |
| 施工前処理工 | 足掛金物等撤去工   | 足掛金物撤去 |              | 箇所             | 11   |                       |
|        | 洗浄工        | 洗浄     |              | m <sup>2</sup> | 23   | =4.04+2.09+4.65+12.97 |
|        |            |        |              |                |      |                       |
| 人孔更生工  |            |        |              |                |      |                       |
| 材料     | 斜壁ライナー     | 1号     | H=～600       | 本              | 3    |                       |
|        |            |        |              |                |      |                       |
|        | 直壁ライナー     | 1号     | H=1000       | 本              | 3    |                       |
|        |            | 3号     | H=1000       | 本              | 1    |                       |
|        |            |        |              |                |      |                       |
|        |            |        |              |                |      |                       |
|        | 専用パネル      |        |              | m <sup>2</sup> | 13   |                       |
|        | 専用モルタル     |        |              | kg             | 2616 |                       |
|        | プライマー      |        |              | kg             | 1.5  |                       |
|        | 補強材A       | 炭素繊維   |              | m <sup>2</sup> | 11   |                       |
|        | 補強材B       | 炭素繊維   |              | m <sup>2</sup> | 10   |                       |
|        | 補強材C       | 炭素繊維   |              | m <sup>2</sup> | 1.9  |                       |
|        | 溶接棒        |        |              | kg             | 9.0  |                       |
|        | コンクリートアンカー |        |              | 本              | 47   |                       |
|        | 専用型枠       |        |              | m <sup>2</sup> | 9.8  |                       |
|        | 専用治具       |        |              | m <sup>2</sup> | 11   |                       |
| 人孔更生工  |            |        |              | 箇所             | 3    |                       |
|        |            |        |              |                |      |                       |
| 仕上工    |            |        |              |                |      |                       |
| 材料     | エポキシ樹脂     |        |              | kg             | 16   |                       |
|        | 管口仕上工      | φ200   |              | 箇所             | 1    |                       |
|        |            | φ250   |              | 箇所             | 1    |                       |
|        |            | φ300   |              | 箇所             | 2    |                       |
|        |            | φ700   |              | 箇所             | 1    |                       |
|        |            | φ900   |              | 箇所             | 0.5  |                       |
|        |            | φ1100  |              | 箇所             | 2.5  |                       |
|        | 足掛金物等設置工   | 足掛金物設置 |              | 本              | 14   |                       |
|        |            |        |              |                |      |                       |
|        |            |        |              |                |      |                       |
| 換気工    |            |        |              | 日              | 25   |                       |
|        |            |        |              |                |      |                       |
| 交通誘導員  |            |        |              |                |      |                       |
|        |            |        |              |                |      |                       |
| 交通誘導員B |            |        | 交替要員1(人/日)含む | 人              | 75   |                       |

| 準備工 数量集計表 |      |      |      |       |        |
|-----------|------|------|------|-------|--------|
| 番号        | 準備工  |      |      |       |        |
|           | 洗浄工  |      |      |       | 足掛金物撤去 |
|           | 斜壁   | 直壁   | スラブ  | 躯体    |        |
|           | (m2) | (m2) | (m2) | (m2)  | (本)    |
| GS2-9-3-0 | 1.46 | 0.62 | 1.13 | 3.68  | 4      |
| GS2-9-2-0 | 1.12 | 0.71 | 1.61 | 4.71  | 4      |
| GS2-9-1-0 | 1.46 | 0.76 | 1.91 | 4.58  | 3      |
|           |      |      |      |       |        |
|           |      |      |      |       |        |
|           |      |      |      |       |        |
| 計         | 4.04 | 2.09 | 4.65 | 12.97 | 11     |

