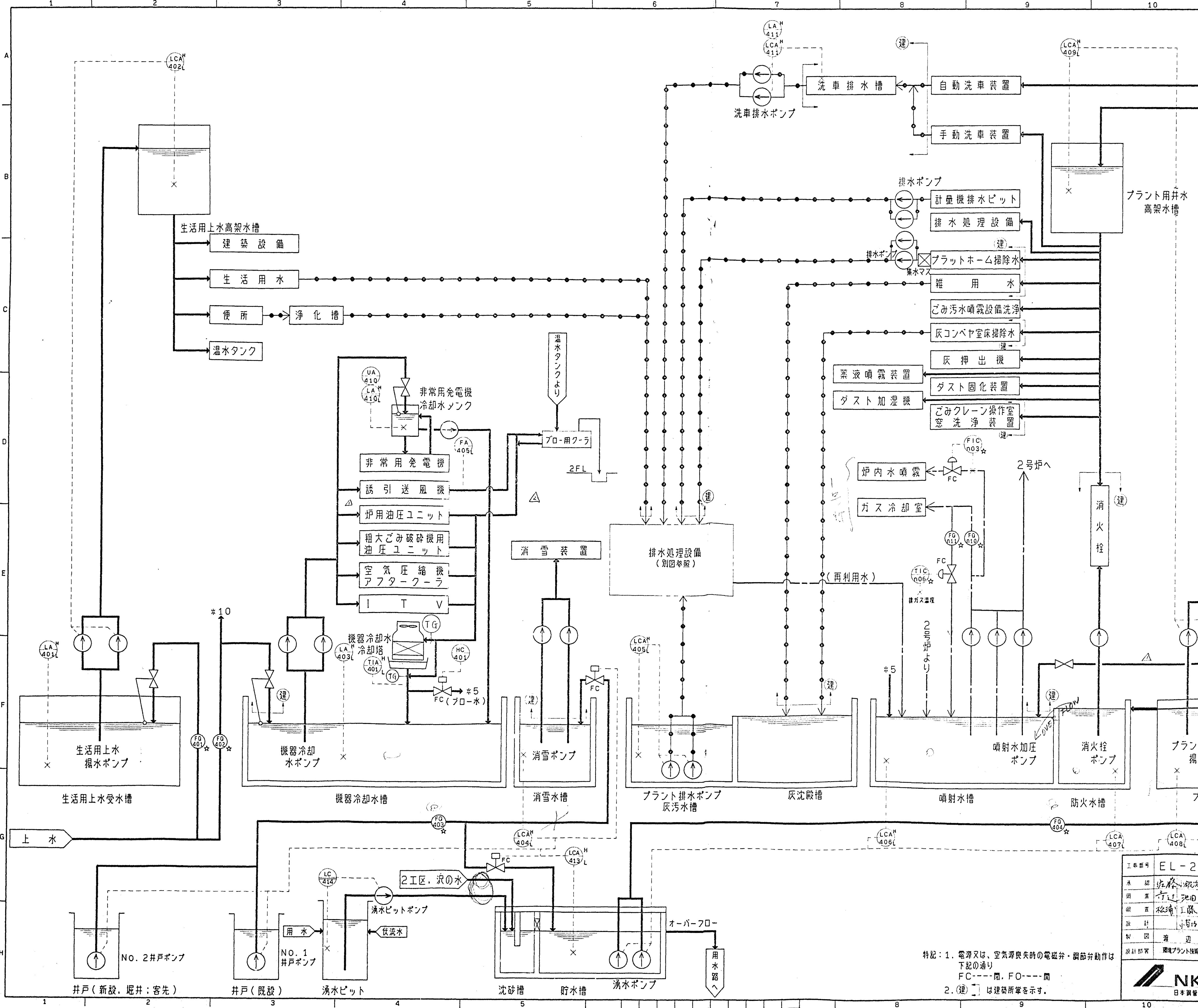


図記号	名称
→	上水
→	汚水
→	再利用水
△	調節弁
▽	電磁弁
○	ボールタップ弁
⊕	ポンプ
☆	データ処理
○	現場計器
⊖	中央制御室計器
⊖	現場監視計器
---	電気伝送
×	検出端

変量記号	変量	機能記号	機能
C	消費電率	A	警報
D	比重	C	調節
F	流量	G	監視
L	レベル	H	手動設定
P	圧力	I	指示
S	速度	Q	信頼
T	温度	R	記録
U	一括	Z	緊急
X	その他	Y	その他
Z	同度		



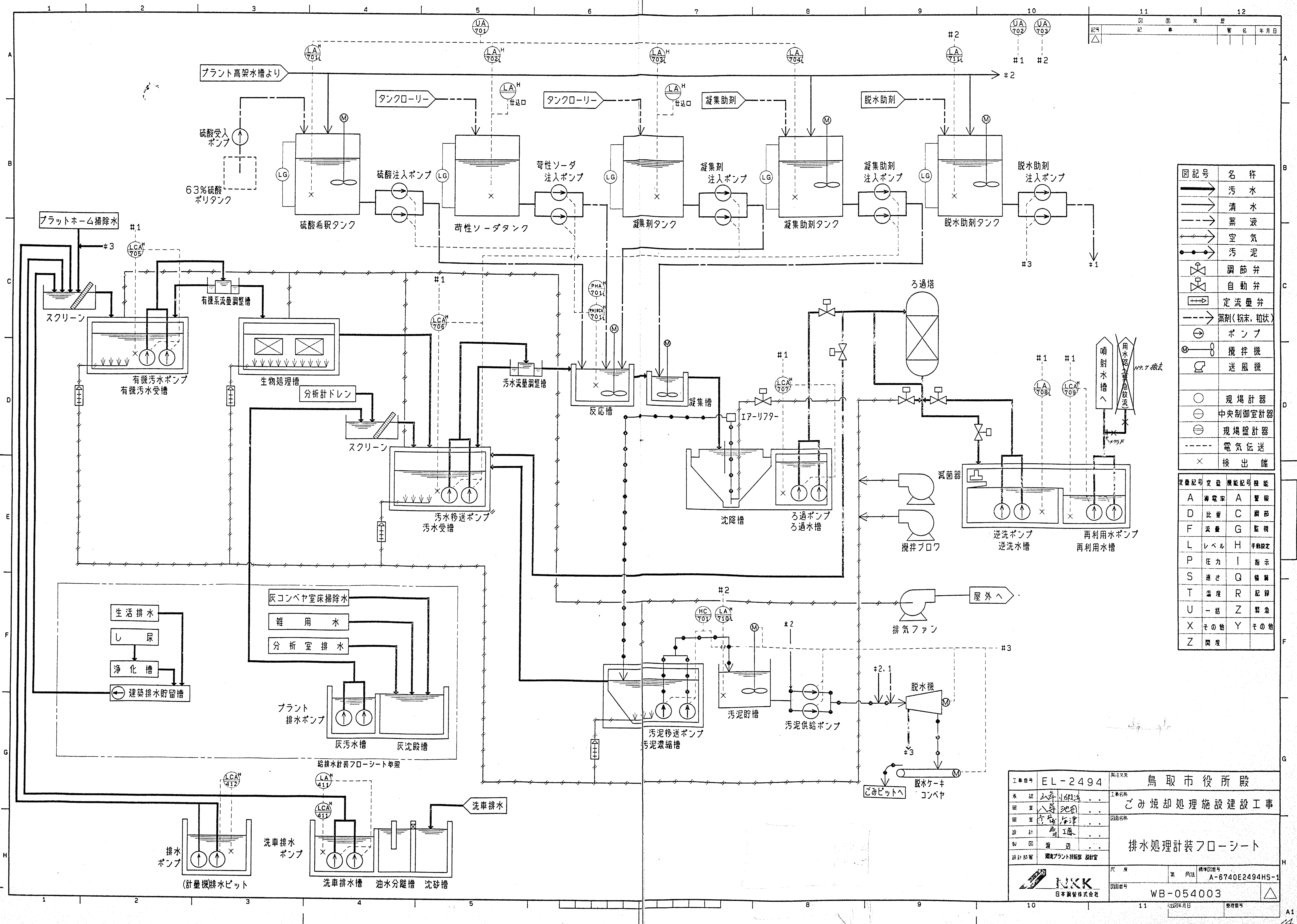
特記：1. 電源又は、空気圧喪失時の電磁弁・調節弁動作は下記の通り
FC---開、FO---閉
2. (建) は建築所掌を示す。

工事番号	EL-2494	図主文書	鳥取市役所 殿
承認	佐藤 昭彦	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
図面	佐藤 昭彦	図面名称	
設計	佐藤 昭彦		
製図	渡辺 隆		
設計部署	環境プラント技術部 設計室		

給排水計装フローシート (オニロ改定)

代 表	角 法	図 号	EL-2494-7-KH-21
図面番号	WB-054002	出図年月日	
製図者		監理者	

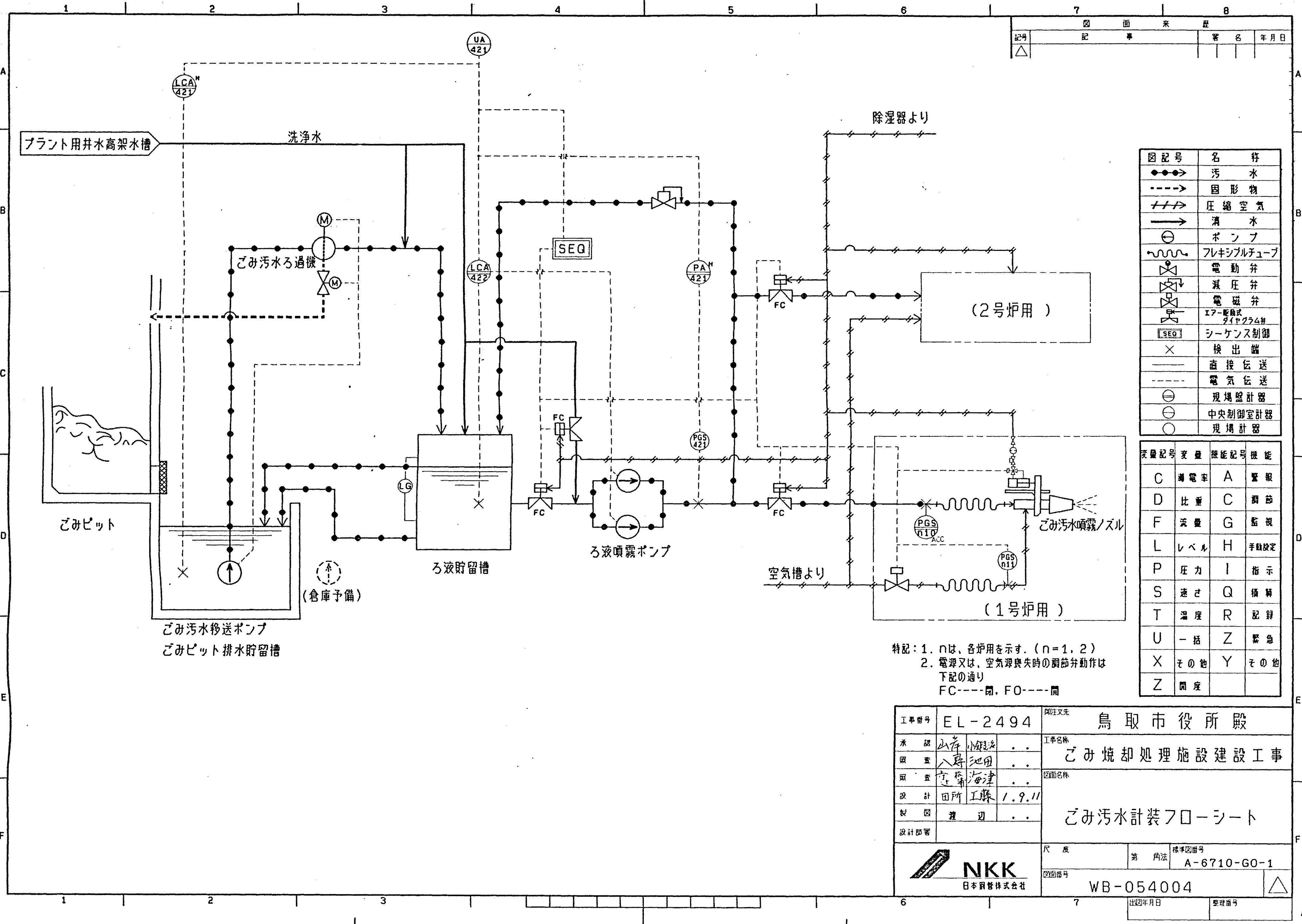
NKK 日本鋼管株式会社



図記号	名称
→	汚水
→	清水
→	薬液
→	空気
→	汚泥
⊗	調節弁
⊕	自動弁
⊞	定流量弁
→	薬剤(粉末, 粒状)
⊙	ポンプ
⊗	攪拌機
⊕	送風機
○	現場計器
⊖	中央制御室計器
⊗	現場盤計器
---	電気伝送
×	検出端

記号	名称	記号	名称
A	導電率	A	警報
D	比重	C	調節
F	流量	G	監視
L	レベル	H	手動設定
P	圧力	I	指示
S	速度	Q	備考
T	温度	R	記録
U	一括	Z	緊急
X	その他	Y	その他
Z	開度		

工事番号	EL-2494	図面名称	鳥取市役所 廃棄物処理施設建設工事
承認	山本 昭彦	図面名称	排水処理計装フローシート
監査	八尋 昭彦	図面名称	
設計	山本 昭彦	図面名称	
製図	渡辺 功	図面名称	
設計部署	環境プラント技術部 設計室	図面名称	
尺 度	第 1 角法	標準図号	A-6740E2494HS-1
図面番号	WB-054003	標準図号	
出図年月日		標準図号	



図記号	名称
●●●●	汚水
---●---	固形物
///	圧縮空気
→	清水
⊙	ポンプ
~~~~~	フレキシブルチューブ
⊗	電動弁
⊗	減圧弁
⊗	電磁弁
⊗	エア-駆動式ダイヤフラム弁
SEQ	シーケンス制御
×	検出端
---	直接伝送
---	電気伝送
⊙	現場盤計器
⊙	中央制御室計器
○	現場計器

変量記号	変量	機能記号	機能
C	導電率	A	警報
D	比重	C	調節
F	流量	G	監視
L	レベル	H	手動設定
P	圧力	I	指示
S	速度	Q	積算
T	温度	R	記録
U	一括	Z	緊急
X	その他	Y	その他
Z	開度		

特記：1. nは、各炉用を示す。(n=1, 2)  
2. 電源又は、空気源喪失時の調節弁動作は下配の通り  
FC----開, FO----閉

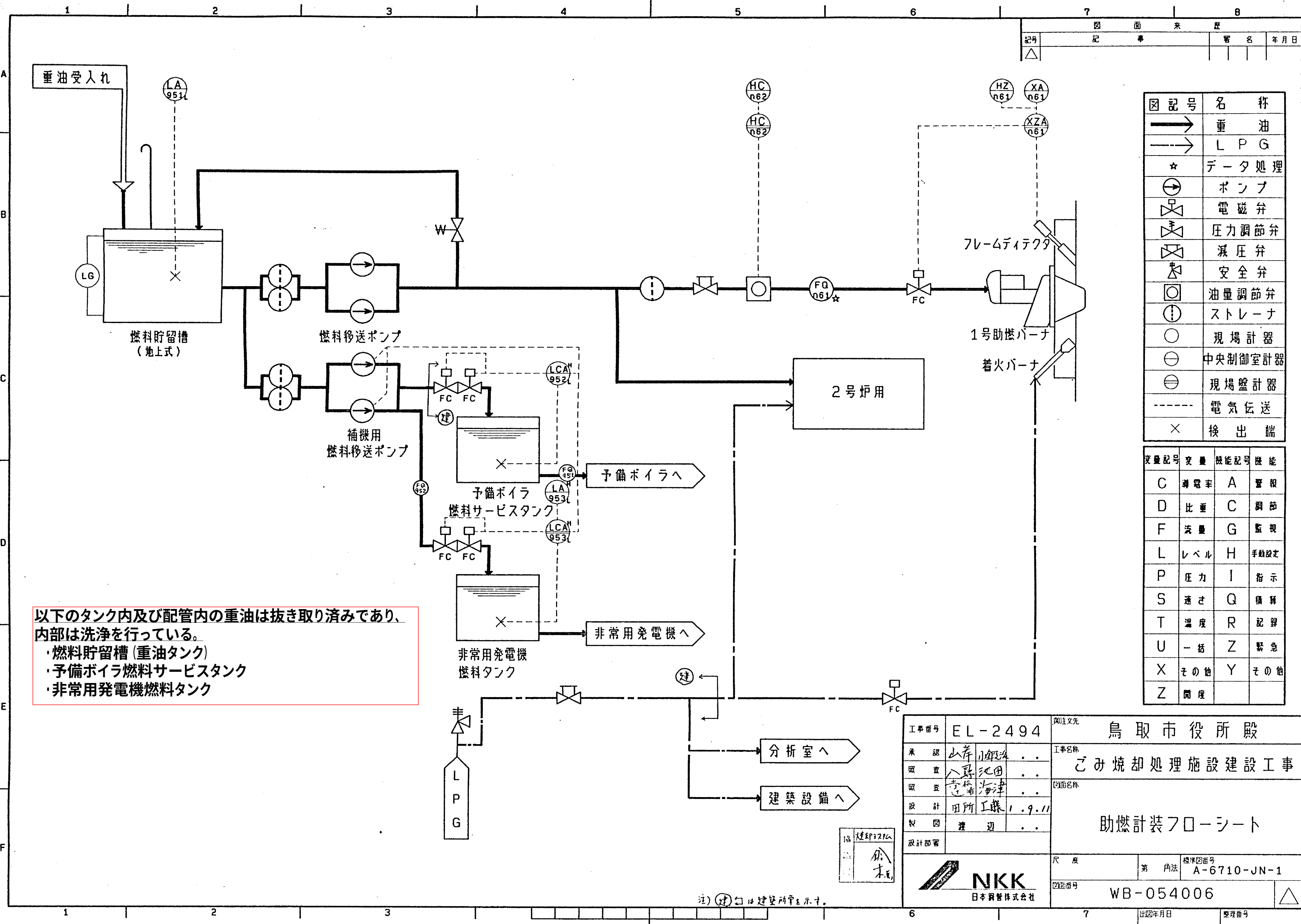
工事番号	EL-2494	印注文先	鳥取市役所 殿
承認	山本 小銀次	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	八尋 池田	図面名称	ごみ汚水計装フローシート
照査	高橋 海津		
設計	田所 工藤 1.9.11		
製図	渡辺		
設計部署			
NKK 日本鋼管株式会社		尺 度	第 角法 標準図番号 A-6710-GO-1
		図面番号	WB-054004
		出図年月日	整理番号

NES NF37017A





7A2  
NES NF37017A  
KING JIM CO., LTD. No.1150 PAT.