人孔更生工 材料集計表

| マンホール規格   |       |      |       |      | 使用材料        |     |     |     |     |     |             |            |                  |                  |                  |                       |             |                |              |              |
|-----------|-------|------|-------|------|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------|------------|------------------|------------------|------------------|-----------------------|-------------|----------------|--------------|--------------|
| 番号        | 種別    |      |       | 深    | ライナー        |     |     |     |     |     | パ<br>ネ<br>ル | 専用<br>モルタル | 補<br>強<br>材<br>A | 補<br>強<br>材<br>B | 補<br>強<br>材<br>C | プ<br>ラ<br>イ<br>マ<br>ー | 溶<br>接<br>棒 | コン<br>クリ<br>ート | 専用<br>型<br>枠 | 専用<br>治<br>具 |
|           |       |      |       |      | 斜壁<br>H～600 |     | 直壁  |     |     |     |             |            |                  |                  |                  |                       |             |                |              |              |
|           | H1000 |      | H2000 |      |             |     |     |     |     |     |             |            |                  |                  |                  |                       |             |                |              |              |
|           | 円形    | 矩形   |       |      | 1号          | 3号  | 1号  | 3号  | 1号  | 3号  |             |            |                  |                  |                  |                       |             |                |              |              |
|           | (mm)  | (mm) | (mm)  |      | (m)         | (本) | (本) | (本) | (本) | (本) |             |            |                  |                  |                  |                       |             |                |              |              |
| GS2-9-3-0 | 1500  |      |       | 2.42 | 1           |     | 1   | 1   |     |     | 1.38        | 565.77     | 5.16             | 1.36             |                  | 0.45                  | 2.83        | 5              | 5.45         | 1.06         |
| GS2-9-2-0 | 900   | 1500 | 1500  | 2.30 | 1           |     | 1   |     |     |     | 5.60        | 1138.39    |                  | 6.50             | 1.93             | 0.54                  | 2.97        | 19             | 1.83         | 4.71         |
| GS2-9-1-0 | 1800  |      |       | 2.38 | 1           |     | 1   |     |     |     | 6.61        | 912.80     | 6.41             | 2.29             |                  | 0.58                  | 3.25        | 23             | 2.53         | 5.52         |
|           |       |      |       |      |             |     |     |     |     |     |             |            |                  |                  |                  |                       |             |                |              |              |
|           |       |      |       |      |             |     |     |     |     |     |             |            |                  |                  |                  |                       |             |                |              |              |
|           |       |      |       |      |             |     |     |     |     |     |             |            |                  |                  |                  |                       |             |                |              |              |
| 計         |       |      |       |      | 3           | 0   | 3   | 1   | 0   | 0   | 13.59       | 2616.96    | 11.57            | 10.15            | 1.93             | 1.57                  | 9.05        | 47             | 9.81         | 11.29        |

| 仕上工 数量集計表 |          |          |          |          |          |          |        |        |
|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|--------|--------|
| 番号        | 仕上工      |          |          |          |          |          |        |        |
|           | 管口加工     |          |          |          |          |          |        | 足掛金物設置 |
|           | φ 200    | φ 250    | φ 300    | φ 700    | φ 900    | φ 1100   | 計      |        |
|           | (0.78kg) | (0.93kg) | (1.09kg) | (2.33kg) | (2.95kg) | (3.58kg) | エポキシ樹脂 |        |
|           | (箇所)     | (箇所)     | (箇所)     | (箇所)     | (箇所)     | (箇所)     | (kg)   | (本)    |
| GS2-9-3-0 | 1        | 1        |          |          |          | 1        | 5.29   | 5      |
| GS2-9-2-0 |          |          |          |          |          | 1        | 3.58   | 4      |
| GS2-9-1-0 |          |          | 2        | 1        | 0.5      | 0.5      | 7.78   | 5      |
|           |          |          |          |          |          |          |        |        |
|           |          |          |          |          |          |          |        |        |
|           |          |          |          |          |          |          |        |        |
| 計         | 1        | 1        | 2        | 1        | 0.5      | 2.5      | 16.65  | 14     |



## マンホール 複合更生計算書

| マンホール番号   | 種別 |      | 深    | 流入出管径 |     |     |      |  |  |
|-----------|----|------|------|-------|-----|-----|------|--|--|
| GS2-9-3-0 | 円形 | 1500 | 2.42 | 1100  | 200 | 250 | 1100 |  |  |
|           | 矩形 |      |      | 底部    |     |     | 底部   |  |  |

マンホール深 2420

マンホール径 1500

鉄蓋 110

調整部 60

斜壁ライナー

ライナー溶接

パネル 1.06m<sup>2</sup>

32 3 830 3 32

5.95 3 32

ライナー溶接 1430

モルタル 200

1500

200

直壁ライナー

680 780

躯体(無筋) 1430

200 250 (予定)