以下のタンク内及び配管内の重油は抜き取り済みであり、内部は洗浄を行っている。  
・燃料貯留槽 (重油タンク)  
・予備ボイラ燃料サービスタンク  
・非常用発電機燃料タンク

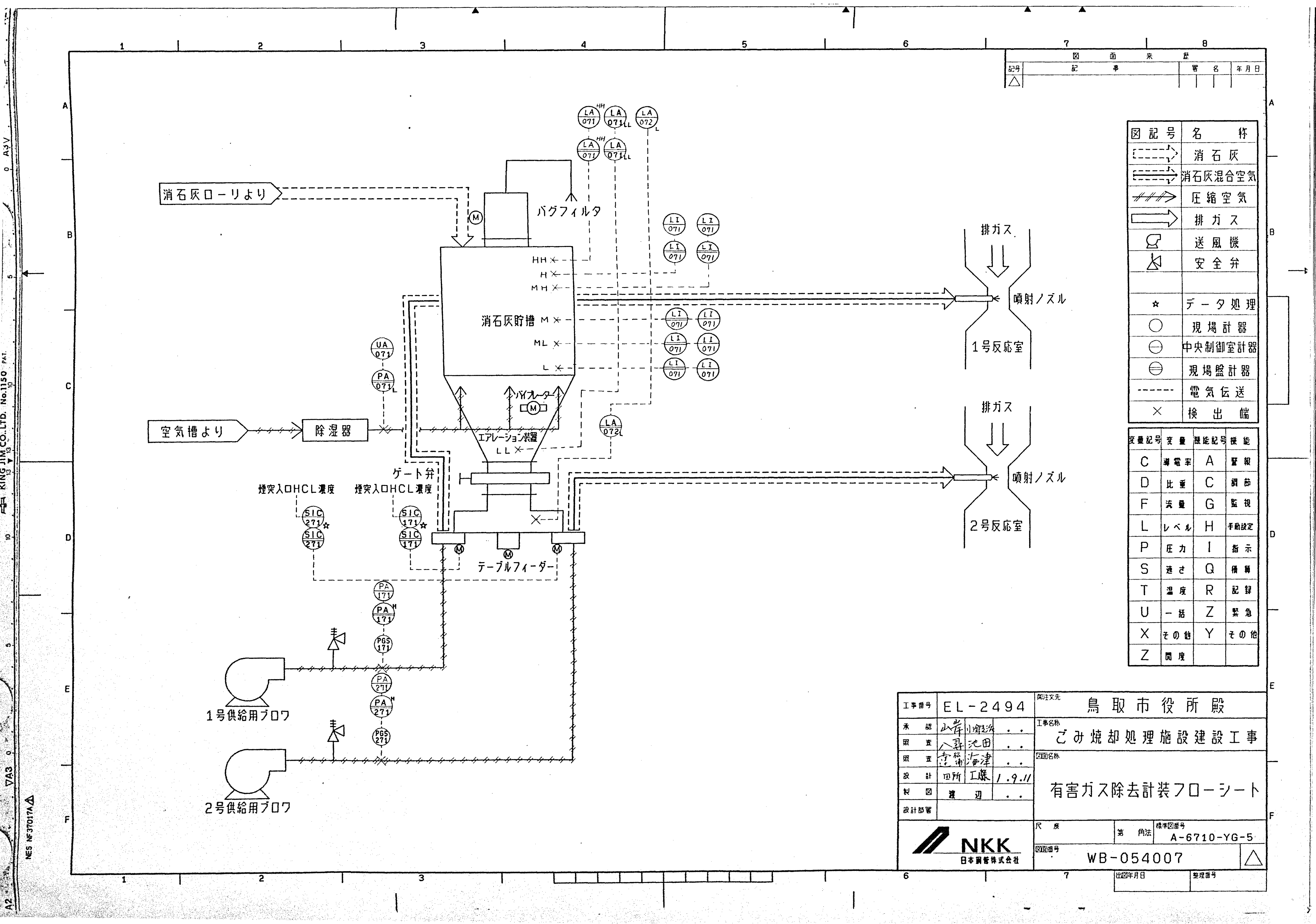
図記号	名称
→	重油
→	LPG
☆	データ処理
⊙	ポンプ
⊗	電磁弁
⊗	圧力調節弁
⊗	減圧弁
⊗	安全弁
⊗	油量調節弁
⊗	ストレーナ
○	現場計器
⊖	中央制御室計器
⊖	現場盤計器
---	電気伝送
×	検出端

変量記号	変量	機能記号	機能
C	消費電率	A	警報
D	比重	C	調節
F	流量	G	監視
L	レベル	H	手動設定
P	圧力	I	指示
S	速度	Q	積算
T	温度	R	記録
U	一括	Z	緊急
X	その他	Y	その他
Z	開度		

工事番号	EL-2494	図注文先	鳥取市役所 殿
承認	山岸 小銀次	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	八尋 純田	図面名称	助燃計装フローシート
照査	寺橋 海津		
設計	田所 工藤 1.9.11		
製図	渡辺		
設計部署			
NKK 日本興業株式会社		尺 度	第 角法 標準図番号 A-6710-JN-1
		図面番号	WB-054006
		出図年月日	整理番号

注) (建) は建築所管を示す。





記号	図面	来歴	署名	年月日
△				

図記号	名称
→	消石灰
→	消石灰混合空気
///→	圧縮空気
→	排ガス
□	送風機
△	安全弁
☆	データ処理
○	現場計器
⊖	中央制御室計器
⊖	現場監視器
---	電気伝送
×	検出端

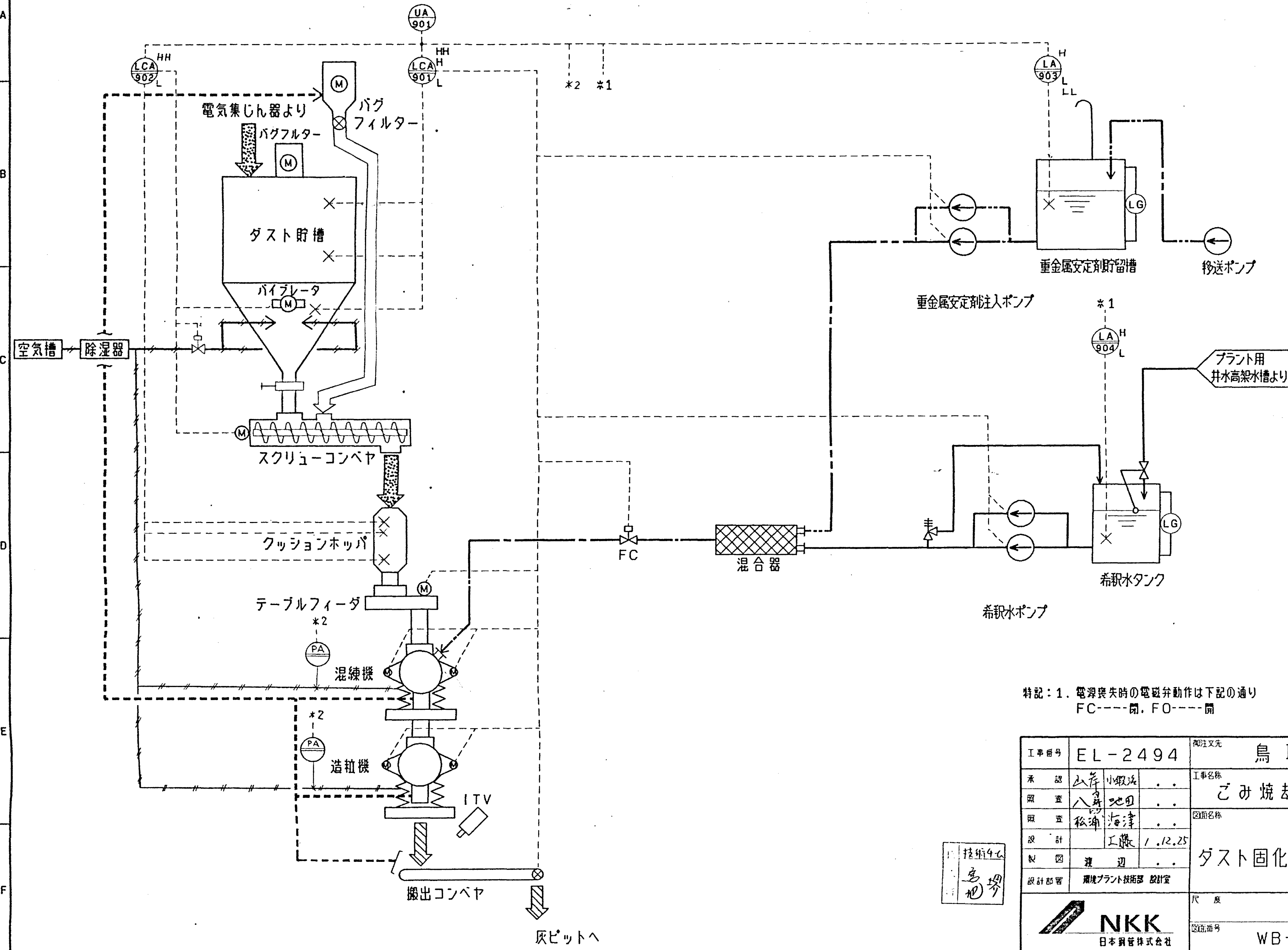
変量記号	変量	機能記号	機能
C	導電率	A	警報
D	比重	C	調節
F	流量	G	監視
L	レベル	H	手動設定
P	圧力	I	指示
S	速度	Q	備用
T	温度	R	記録
U	一括	Z	緊急
X	その他	Y	その他
Z	開度		

工事番号	EL-2494	発注先	鳥取市役所 殿	
承認	山岸 利雄	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事	
照査	八尋 純田	図面名称	有害ガス除去計装フローシート	
照査	斎藤 海津			
設計	田所 工藤 1.9.11			
製図	渡 辺			
設計部署				
 日本鋼管株式会社		尺 度	第 角法	標準図番号
		A-6710-YG-5		
		図面番号	WB-054007	
		出図年月日	整理番号	

0 A3V  
KING JIM CO., LTD. No.1150 PAT.  