2200

| 数量表        |                 |   |  |      |        |
|------------|-----------------|---|--|------|--------|
| 名称         | 規格              | 算式  | 単位   | 数量   |        |
| 準備工        |                 |   |  |      |        |
| 洗浄         | 斜壁              | $\pi (0.45+0.3) \sqrt{(0.45-0.3)^2+0.6^2}$                                  | m <sup>2</sup>   | 1.46 |        |
|            | 頂版              | $0.9 \times \pi \times 0.22$  | m <sup>2</sup>   | 0.62 |        |
|            | スラブ             | $(1.5^2-0.9^2) \times \pi / 4$  | m <sup>2</sup>   | 1.13 |        |
|            | 躯体              | $1.5 \times \pi \times 0.78$  | m <sup>2</sup>   | 3.68 |        |
| 足掛金具       | 撤去              |   | 本  | 4    |        |
| 人孔更生工      |                 |   |  |      |        |
| 使用材料       |                 |   |  |      |        |
| 専用パネル      | 1.0X2.0m t=5mm  | 1.06×1.3 (ロス率)  | m <sup>2</sup>   | 1.38 |        |
| 斜壁ライナー     | 1号 H~600 t=3mm  | 0.60  | 本  | 1    |        |
| 直壁ライナー     | 1号 H=1.0m t=3mm | 0.32  | 本  | 1    |        |
|            | 3号 H=1.0m t=3mm | 0.68  | 本  | 1    |        |
| 補強材A       | 炭素繊維(頂版+躯体)     | $(0.9 \times \pi \times 0.22+1.5 \times \pi \times 0.78) \times 1.20$ (ロス率) | m <sup>2</sup>   | 5.16 |        |
| 補強材B       | 炭素繊維(スラブ)       | $(1.13) \times 1.20$ (ロス率)  | m <sup>2</sup>   | 1.36 |        |
| 溶接棒        | ワイヤー            | 1及び3号直壁   | $\{(1.50-0.07)+(0.90-0.07) \times 2\} \times \pi \times 0.23 \times 1.1$ (ロス率)       | kg   | 2.46   |
|            |                 | スラブ   | 1.06X0.35(係数)  | kg   | 0.37   |
|            |                 | 合計  | 2.46+0.37  | kg   | 2.83   |
| 専用モルタル     |                 | 1号 164kg/m, 3号 277kg/m  | $(0.6+0.22) \times 164+(0.78-0.095) \times 277$                                      | kg   | 324.23 |
|            |                 | スラブ   | $(1.13) \times (0.095) \times 1875 \times 1.20$ (ロス率)                                | kg   | 241.54 |
|            |                 | 合計  | 324.23+241.54  | kg   | 565.77 |
| プライマー      | 既設MH内面          | 斜壁+頂版+躯体  | $\{1.46+(0.9 \times 0.22+1.5 \times 0.78) \times \pi\} \times 0.06 \times 1.1$ (ロス率) | kg   | 0.38   |
|            |                 | スラブ   | $1.13 \times 0.06 \times 1.1$ (ロス率)  | kg   | 0.07   |
|            |                 | 合計  | 0.38+0.07  | kg   | 0.45   |
| コンクリートアンカー | スラブ             | 1.06×4  | 本  | 5    |        |
| 専用型枠       | 斜壁+頂版+躯体        | $(0.9-0.07) \times \pi \times (0.6+0.32)+(1.5-0.07) \times \pi \times 0.68$ | m <sup>2</sup>   | 5.45 |        |
| 専用治具       | スラブ             | 1.06  | m <sup>2</sup>   | 1.06 |        |
| 仕上げ工       |                 |   |  |      |        |
| 足掛金具       | 設置              |   | 本  | 5    |        |
| 端部仕上げ      | φ200            | 1×1   | 箇所   | 1    |        |
|            | φ250            | 1×1   | 箇所   | 1    |        |
|            | φ1100           | 0.5×2   | 箇所   | 1    |        |

## マンホール 複合更生計算書

| マンホール番号   |  | 種別 |      | 深    |      | 流入出管径 |      |      |  |  |  |
|-----------|--|----|------|------|------|-------|------|------|--|--|--|
| GS2-9-2-0 |  | 円形 | 900  |      | 2.30 |       | 1100 | 1100 |  |  |  |
|           |  | 矩形 | 1500 | 1500 |      |       | 底部   | 底部   |  |  |  |