VA3  
NES NF37017A

記号	名称
	ダスト
	系液
	混合物
	計装空気
	空気
	清水
	混練液
	ポンプ
	電動機
	ダンパ
	電磁弁
	現場計器
	中央制御室計器
	現場盤計器
	電気伝送
	検出端

変量記号	変量	機能記号	機能
C	導電率	A	警報
D	比重	C	調節
F	流量	G	監視
L	レベル	H	手動設定
P	圧力	I	指示
S	速度	Q	積算
T	温度	R	記録
U	一括	Z	緊急
X	その他	Y	その他
Z	開度		

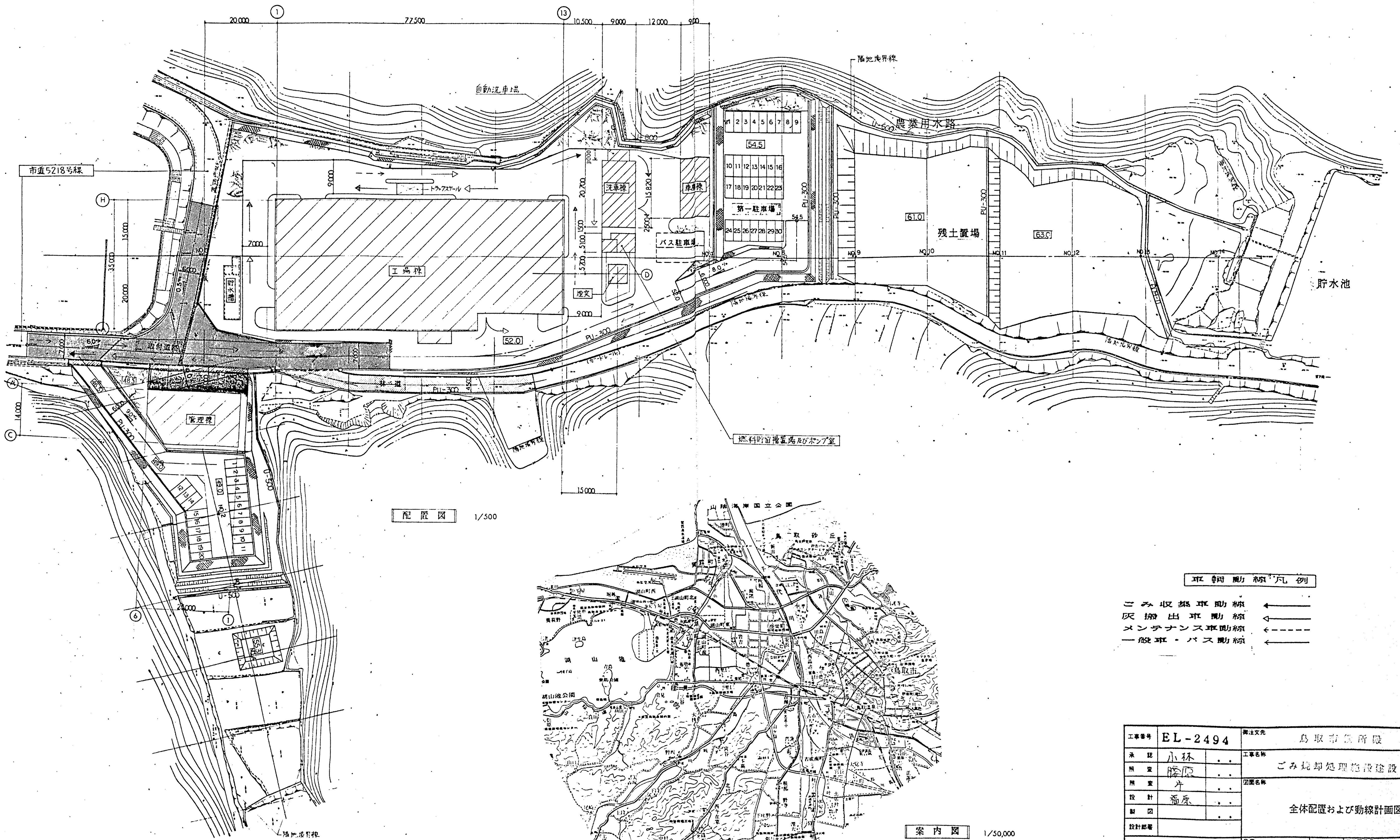
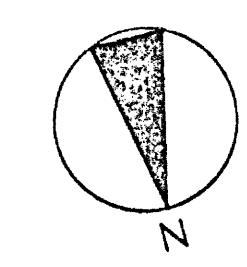


特記：1. 電源喪失時の電磁弁動作は下記の通り  
FC----開, FO----開

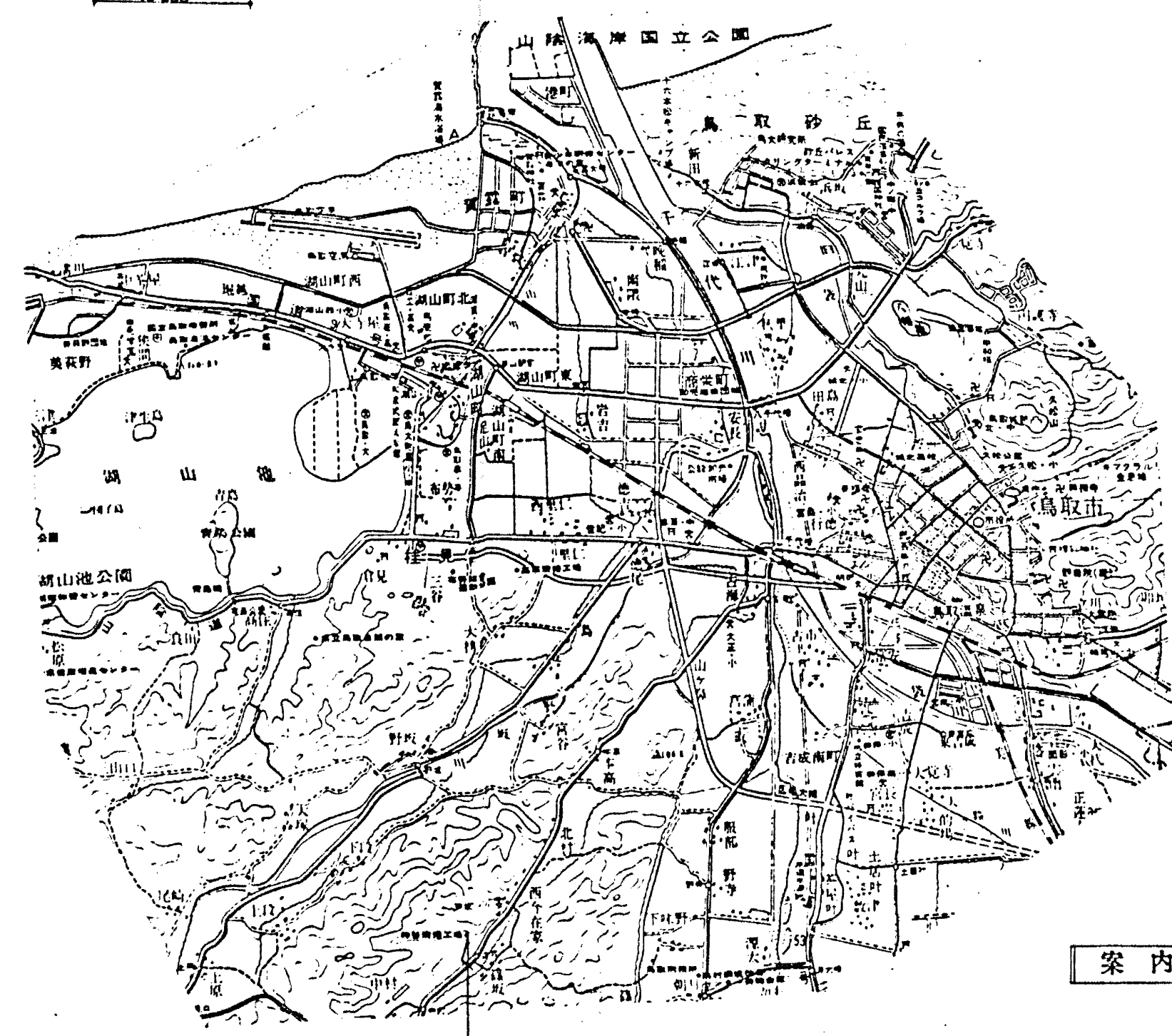
工事番号	EL-2494	商注文元	鳥取市役所殿
承認	山岸 小坂	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	八尋 地田	図面名称	ダスト固化装置計装フローシート
照査	松浦 海津	設計	工藤 1.12.25
製図	渡辺	設計部署	環境プラント技術部 設計室
 日本鋼管株式会社		尺度	第 角法 A-6710-DK-01
		図面番号	WB-054008
		出図年月日	整理番号

NES NF37017A





配置図 1/500

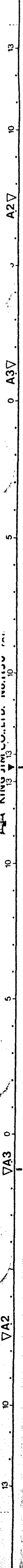


案内図 1/50,000

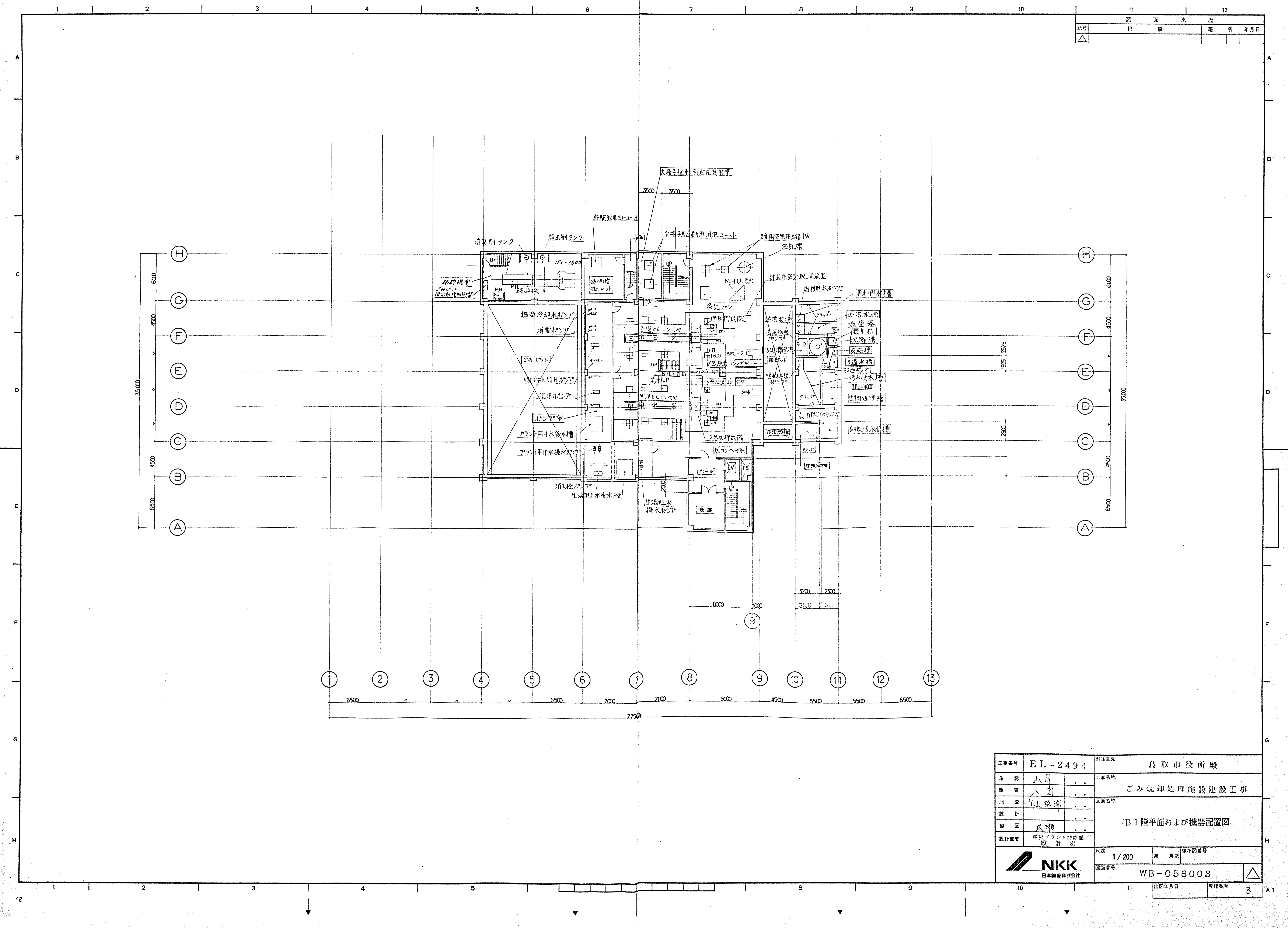
- 取付動線凡例
- ごみ収集車動線
  - 灰搬出車動線
  - メンテナンス車動線
  - 一般車・バス動線

工事番号	EL-2494	発注先	鳥取市役所殿
承認	小林	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	藤原	図面名称	全体配置および動線計画図
設計	福原		
製図			
設計部署			
NKK 日本鋼管株式会社		尺度 1/500, 1/50,000	標準図番号 WB-056001
		出図年月日	整理番号



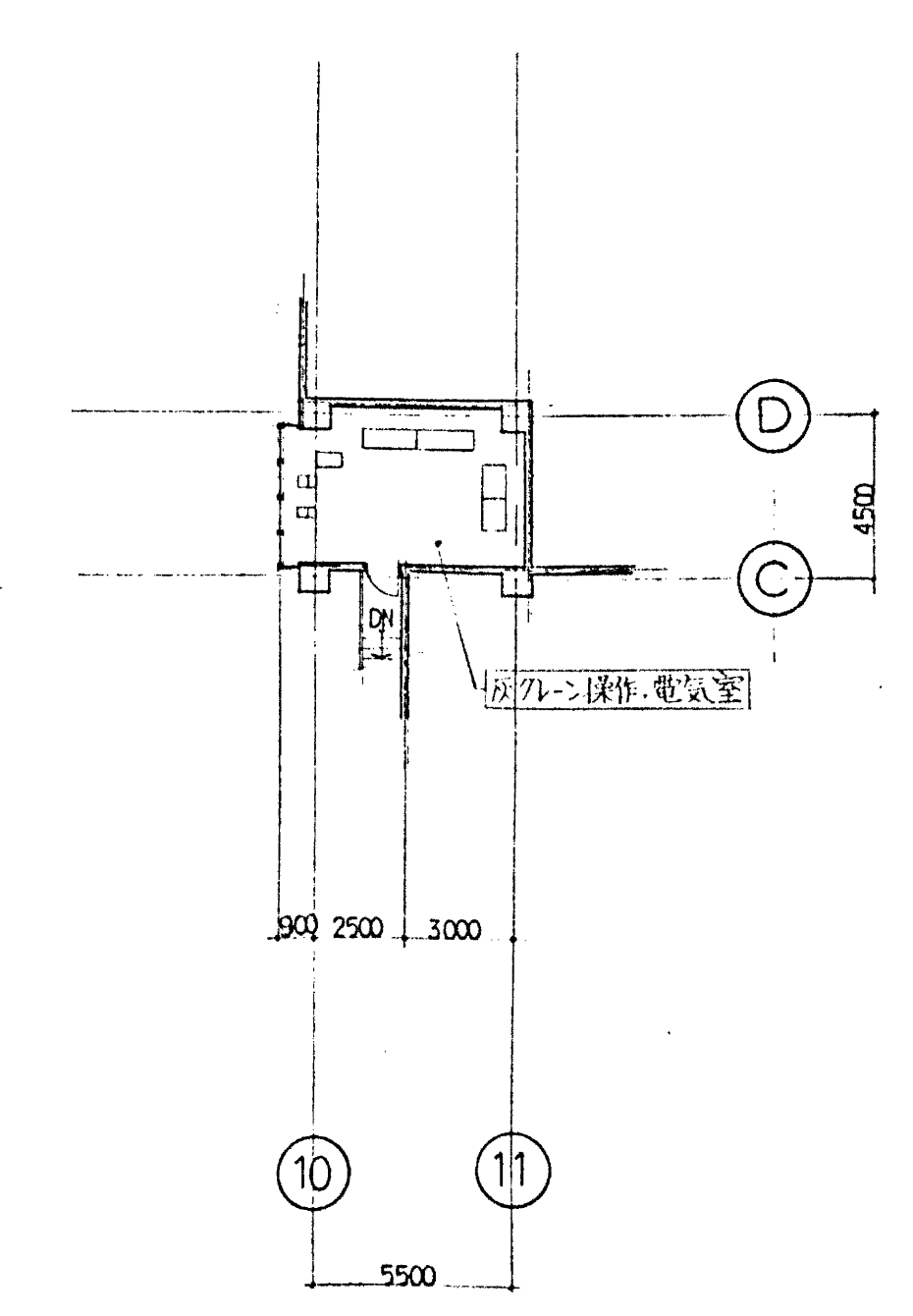
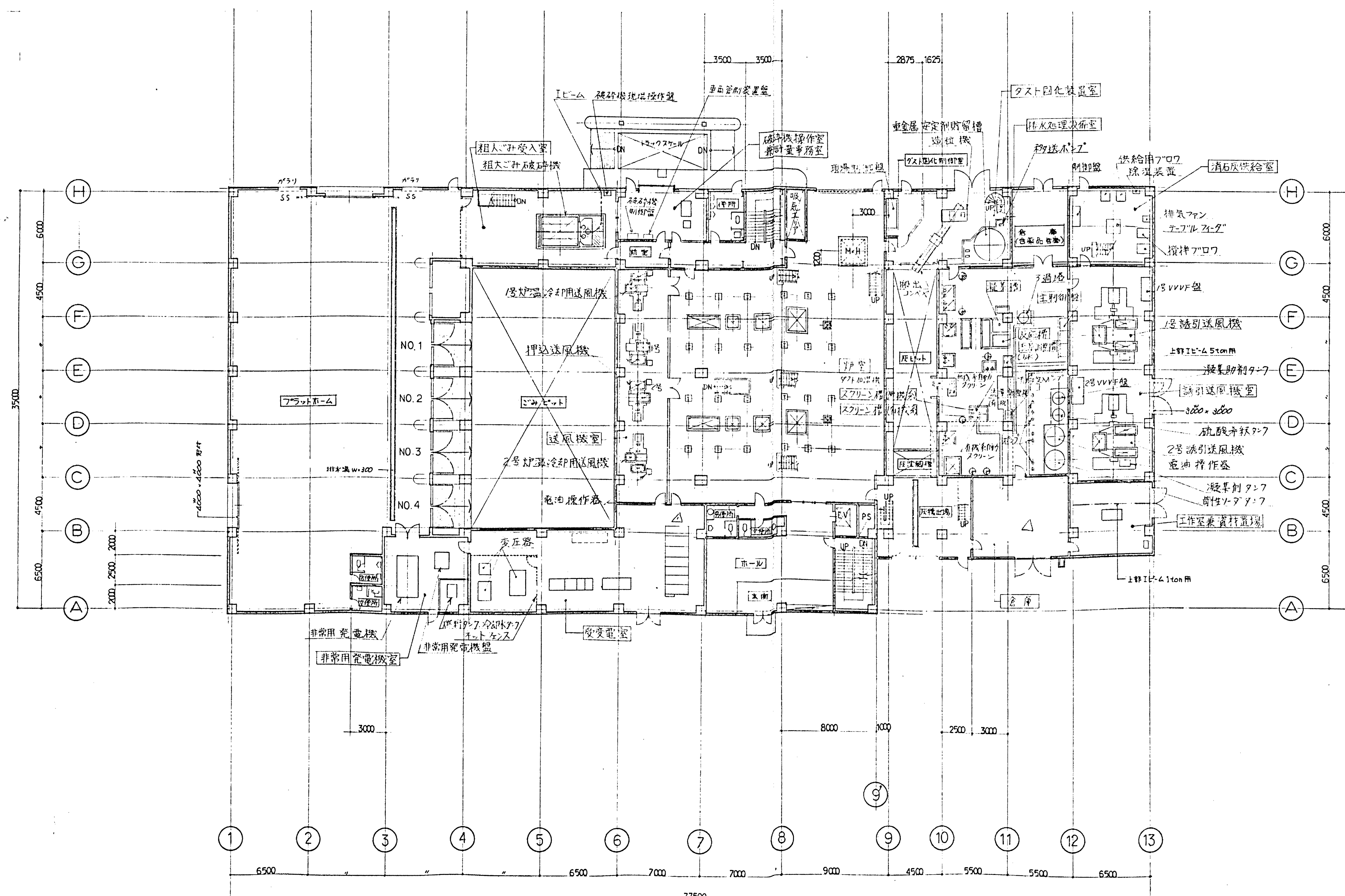
[illegible]



[illegible]



図面	来歴	年月日
記号	記号	記号
△	△	△



( 1FL+2400 )

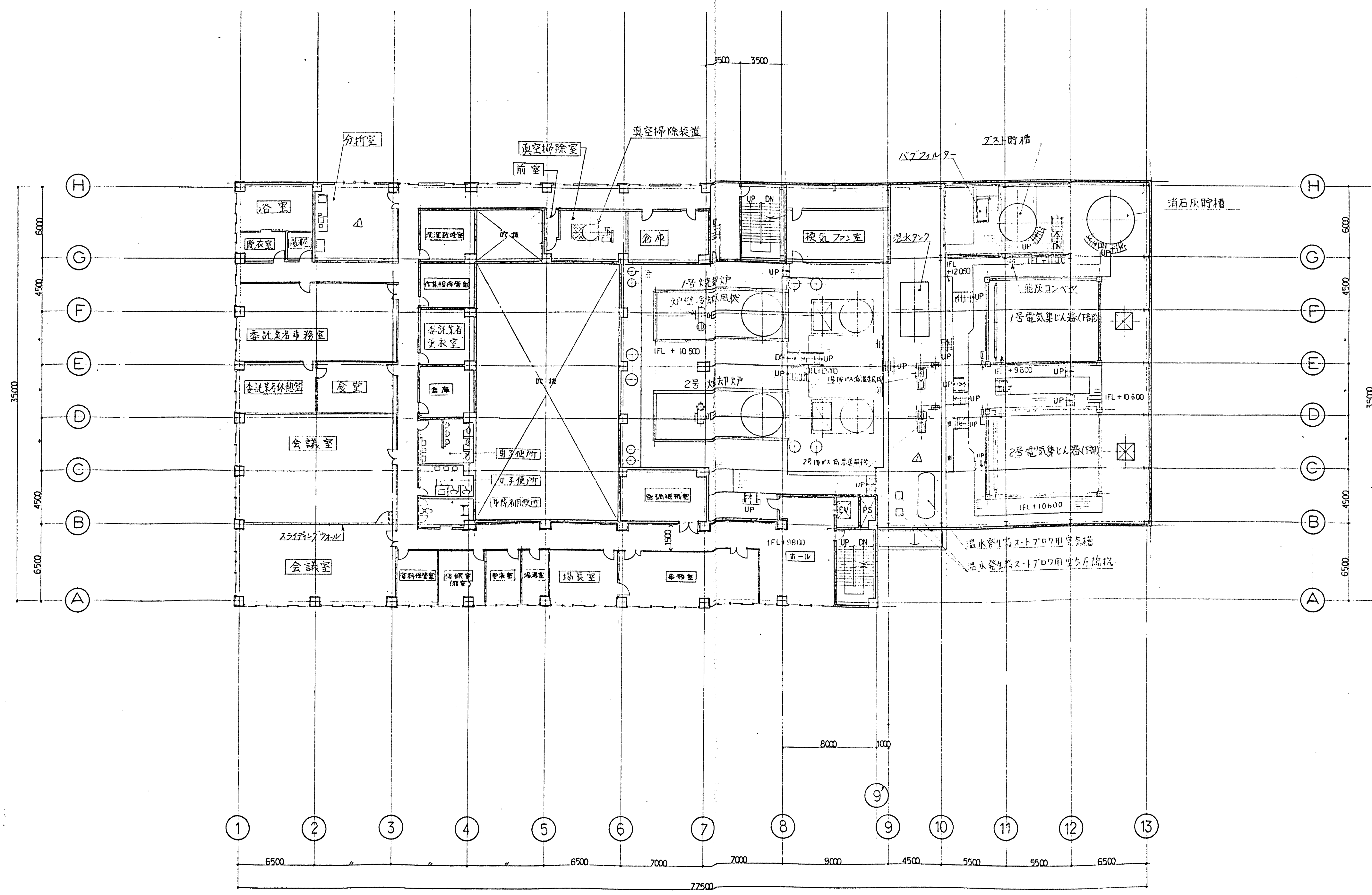
工事番号	EL-2494	図面文先	鳥取市役所殿
承認	八	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	八	図面名称	1階平面および機器配置図
設計	八		(才-同改正)
製図	成		
設計部	環境プラント技術部	尺度	1/200
		図面番号	WB-056004
		出図年月日	
		整理番号	4









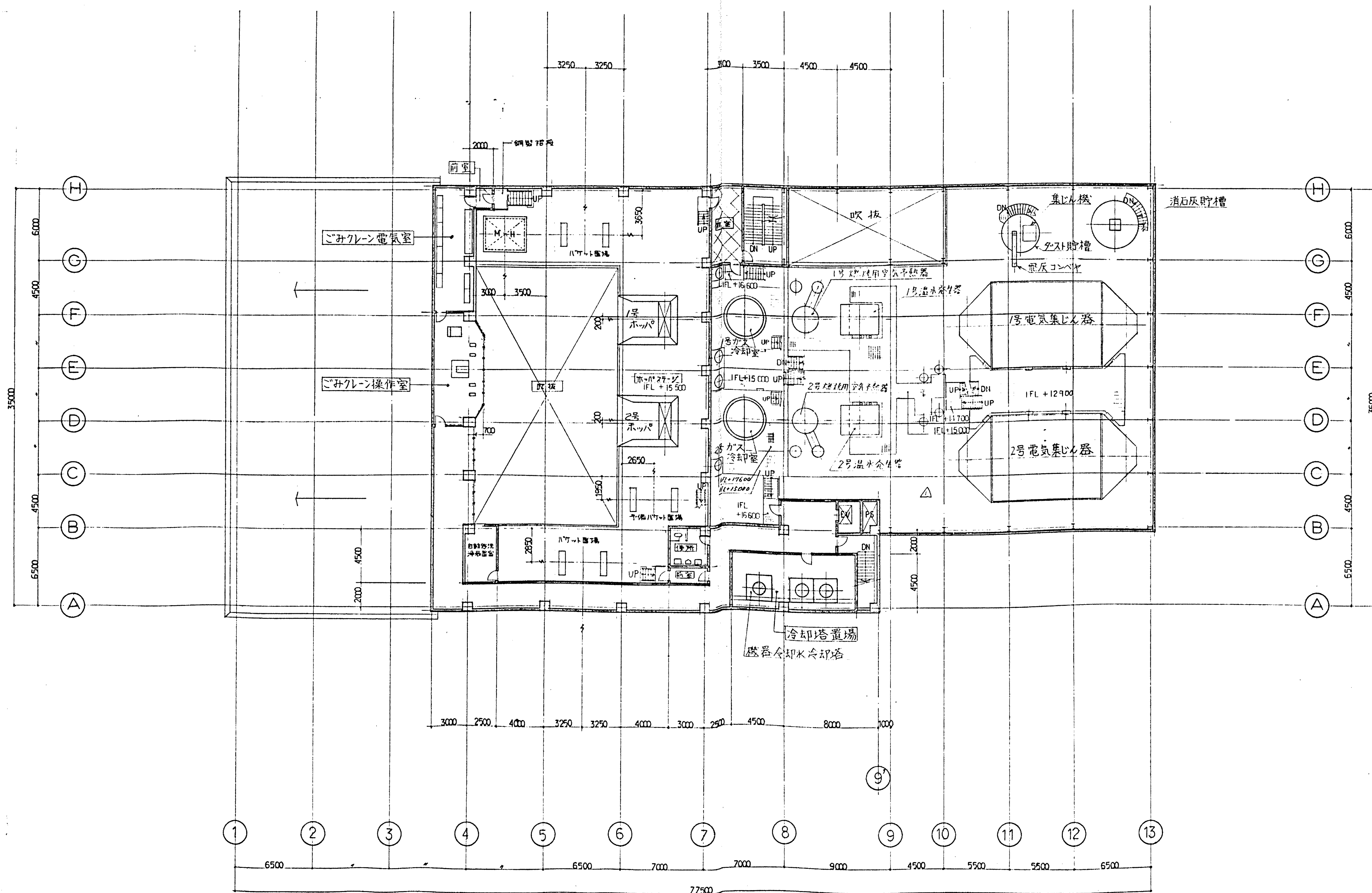


工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所
承認	入札	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	入札	図面名称	3階平面および機器配置図
設計	鳥取市		(オ-同改正)
製図			
設計監理	環境プラント技術部	図面番号	WB-056006
	設計室	出図年月日	整理番号
			6





図	面	来	歴
記号	記	事	名
年月日			
△ 全熱利用空気熱源システム 温水供給形式変更 (ボイラー室増設改定)			



工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所 殿
承認	八尋	工事名称	ごみ処理施設建設工事
照査	八尋	図面名称	4階平面および機器配置図
照査	八尋		(第1回改正)
設計	成瀬		
製図	成瀬		
設計部署	環境・土木技術部		
NKK 日本鋼管株式会社		尺度	1/200
		第 角法	標準図番号
		図面番号	WB-056007
		出図年月日	整理番号





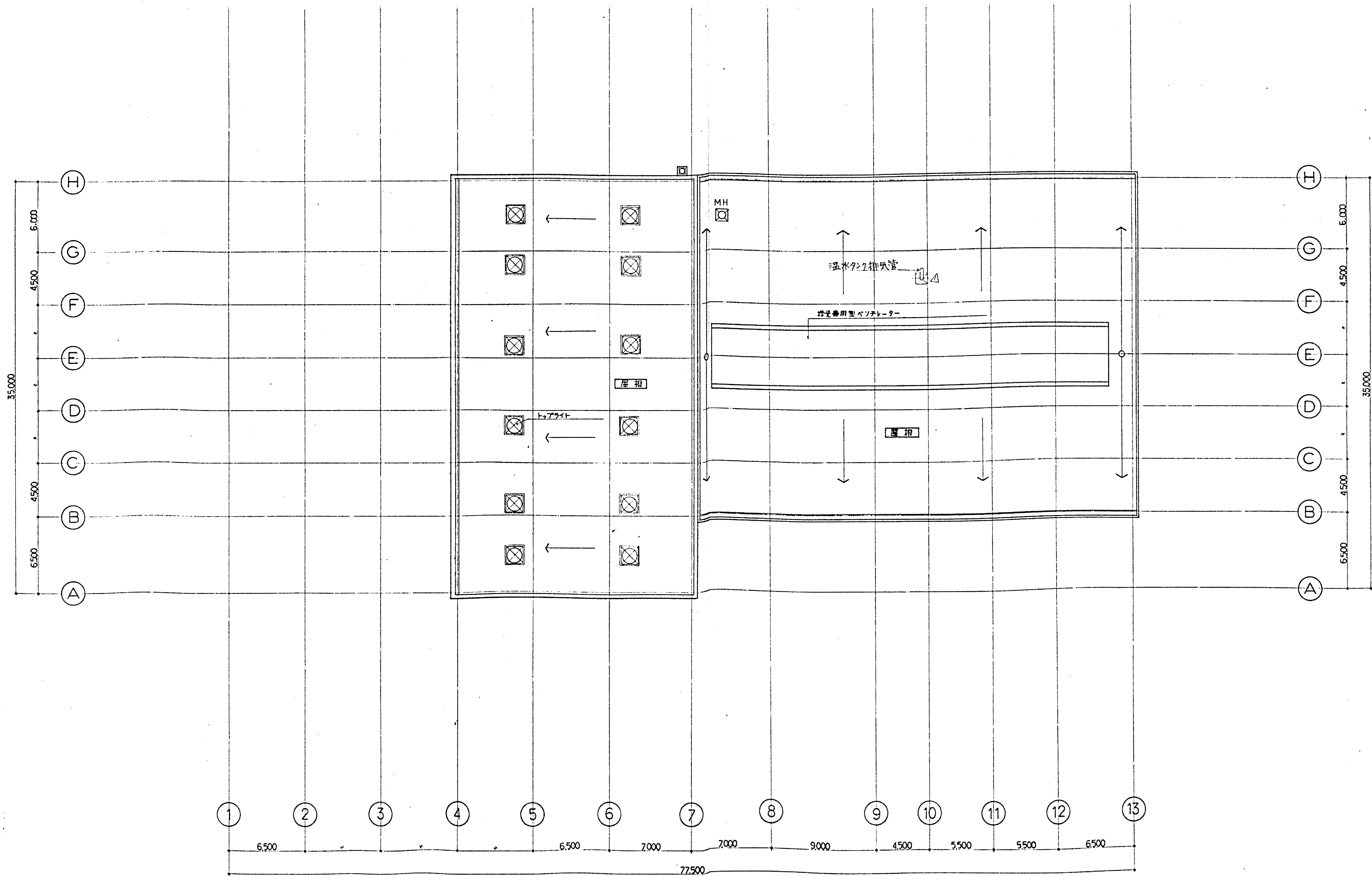
Architectural floor plan of the 2nd floor of a building. The plan is overlaid on a grid with horizontal lines A through H and vertical lines 1 through 13. Key features and labels include:

- Grid Dimensions:** Horizontal dimensions are 3500, 3500, 4500, 4500. Vertical dimensions are 6000, 4500, 4500, 4500, 6500.