| 数量表        |                    |   |   |         |      |
|------------|--------------------|---|---|---------|------|
| 名称         | 規格                 | 算式  | 単位  | 数量      |      |
| 準備工        |                    |   |   |         |      |
| 洗浄         | 斜壁                 | $\pi (0.45+0.3) \sqrt{(0.45-0.3)^2+0.45^2}$                                       | m2  | 1.12    |      |
|            | 直壁                 | $0.9 \times \pi \times 0.25$  | m2  | 0.71    |      |
|            | スラブ                | $1.5 \times 1.5 - 0.9^2 \times \pi / 4$   | m2  | 1.61    |      |
|            | 躯体                 | $1.5 \times 0.785 \times 4$   | m2  | 4.71    |      |
| 足掛金具       | 撤去                 |   | 本   | 4       |      |
| 人孔更生工      |                    |   |   |         |      |
| 使用材料       |                    |   |   |         |      |
| 専用パネル      | 1.0X2.0m t=5mm スラブ | $1.15 \times 1.3$ (取率)  | m2  | 1.50    |      |
|            | 1.0X2.0m t=5mm 躯体  | $1.3 \times 0.685 \times 4 \times 1.15$ (取率)                                      | m2  | 4.10    |      |
|            | 合計                 | $1.5+4.1$   | m2  | 5.6     |      |
| 斜壁ライナー     | H~600 t=3mm        | 0.45  | 本   | 1       |      |
| 直壁ライナー     | 1号 H=1.0m t=3mm    | 0.35  | 本   | 1       |      |
|            | H=2.0m t=3mm       |   | 本   |         |      |
| 補強材B       | 炭素繊維(躯体)           | $(0.90 \times \pi \times 0.25 + 1.5 \times 0.785 \times 4) \times 1.2$ (取率)       | m2  | 6.50    |      |
| 補強材C       | 炭素繊維(スラブ)          | $1.61 \times 1.2$ (取率)  | m2  | 1.93    |      |
| 溶接棒        | ワイヤー               | 1号直壁  | $0.83 \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (取率)                                    | kg      | 1.32 |
|            |                    | スラブ及び躯体   | $(1.3 \times 0.685 \times 4 + 1.15) \times 0.35$  | kg      | 1.65 |
|            |                    | 合計  | $1.32+1.65$   | kg      | 2.97 |
| 専用モルタル     | 1号 164kg/m(取率)     | $(0.45+0.35) \times 164$  | kg  | 131.20  |      |
|            | スラブ、4号躯体           | $\{(1.3 \times 0.685 \times 4 + 1.15) \times 0.095\} \times 1875 \times 1.2$ (取率) | kg  | 1007.19 |      |
|            | 合計                 | $131.2+1007.19$   | kg  | 1138.39 |      |
| プライマー      | 既設MH内面             | 斜壁+直壁   | $\{1.12+(0.9 \times \pi \times 0.25)\} \times 0.06 \times 1.1$ (ロス率)                      | kg      | 0.12 |
|            |                    | スラブ+躯体  | $\{(1.5 \times 0.785 \times 4) + 1.5^2 - (0.9^2) \times \pi / 4\} \times 0.06 \times 1.1$ | kg      | 0.42 |
|            |                    | 合計  | $0.12+0.42$   | kg      | 0.54 |
| コンクリートアンカー | スラブ、躯体             | $(1.15+1.3 \times 0.685 \times 4) \times 4$                                       | 本   | 19      |      |
| 専用型枠       | 斜壁+直壁              | $(0.90-0.07) \times \pi \times (0.45+0.25)$                                       | m2  | 1.83    |      |
| 専用治具       | スラブ、躯体             | $1.15+1.3 \times 0.685 \times 4$  | m2  | 4.71    |      |
| 仕上げ工       |                    |   |   |         |      |
| 足掛金具       | 設置                 |   | 本   | 4       |      |
| 端部仕上げ      | φ1100              | $0.5 \times 2$  | 箇所  | 1       |      |

マンホール 複合更生計算書

マンホール番号

種別

深

流入口径

GS2-9-1-0

円形

1800

2.38

300

300

700

900

1100

矩形

底部

底部

100

150

600

150

100

マンホール深 2380

100(既定)

モルタル

補強材

斜壁ライナー

パネル 1.73m<sup>2</sup>

ライナー溶接

ライナー溶接

モルタル

補強材

パネル

鉄蓋

調整部 100

600 JIS斜壁

270 頂版

710

810

1300 躯体(無筋)

250(既定)

200(既定)

2500

数量表

| 名称         | 規格                  | 算式   | 単位   | 数量     |      |
|------------|---------------------|--|--|--------|------|
| 準備工        |                     |  |  |        |      |
| 洗浄         | 斜壁                  | $\pi (0.45+0.3) \sqrt{(0.45-0.3)^2+0.6^2}$   | m <sup>2</sup>   | 1.46   |      |
|            | 直壁                  | $0.9 \times \pi \times 0.27$   | m <sup>2</sup>   | 0.76   |      |
|            | スラブ                 | $(1.8^2-0.9^2) \times \pi / 4$   | m <sup>2</sup>   | 1.91   |      |
|            | 躯体                  | $1.8 \times \pi \times 0.81$   | m <sup>2</sup>   | 4.58   |      |
| 足掛金具       | 撤去                  |  | 本  | 3      |      |
| 人孔更生工      |                     |  |  |        |      |
| 使用材料       |                     |  |  |        |      |
| 専用パネル      | 1.0X2.0m t=5mm スラブ  | 1.73×1.3 (ロス率)   | m <sup>2</sup>   | 2.25   |      |
|            | 1.0X2.0m t=5mm 4号躯体 | 1.7×π×0.71×1.15 (ロス率)  | m <sup>2</sup>   | 4.36   |      |
|            | 合計                  | 2.25+4.36  | m <sup>2</sup>   | 6.61   |      |
| 斜壁ライナー     | 1号 H~600 t=3mm      | 0.60   | 本  | 1      |      |
| 直壁ライナー     | 1号 H=1.0m t=3mm     | 0.37   | 本  | 1      |      |
| 補強材A       | 炭素繊維(直壁+躯体)         | $(0.9 \times \pi \times 0.27+1.8 \times \pi \times 0.81) \times 1.20$ (ロス率)                      | m <sup>2</sup>   | 6.41   |      |
| 補強材B       | 炭素繊維(スラブ)           | 1.91×1.2(ロス率)  | m <sup>2</sup>   | 2.29   |      |
| 溶接棒        | ワイヤー                | 1号直壁   | $0.83 \times \pi \times 2 \times 0.23 \times 1.1$ (ロス率)                                | kg     | 1.32 |
|            |                     | スラブ及び4号躯体  | $(1.7 \times \pi \times 0.71+1.73) \times 0.35$  | kg     | 1.93 |
|            |                     | 合計   | 1.32+1.93  | kg     | 3.25 |
| 専用モルタル     | 1号 164kg/m(ロス率)     | $(0.60+0.37) \times 164$   | kg   | 159.08 |      |
|            | スラブ, 4号躯体           | $\{(1.7 \times \pi \times 0.71 \times 0.045)+(1.73 \times 0.095)\} \times 1875 \times 1.2$ (ロス率) | kg   | 753.72 |      |
|            | 合計                  | 159.08+753.72  | kg   | 912.80 |      |
| プライマー      | 既設MH内面              | 斜壁+直壁  | $\{1.46+(0.9 \times \pi \times 0.27)\} \times 0.06 \times 1.1$ (ロス率)                   | kg     | 0.15 |
|            |                     | スラブ+躯体   | $\{(1.8 \times \pi \times 0.81)+(1.8^2-0.9^2) \times \pi / 4\} \times 0.06 \times 1.1$ | kg     | 0.43 |
|            |                     | 合計   | 0.15+0.43  | kg     | 0.58 |
| コンクリートアンカー | スラブ, 4号躯体           | $(1.73+1.7 \times \pi \times 0.71) \times 4$   | 本  | 23     |      |
| 専用型枠       | 斜壁+直壁               | $(0.9-0.07) \times \pi \times (0.60+0.37)$   | m <sup>2</sup>   | 2.53   |      |
| 専用治具       | スラブ, 4号躯体           | 1.73+1.7×π×0.71  | m <sup>2</sup>   | 5.52   |      |
| 仕上げ工       |                     |  |  |        |      |
| 足掛金具       | 設置                  |  | 本  | 5      |      |
| 端部仕上げ      | φ300                | 1×2  | 箇所   | 2      |      |
|            | φ700                | 1×1  | 箇所   | 1      |      |
|            | φ900                | 0.5×1  | 箇所   | 0.5    |      |
|            | φ1100               | 0.5×1  | 箇所   | 0.5    |      |

単 価 一 覧 表 ① (1/2)

(工事名) (地震) 第61工区下水道工事 (交付金)

| 名 称                   | 規 格                                    | 単位             | 採用価格    | 備 考                 |
|-----------------------|--|----------------|---------|---------------------|
| 【製管工法φ1100】           |  |                |         |                     |
| 更生管材                  | φ1100用                                 | m              | 3,210   | 見積価格                |
| 裏込材                   | φ1100用                                 | m <sup>3</sup> | 238,000 | 見積価格                |
| 粘土モルタル                | 粘土：セメント (1：1)                          | m <sup>3</sup> | 62,060  | 見積価格                |
| モルタル                  | 配合1：2                                  | m <sup>3</sup> |         | 建設物価 3 月 P. 105     |
| 塩ビバルブソケット             | TS継手φ50                                | 個              |         | 建設物価 3 月 P. 693     |
| エルボ                   | TS継手φ50                                | 個              |         | 建設物価 3 月 P. 692     |
| 注入ホース                 | 高圧ホースφ50×20m                           | 本              |         | 推進積算資料 2024版 P. 294 |
| 圧力ゲージプロテクター           |  | 個              |         | 推進積算資料 2024版 P. 294 |
| 圧力ゲージ                 | 圧力計0.10Mpa, φ100mm, 1.6級               | 個              |         | 積算資料 3 月 P. 852     |
| カムロック                 | φ50 (オス・メス)                            | 組              | 7,100   | 見積価格                |
| 塩ビ管                   | VU50 薄肉管                               | m              |         | 建設物価 3 月 P. 689     |
| 塩ビボールバルブ              | ボールバルブ (TS) 50A                        | 個              | 14,030  | 見積価格                |
| 塩ビ管                   | VP13 水道管                               | m              |         | 建設物価 3 月 P. 689     |
| 塩ビエルボ                 | TS継手φ13                                | 個              |         | 建設物価 3 月 P. 692     |
| 塩ビボールバルブ              | ボールバルブ (TS) 13A                        | 個              | 3,960   | 見積価格                |
| ねじ込み式可鍛铸铁製管継手         | 径違いチーズ (RT) 普通品φ50                     | 個              |         | 建設物価 3 月 P. 666     |
| ねじ込み式可鍛铸铁製管継手         | ニップル φ50                               | 個              |         | 建設物価 3 月 P. 668     |
| ハウジング形継手              | φ50 S-1 ビクトリックジョイント同等品                 | 個              |         | 建設物価 3 月 P. 302     |
| 塩ビ管                   | VP40 一般管                               | m              |         | 建設物価 3 月 P. 689     |
| 塩ビボールバルブ              | ボールバルブ (TS) 40A                        | 個              | 10,760  | 見積価格                |
| 内部注入口                 |  | 個              |         | 推進積算資料 2024版 P. 294 |
| ねじ込み式可鍛铸铁製管継手         | チーズ (T) φ50                            | 個              |         | 建設物価 3 月 P. 666     |
| 鋼管                    | SGP 50A 白管 ねじなし                        | 本              |         | 積算資料 3 月 P. 771     |
| 給水車損料損料 (供用1日当り)      | 4 t 121kw (160PS)                      | 日              |         | 機械損料算定表 ①           |
| 塩ビ溶接機損料               |  | 日              |         | 機械損料算定表 ①           |
| 製管機損料 (運転1時間当り)       | 自走式 L型                                 | 時間             |         | 機械損料算定表 ①           |
| 製管機損料 (供用1日当り)        | 自走式 L型                                 | 日              |         | 機械損料算定表 ①           |
| 油圧ユニット損料 (運転1時間当り)    | 7.5kW, 自走式L型用                          | 時間             |         | 機械損料算定表 ①           |
| 油圧ユニット損料 (供用1日当り)     | 7.5kW, 自走式L型用                          | 日              |         | 機械損料算定表 ①           |
| 自動注入装置損料              | 21A用                                   | 日              |         | 機械損料算定表 ①           |
| 支保材損料, 円形管用, 2.0m/セット | 更生管径 (6点支保) 1000 ≦ <1370<br>供用 1 日 当 り | 日              |         | 見積価格                |
|                       |  |                |         |                     |
|                       |  |                |         |                     |