- Rooms and Areas:**
  - 1号ガス冷却室 (1st Gas Cooling Room)
  - 2号ガス冷却室 (2nd Gas Cooling Room)
  - 1号電気集じん器 (1st Electrical Dust Collector)
  - 2号電気集じん器 (2nd Electrical Dust Collector)
  - 生活用水高圧水塔 (Life Water High-Pressure Water Tower)
  - EV充電室 (EV Charging Room)
  - 消火用水高圧水塔 (Fire Water High-Pressure Water Tower)
  - NO.1 ゴミクレーン (NO.1 Trash Crane)
  - NO.2 ゴミクレーン (NO.2 Trash Crane)
  - クリーン点検歩廊 (Clean Inspection Walkway)
  - IFL+2060 換気ファン室 (Ventilation Fan Room)
  - IFL+22700
  - IFL+21900
  - IFL+17525
  - IFL+19355
  - IFL+19353
- Stairs and Elevators:** Indicated by 'UP' and 'DN' arrows.
- Other Labels:** 吹抜 (Blow-off), 9 (Room number), 8000, 7000.

A 1



図	面	来	歴	名	年月日
記号	記	事	番	名	年月日
△	全館利用	排水	排水	排水	排水

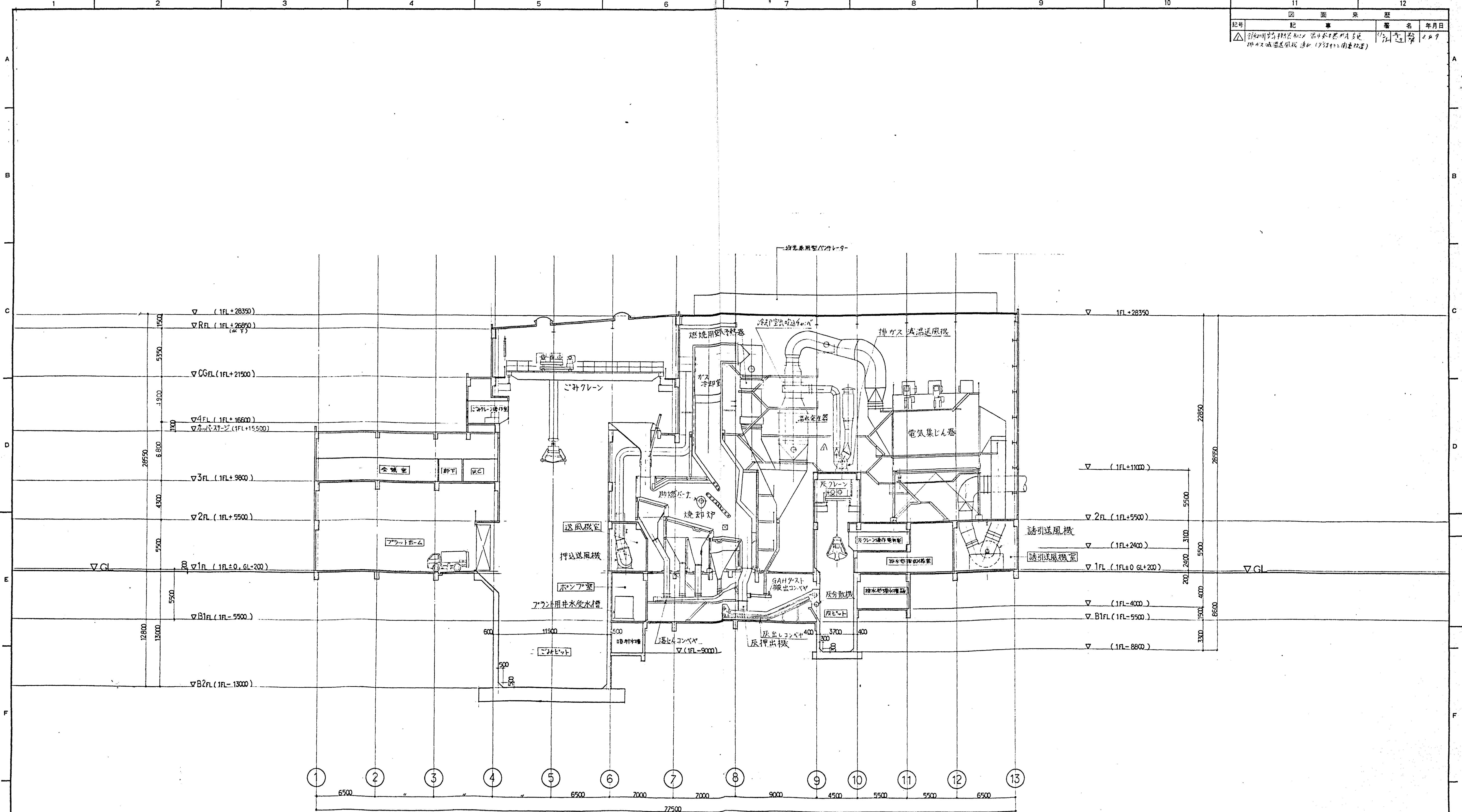


( RFL±0 = 1FL + 26.850 )

工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所 殿
承認	八幡	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	八幡	図面名称	屋根伏図