# 単 価 一 覧 表 ② (2/2)

(工事名) (地震) 第61工区下水道工事 (交付金)

| 名 称                     | 規 格              | 単位  | 採用価格    | 備 考             |
|-------------------------|------------------|-----|---------|-----------------|
| 【準備費（管きょ調査・前処理工）・その他共通】 |                  |     |         |                 |
| 洗浄水                     |                  | m3  | 0       | 見積価格            |
| 高圧洗浄車損料（管渠内洗浄）          | 4t 147kw         | 時間  |         | 機械損料算定表 ②       |
| 給水車損料（管渠内洗浄）            | 4 t 132kw（180PS） | 時間  |         | 機械損料算定表 ②       |
| 【管口耐震化工】                |                  |     |         |                 |
| スリーブ材                   | φ 1000（呼び径）      | 箇所  | 334,800 | 見積価格            |
| シール材                    |                  | cm3 | 1       | 見積価格            |
| ブレード損耗費                 |                  | m   | 4,500   | 見積価格            |
| 誘導目地切削機損料               | φ 800～1100       | 日   | 112,000 | 見積価格            |
| 嵌合機損料                   | 専用油圧ジャッキ         | 日   | 12,000  | 見積価格            |
| 小型高圧洗浄機（供用1日当り）         | 60ℓ/min 4.9MPa   | 日   |         | 機械損料算定表 ③       |
| 【マンホール更生】               |                  |     |         |                 |
| 専用パネル                   |                  | m2  | 30,000  | 見積価格            |
| 直壁ライナー（1号）              | H=1000           | 本   | 105,800 | 見積価格            |
| 直壁ライナー（3号）              | H=1000           | 本   | 166,700 | 見積価格            |
| 斜壁ライナー（1号）              | H=～600           | 本   | 69,000  | 見積価格            |
| 専用モルタル                  |                  | kg  | 160     | 見積価格            |
| 専用プライマー                 |                  | kg  | 980     | 見積価格            |
| 補強材A                    | 炭素繊維             | m2  | 9,100   | 見積価格            |
| 補強材B                    | 炭素繊維             | m2  | 32,600  | 見積価格            |
| 補強材C                    | 炭素繊維             | m2  | 16,300  | 見積価格            |
| コンクリートアンカー              |                  | 本   | 140     | 見積価格            |
| 溶接棒                     | ワイヤー             | kg  | 6,000   | 見積価格            |
| 専用治具                    |                  | m2  | 5,200   | 見積価格            |
| 専用型枠損料                  |                  | m2  | 8,500   | 見積価格            |
| 2液形エポキシ樹脂パテ             | グレー 比重1.65       | kg  |         | 積算資料 3 月 P. 255 |
| 自動溶接機                   |                  | 日   | 7,080   | 見積価格            |
| 手動溶接機                   |                  | 日   | 2,680   | 見積価格            |
| 専用ミキサー                  |                  | 日   | 7,420   | 見積価格            |
| パネル切断機                  |                  | 日   | 1,730   | 見積価格            |
| 面取り機                    |                  | 日   | 277     | 見積価格            |
| 曲げ加工機                   |                  | 日   | 475     | 見積価格            |
| 穿孔機                     |                  | 日   | 594     | 見積価格            |
| 噴霧器                     |                  | 日   | 139     | 見積価格            |
| ポンプセット                  |                  | 日   | 38,000  | 見積価格            |
| 高圧洗浄車損料（運転時間当り）         | 4t 210PS         | 時間  |         | 機械損料算定表 ④       |