照査	八幡		
設計			
製図			
設計部署			
		尺度	1/200
日本建築株式会社		第	角法
		図面番号	WB-056009
		出図年月日	9
		整理番号	9



記号	図面	来歴	署名	年月日
△	鳥取市役所 鳥取市役所 鳥取市役所 鳥取市役所	鳥取市役所 鳥取市役所 鳥取市役所 鳥取市役所	鳥取市役所 鳥取市役所 鳥取市役所 鳥取市役所	鳥取市役所 鳥取市役所 鳥取市役所 鳥取市役所

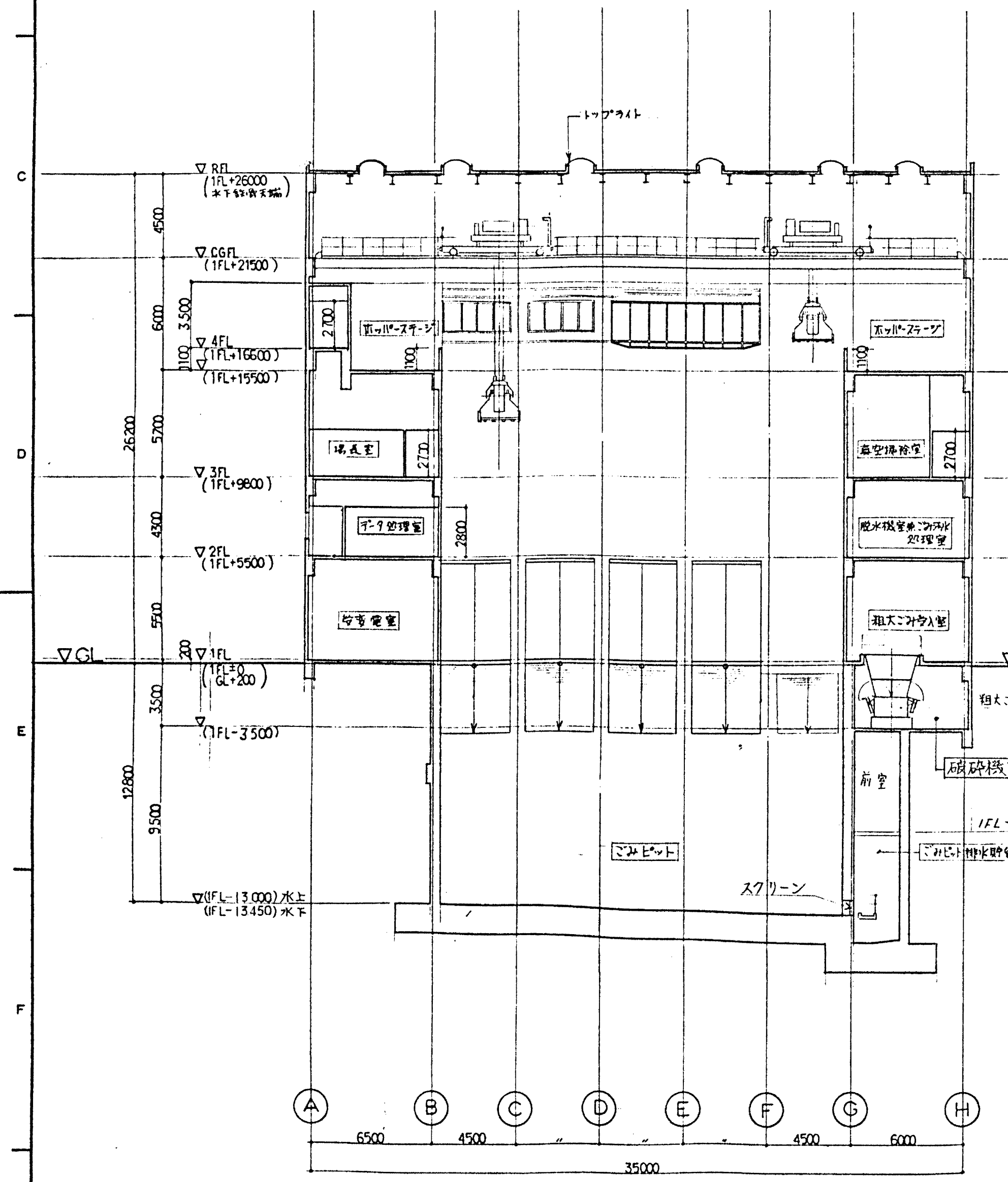


工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所 殿
承認	八木	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	八木	図面名称	工場棟縦断面および機器配置図
設計	八木		(少-図改訂)
製図	成羽		
設計部署		尺度	1/200
		製図者	成羽
		標準図番	WB-056010
		出図年月日	10
		整理番号	10

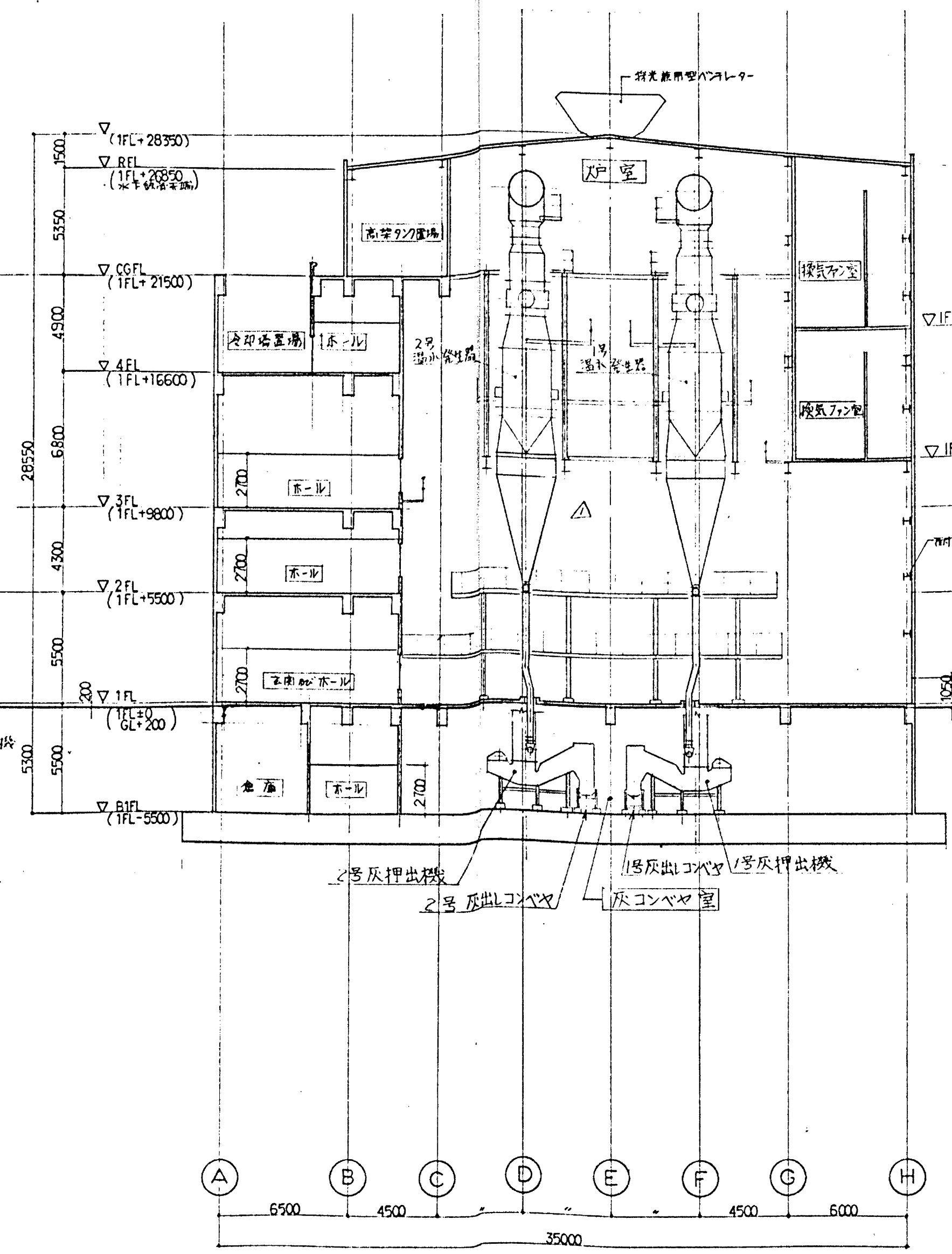




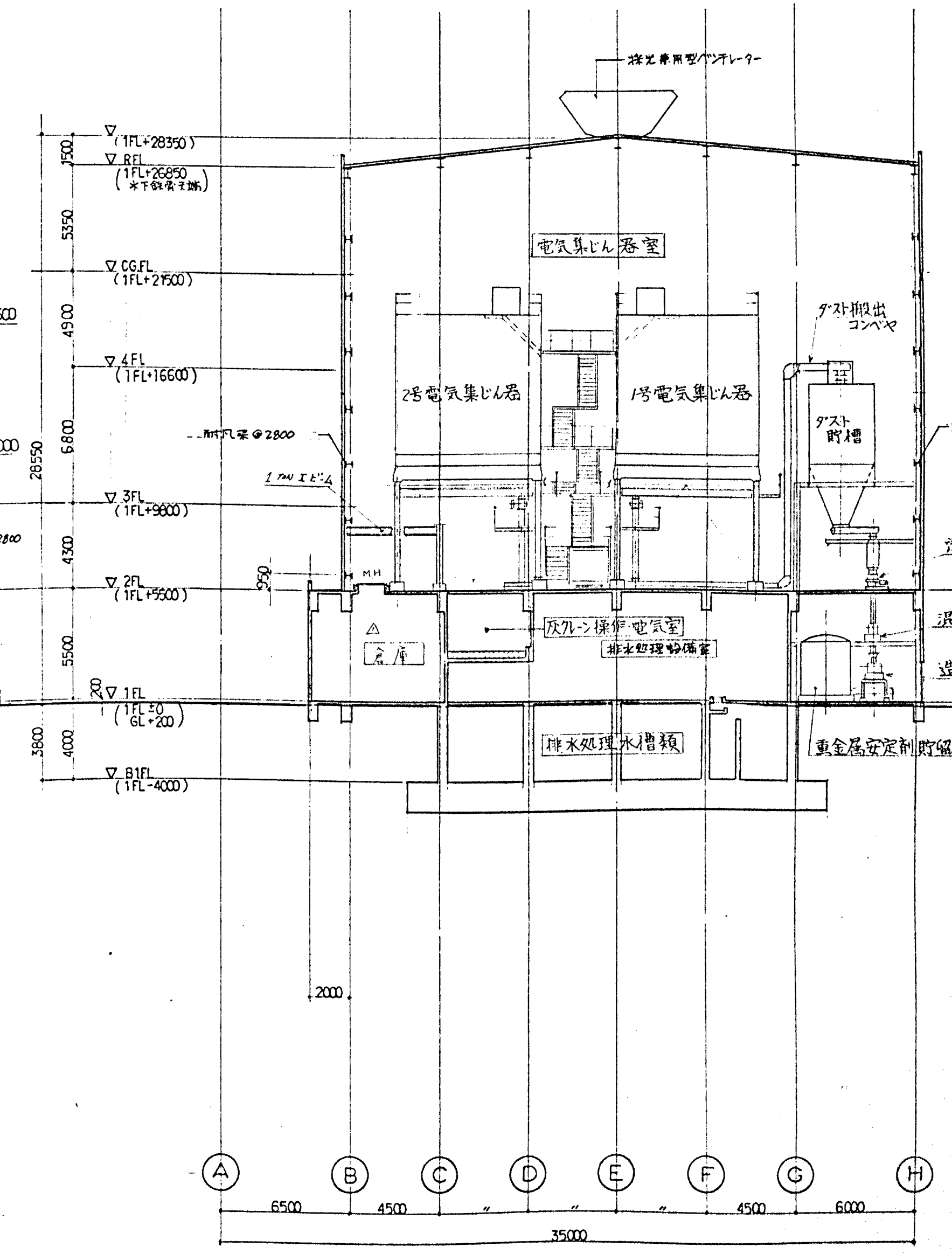
図	面	来	歴
記号	記事	署名	年月日
△	設計	鳥取市役所	昭和58.10.19



④-⑤断面図 1/200



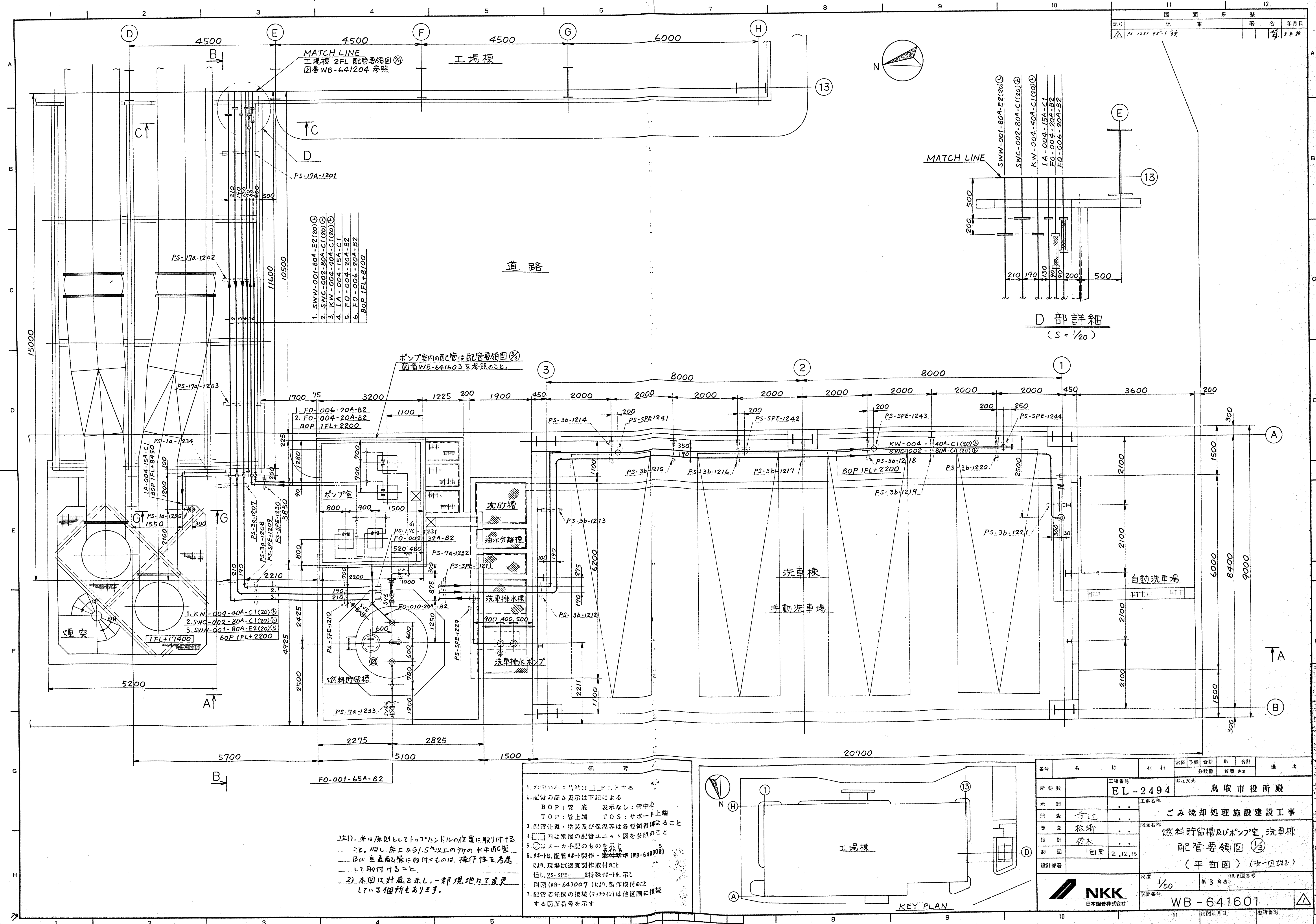
⑧-⑨断面図 1/200



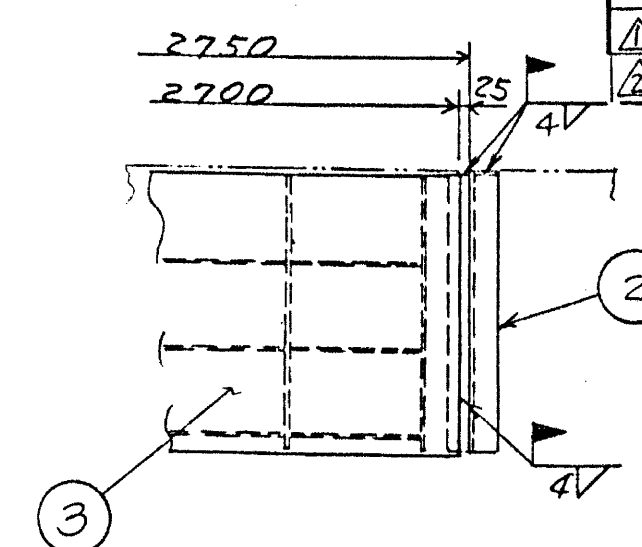
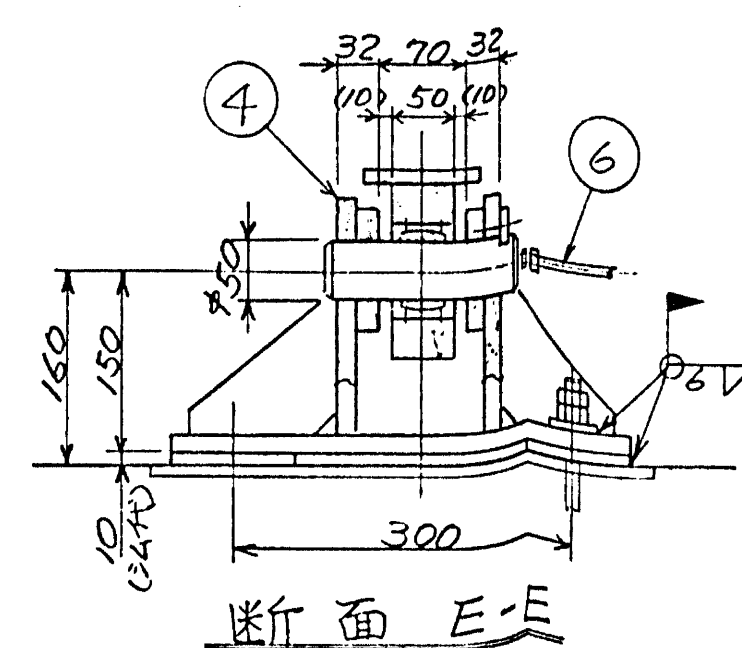
⑩-⑪断面図 1/200

工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所 殿
承認	永岸	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	有田 敬典	図面名称	工場棟横断面および機器配置図
設計	成 謙		(ヤ-同27主)
設計部署	82.10.19		
 日本国産株式会社		尺度	1/200
図面番号		第 角法	標準図番号
WB-056011		出図年月日	整理番号
			11

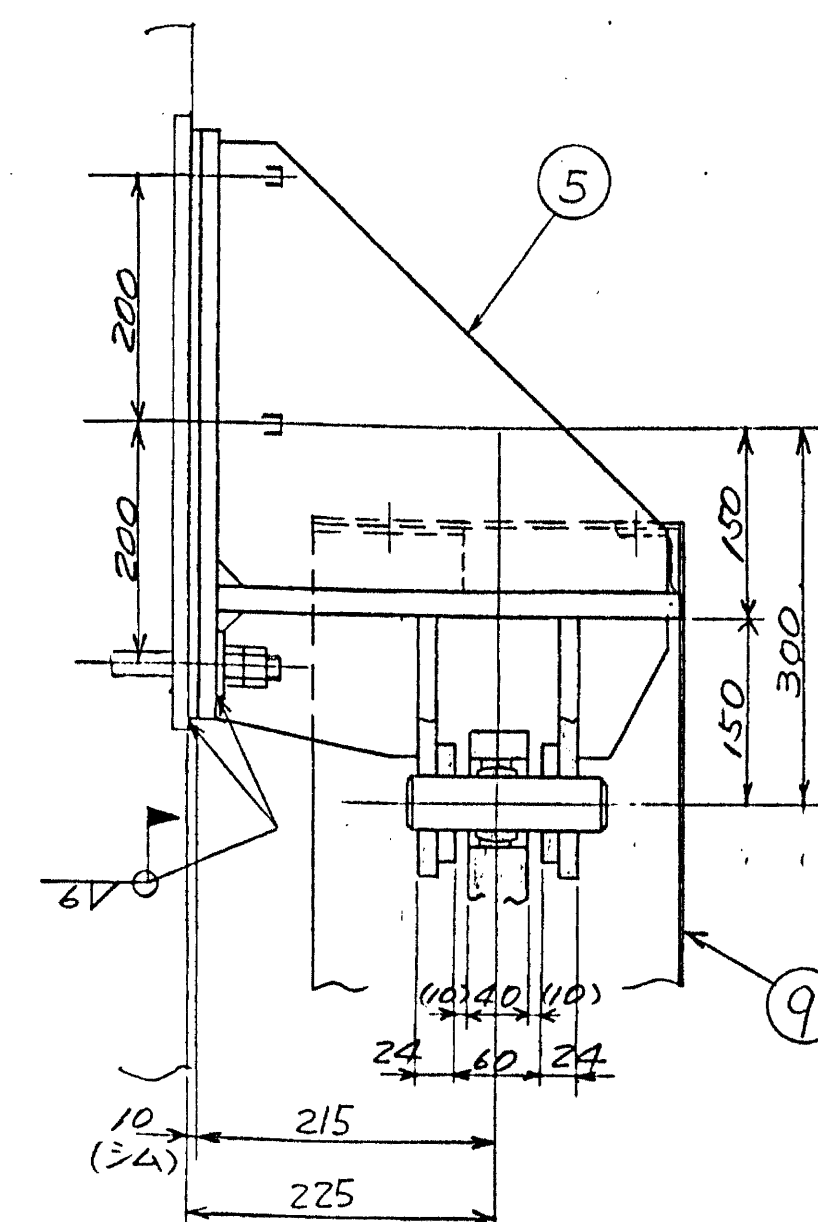




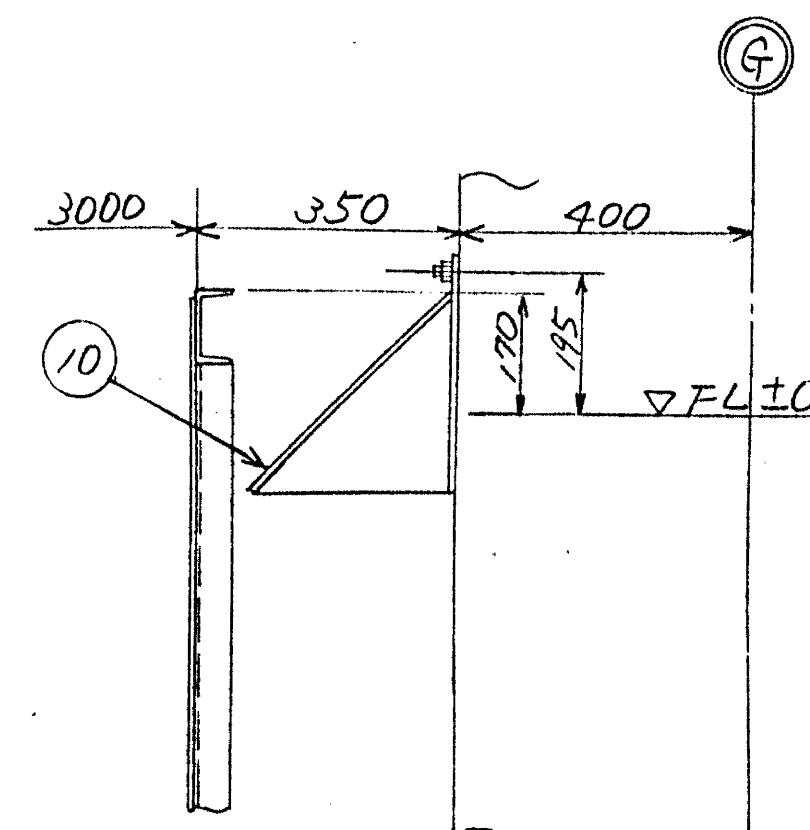




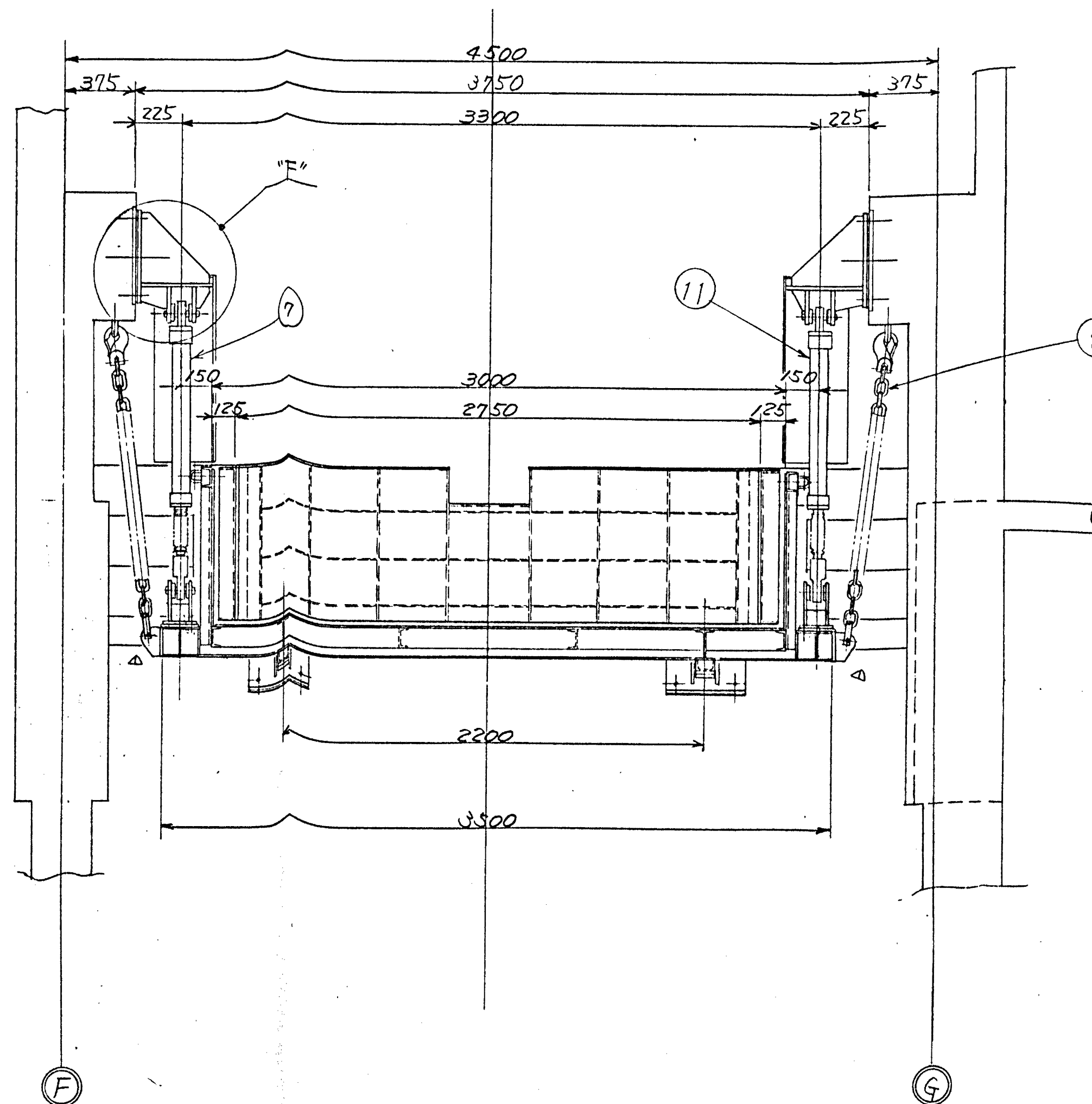
矢視 D-D



費 目 表	
形 式	傾斜投入式
数 量	1 基
容 量	5 m ³ 以上
駆動方式	油圧駆動
油圧シリンダ	
作動圧力	70 kg/cm ²
内 径	φ80 mm
ストローク	770 mm
操作方式	現場押釦



詳細 "F"

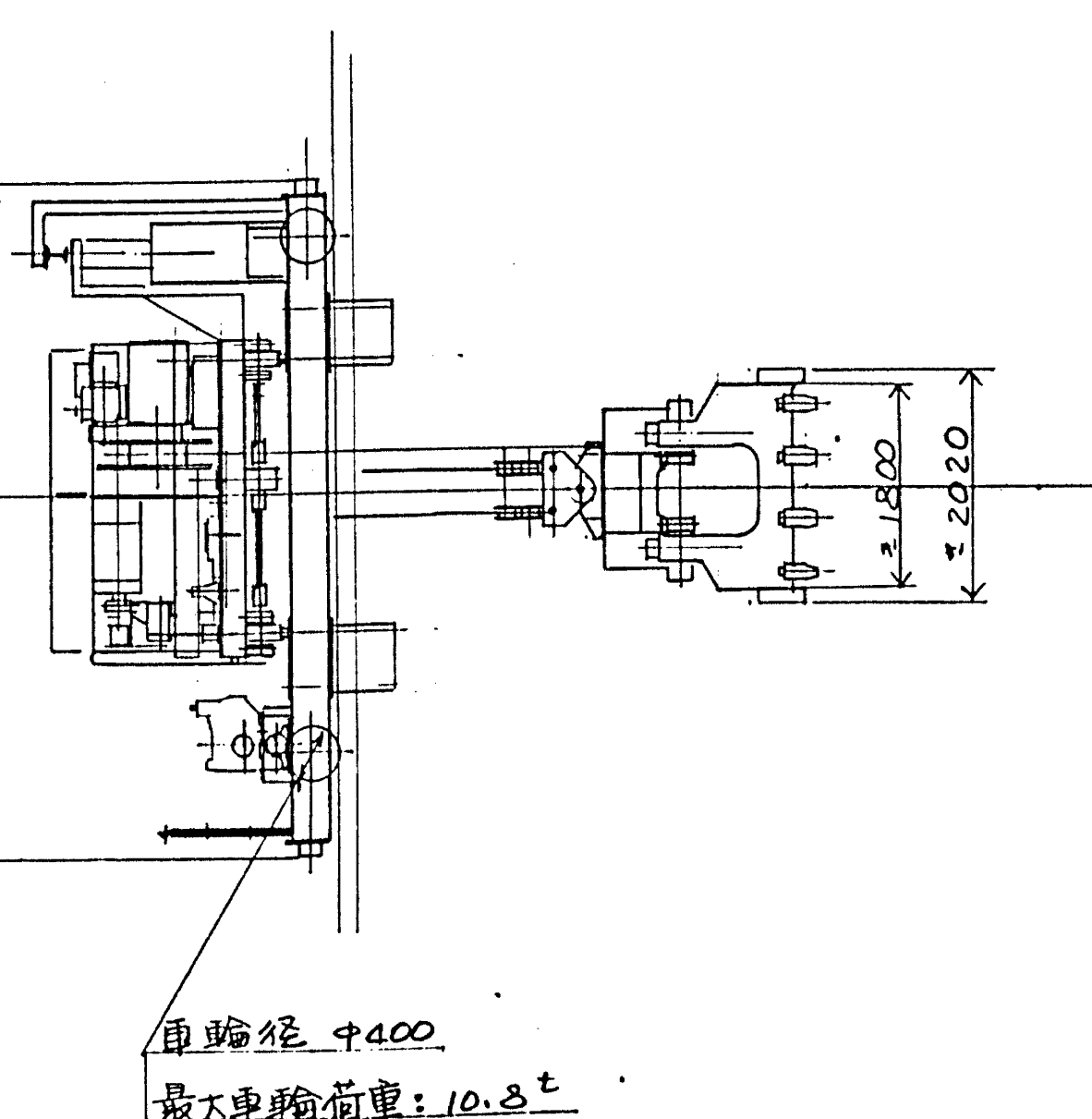
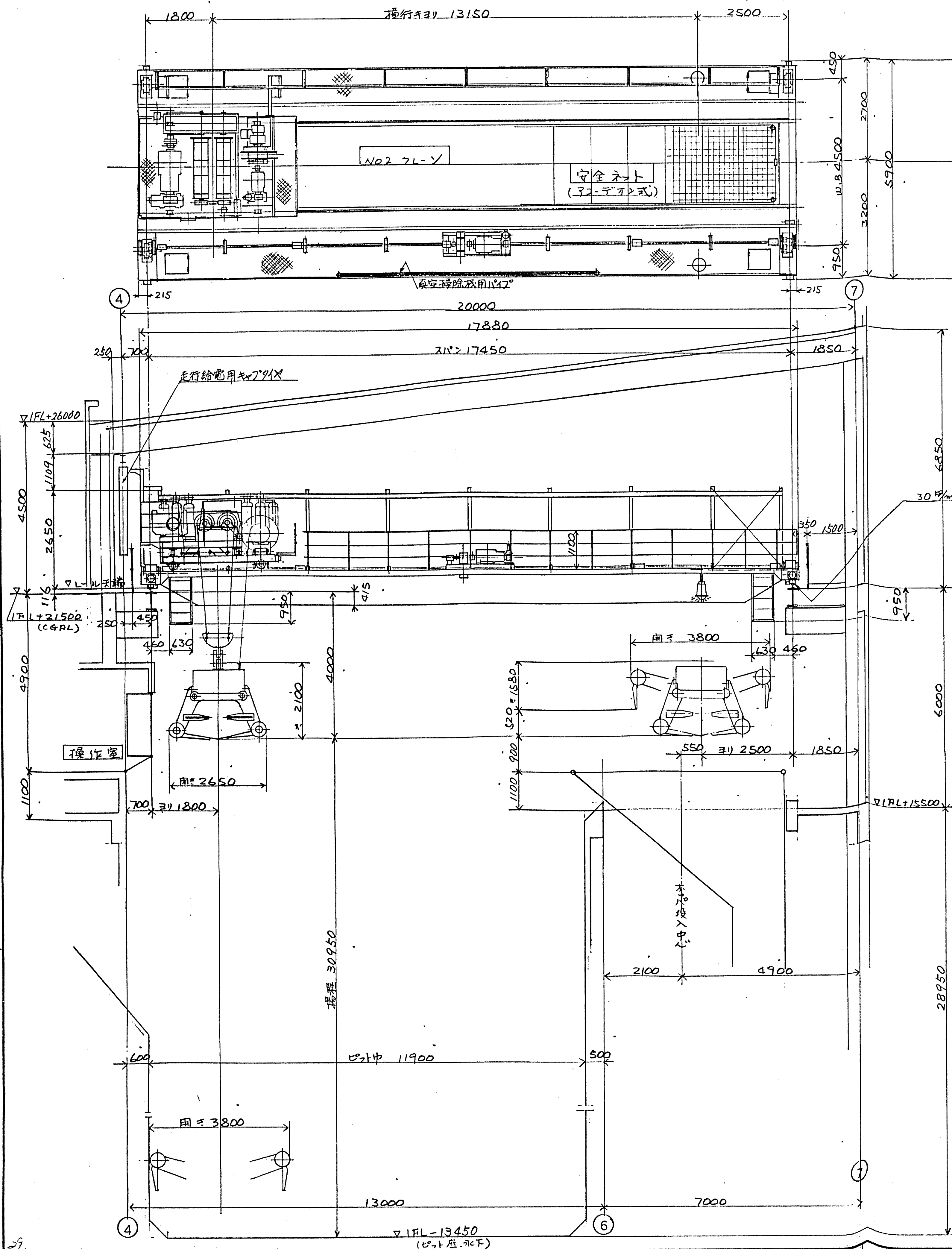


断面 G - G

11	油 圧 シ リ ン ダ	設計無	1	1			リットル英寸付	
10	シールプレート	SS41	1	1				
9	保護カバー	SS41	2	2				
8	チェーン	購入品	2	2				
7	油 圧 シ リ ン ダ	設計無	1	1			リットル英寸無	
6	グリス配管	C/2217 (PCV422) 1式	1	1式				
5	シリンダ受フラケット	SS41	2	2				
4	軸 受 フ ラ ケ ッ ト	↑	2	2				
3	シュート		1	1				
2	シュート支持金物	↓	2	2				
1	本 体	SS41	1	1				
部品 番号	名 称	材 料	常備	予備	合計	単 価	合計 重量 (kg)	記 事

所要数	1基	工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所殿
承認	山崎	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事		