機械損料算定表①（製管工法φ1100）

:採用値

| 機種                  | 型式                 | (1)<br>基礎価格<br>(千円) | 運転一時間当たり                           |                | 供用一日当たり                             |                 | 運転一時間(日)当たり(換算値)                    |                 | 供用一日当たり(換算値)                        |                 | 基礎価格出典<br>(1)欄            | 損料率出典<br>(8)(10)(12)(14)欄   |
|---------------------|--------------------|---------------------|------------------------------------|----------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|---------------------------|-----------------------------|
|                     |                    |                     | (8)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (9)<br>損料<br>円 | (10)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (11)<br>損料<br>円 | (12)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (13)<br>損料<br>円 | (14)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (15)<br>損料<br>円 |                           |                             |
| 給水車                 | 4t<br>121kw(160PS) |                     |                                    |                |                                     |                 |                                     |                 |                                     |                 | 推進積算資料P311                | 2020年下水協維持P145<br>(132kW準用) |
| 塩ビ溶接機               |                    |                     | -                                  | -              | 7,185                               |                 | -                                   | -               | -                                   | -               | 推進建設物価P342                | 見積                          |
| 製管機                 | 自走式<br>L型          |                     | 977                                |                | 2,463                               |                 | 1,593                               |                 | 6,370                               |                 | 推進建設物価P341                | 見積                          |
| 油圧ユニット              | 7.5kw<br>自走式L型用    |                     | 977                                |                | 2,463                               |                 | 1,593                               |                 | 6,370                               |                 | 推進建設物価P341                | 見積                          |
| 自動裏込注入車<br>(自動注入装置) | 21A用               |                     | (日)<br>2,175                       |                | 1,006                               |                 | (日)<br>3,517                        |                 | 2,638                               |                 | 推進建設物価P341<br>(裏込注入プラント車) | 見積                          |

【基礎価格】

- ①機損算定表:令和6年度版 建設機械等損料算定表
- ②推進建設物価:2024年度版『建設物価』 推進工事用機械器具等基礎価格表(一般財団法人 建設物価調査会)
- ③推進積算資料:2024年度版『積算資料』 推進工事用機械器具等基礎価格表(財団法人経済調査会発行)

【損料率】

- ①機損算定表:令和6年度版 建設機械等損料算定表
- ②2012年下水協管更生:2012年下水道用設計積算要領[管きよ更生工法編](日本下水道協会発行)
- ③2020年下水協維持:2020年下水道施設維持管理積算要領(日本下水道協会発行)
- ④2023年管路管理:2023年下水道管路管理積算資料(日本下水道管路管理業協会発行)

※損料金額は、すべて有効数字3桁(4桁以上の数値は4位で四捨五入して3位表示)。  
※(日)記載機械は、運転1時間当りを運転1日当りと読み替える。運転日当り対象機械である。

機械損料算定表②(準備工・共通)

: 採用値

| 機種    | 型式                 | (1)<br>基礎価格<br>(千円) | 運転一時間当たり                           |                | 供用一日当たり                             |                 | 運転一時間(日)当たり(換算値)                    |                 | 供用一日当たり(換算値)                        |                 | 基礎価格出典<br>(1)欄 | 損料率出典<br>(8)(10)(12)(14)欄 |
|-------|--------------------|---------------------|------------------------------------|----------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|----------------|---------------------------|
|       |                    |                     | (8)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (9)<br>損料<br>円 | (10)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (11)<br>損料<br>円 | (12)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (13)<br>損料<br>円 | (14)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (15)<br>損料<br>円 |                |                           |
| 高圧洗浄車 | 4t 147kw           |                     |                                    |                |                                     |                 |                                     |                 |                                     |                 | 推進建設物価P363     | 2020年下水協維持P145            |
| 給水車   | 4t<br>132kw(180PS) |                     |                                    |                |                                     |                 |                                     |                 |                                     |                 | 推進積算資料P311     | 2020年下水協維持P145            |

- 【基礎価格】
- ①機損算定表: 令和6年度版 建設機械等損料算定表
  - ②推進建設物価: 2024年度版『建設物価』 推進工事用機械器具等基礎価格表(一般財団法人 建設物価調査会)
  - ③推進積算資料: 2024年度版『積算資料』 推進工事用機械器具等基礎価格表(財団法人経済調査会発行)

- 【損料率】
- ①機損算定表: 令和6年度版 建設機械等損料算定表
  - ②2012年下水協管更生: 2012年下水道用設計積算要領[管きょ更生工法編](日本下水道協会発行)
  - ③2020年下水協維持: 2020年下水道施設維持管理積算要領(日本下水道協会発行)
  - ④2023年管路管理: 2023年下水道管路管理積算資料(日本下水道管路管理業協会発行)

※損料金額は、すべて有効数字3桁(4桁以上の数値は4位で四捨五入して3位表示)。

※(日)記載機械は、運転1時間当りを運転1日当りと読み替える。運転日当り対象機械である。

機械損料算定表③ 管口可とう化

: 採用値

| 機種      | 型式                      | (1)<br>基礎価格<br>(千円) | 運転一時間当たり                           |                | 供用一日当たり                             |                 | 運転一時間(日)当たり(換算値)                    |                 | 供用一日当たり(換算値)                        |                 | 基礎価格出典<br>(1)欄 | 損料率出典<br>(8)(10)(12)(14)欄 |
|---------|-------------------------|---------------------|------------------------------------|----------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|----------------|---------------------------|
|         |                         |                     | (8)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (9)<br>損料<br>円 | (10)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (11)<br>損料<br>円 | (12)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (13)<br>損料<br>円 | (14)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (15)<br>損料<br>円 |                |                           |
| 小型高圧洗浄機 | 60ℓ/min 4.9MPa<br>7.0kW |                     |                                    |                |                                     |                 |                                     |                 | 2,214                               |                 | 推進建設物価P363     | 2023年管路管理P461             |

- 【基礎価格】
- ①機械算定表: 令和6年度版 建設機械等損料算定表
  - ②推進建設物価: 2024年度版『建設物価』 推進工事用機械器具等基礎価格表(一般財団法人 建設物価調査会)
  - ③推進積算資料: 2024年度版『積算資料』 推進工事用機械器具等基礎価格表(財団法人経済調査会発行)

- 【損料率】
- ①機械算定表: 令和6年度版 建設機械等損料算定表
  - ②2012年下水協管更生: 2012年下水道用設計積算要領[管きょ更生工法編](日本下水道協会発行)
  - ③2020年下水協維持: 2020年下水道施設維持管理積算要領(日本下水道協会発行)
  - ④2023年管路管理: 2023年下水道管路管理積算資料(日本下水道管路管理業協会発行)

※損料金額は、すべて有効数字3桁(4桁以上の数値は4位で四捨五入して3位表示)。  
※(日)記載機械は、運転1時間当りを運転1日当りと読み替える。運転日当り対象機械である。



機械損料算定表④      MH更生

:採用値

| 機種    | 型式                  | (1)<br>基礎価格<br>(千円) | 運転一時間当たり                           |                | 供用一日当たり                             |                 | 運転一時間(日)当たり(換算値)                    |                 | 供用一日当たり(換算値)                        |                 | 基礎価格出典<br>(1)欄 | 損料率出典<br>(8)(10)(12)(14)欄 |
|-------|---------------------|---------------------|------------------------------------|----------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|-----------------|----------------|---------------------------|
|       |                     |                     | (8)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (9)<br>損料<br>円 | (10)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (11)<br>損料<br>円 | (12)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (13)<br>損料<br>円 | (14)<br>損料率<br>(×10 <sup>-6</sup> ) | (15)<br>損料<br>円 |                |                           |
| 高压洗浄車 | 4t 210ps<br>(154kw) |                     |                                    |                |                                     |                 |                                     |                 |                                     |                 | 推進積算資料P311     | 2023年管路管理P461             |

- 【基礎価格】
- ①機損算定表: 令和6年度版 建設機械等損料算定表
  - ②推進建設物価: 2024年度版『建設物価』 推進工事用機械器具等基礎価格表(一般財団法人 建設物価調査会)
  - ③推進積算資料: 2024年度版『積算資料』 推進工事用機械器具等基礎価格表(財団法人経済調査会発行)

- 【損料率】
- ①機損算定表: 令和6年度版 建設機械等損料算定表
  - ②2012年下水協管更生: 2012年下水道用設計積算要領[管きょ更生工法編](日本下水道協会発行)
  - ③2020年下水協維持: 2020年下水道施設維持管理積算要領(日本下水道協会発行)
  - ④2023年管路管理: 2023年下水道管路管理積算資料(日本下水道管路管理業協会発行)

※損料金額は、すべて整数(小数点第一位で四捨五入して整数表示)。  
※(日)記載機械は、運転1時間当りを運転1日当りと読み替える。運転日当り対象機械である。