照査	金	図面名称	タンピングボックス組立 (222回改正)		
照査	上原				
設計					
製図	海老原	標準図番号	図面番号 WB-131000-1/2		
製図年月日					
設計部署					
尺度	1/20		出図年月日		整理番号

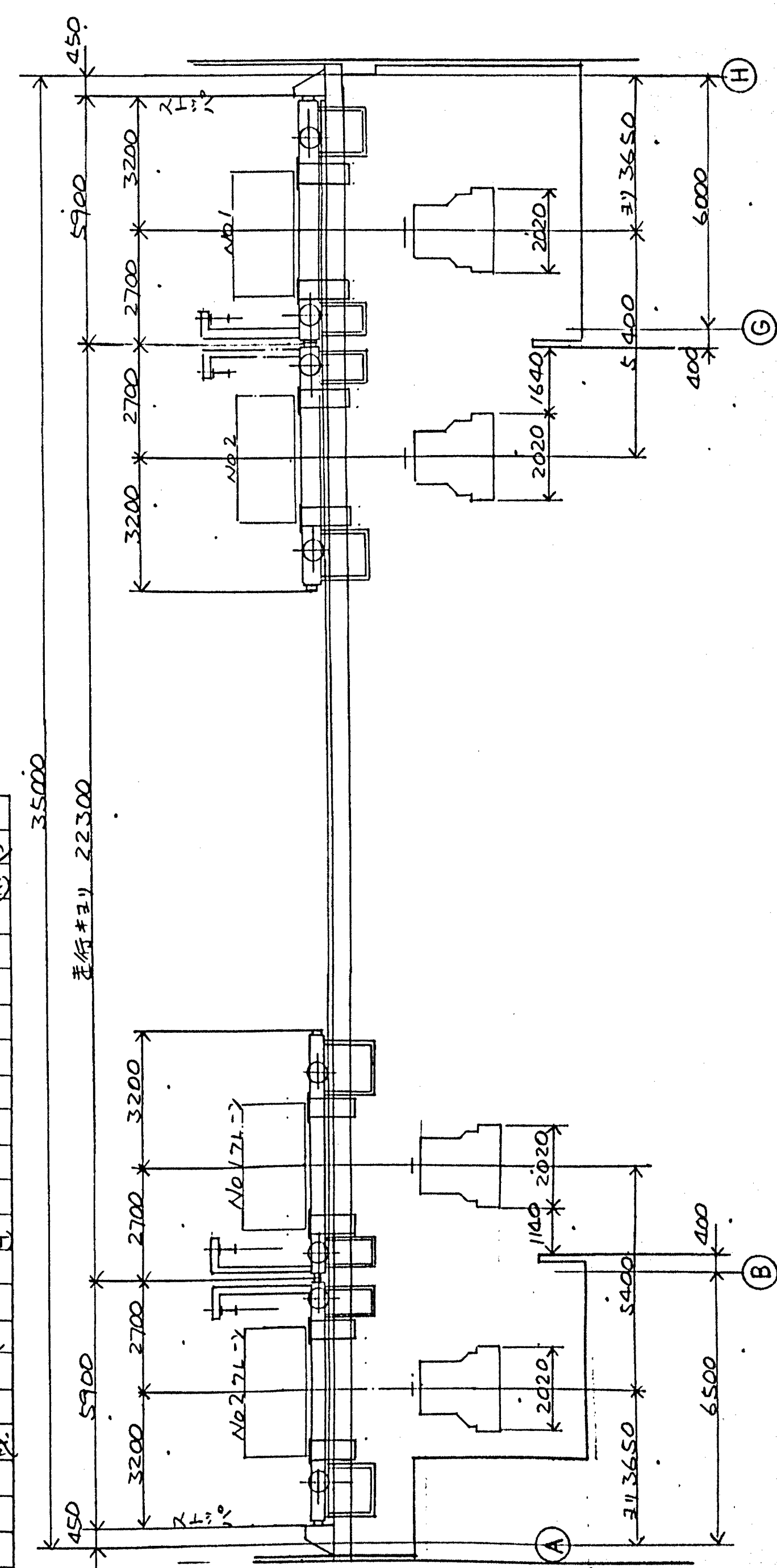




仕様	
形式	屋内用フックバケット付天車走行フック
数量	2基 (1基予備但2基の同時運転可能)
吊上荷重	4.9t
最大つかみ量	1.6t
吊荷重試験	1.25 × 1.6 = 2.0t
バケット自重	3.3t
バケット容量	約 4 m³
径間	17.45m
揚程	30.95m
横行距離	約 13.15m
走行距離	約 22.3m
L-1V	横行: 22% L-1V 走行: 30% L-1V (バケット付)
走行車輪	φ400 4輪
主桁形式	ボックスビーム
ワイロ-7°	JIS G3525 13号 6×12 (29) 裸普通 8種 φ14 × 4F (S ² 2 ² 各2)
バケット形式	油圧式 7A-7形バケット
給電方式	横行走行とキャタピラコンベヤが式
主回路	AC 440V 60Hz 3φ
電源	制御回路 AC 220V 60Hz 1φ
制御方式	全周程制御
荷重計	4点支持圧縮形ロードセル

NO1 7L-Vは本図と対称形といたします。

速度及電動機	
運動	速度
巻上	電動機
運動	m/min
巻上	60
用用	6.5%/s
横行	40
走行	40
	KW
	63
	15
	3.7
	5.5
	RPM
	900
	1800
	1200
	1200
	%ED
	60 (連続)
	40 (連続)
	40 (連続)
	40 (連続)
	台数
	1
	1
	1
	1
	フル-キ制御
	電磁
	一次電圧
	—
	電動
	油圧押し
	一次電圧

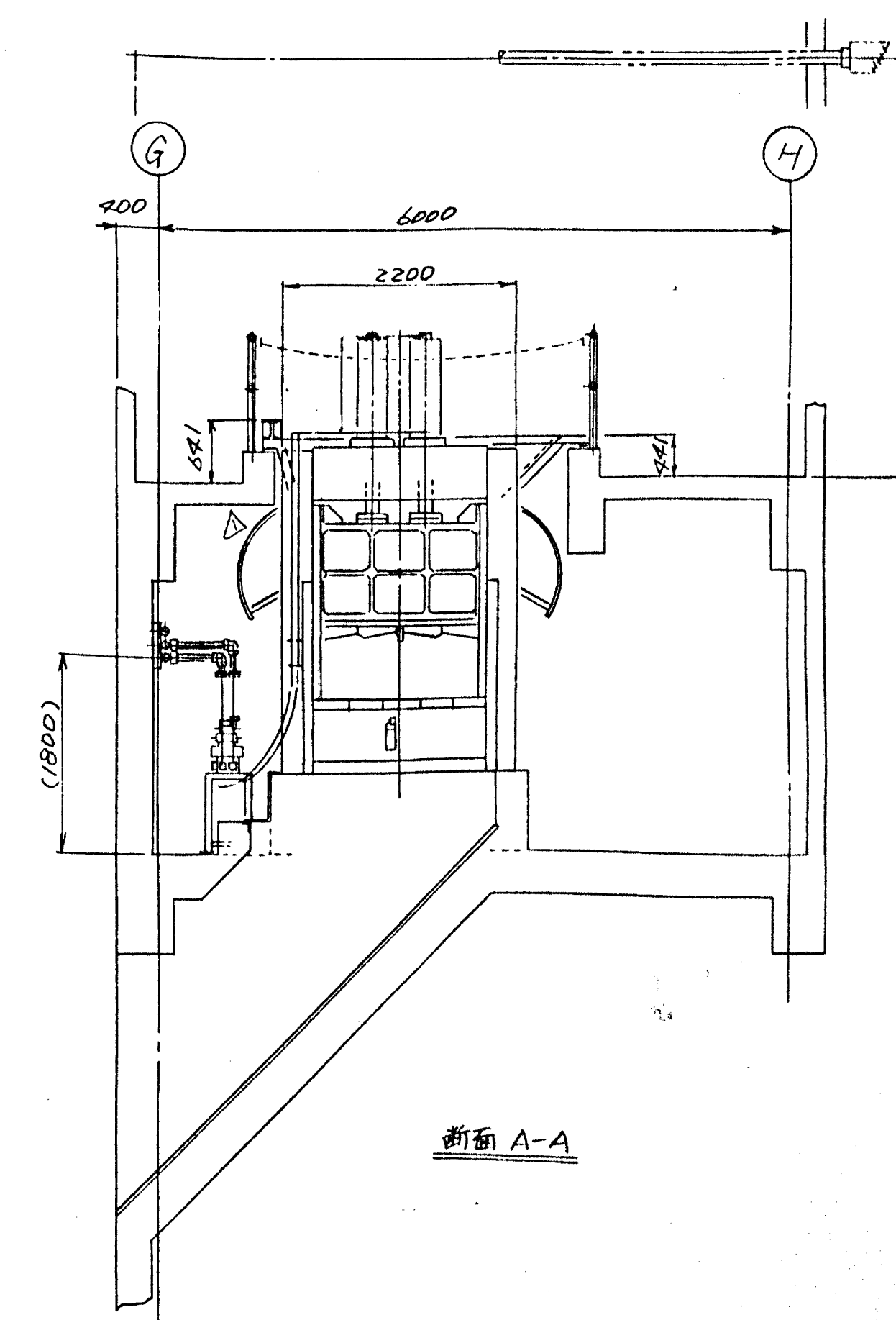
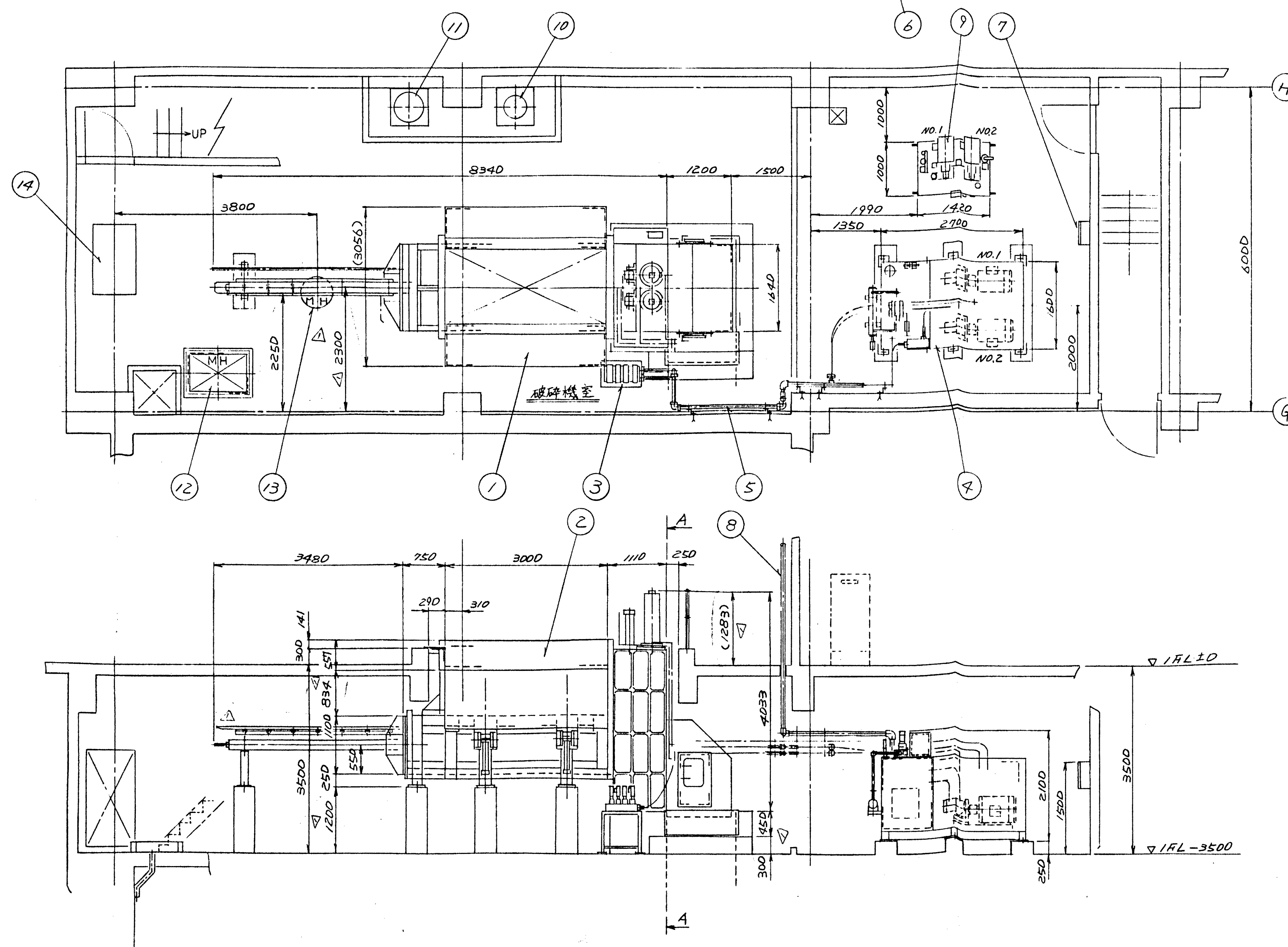
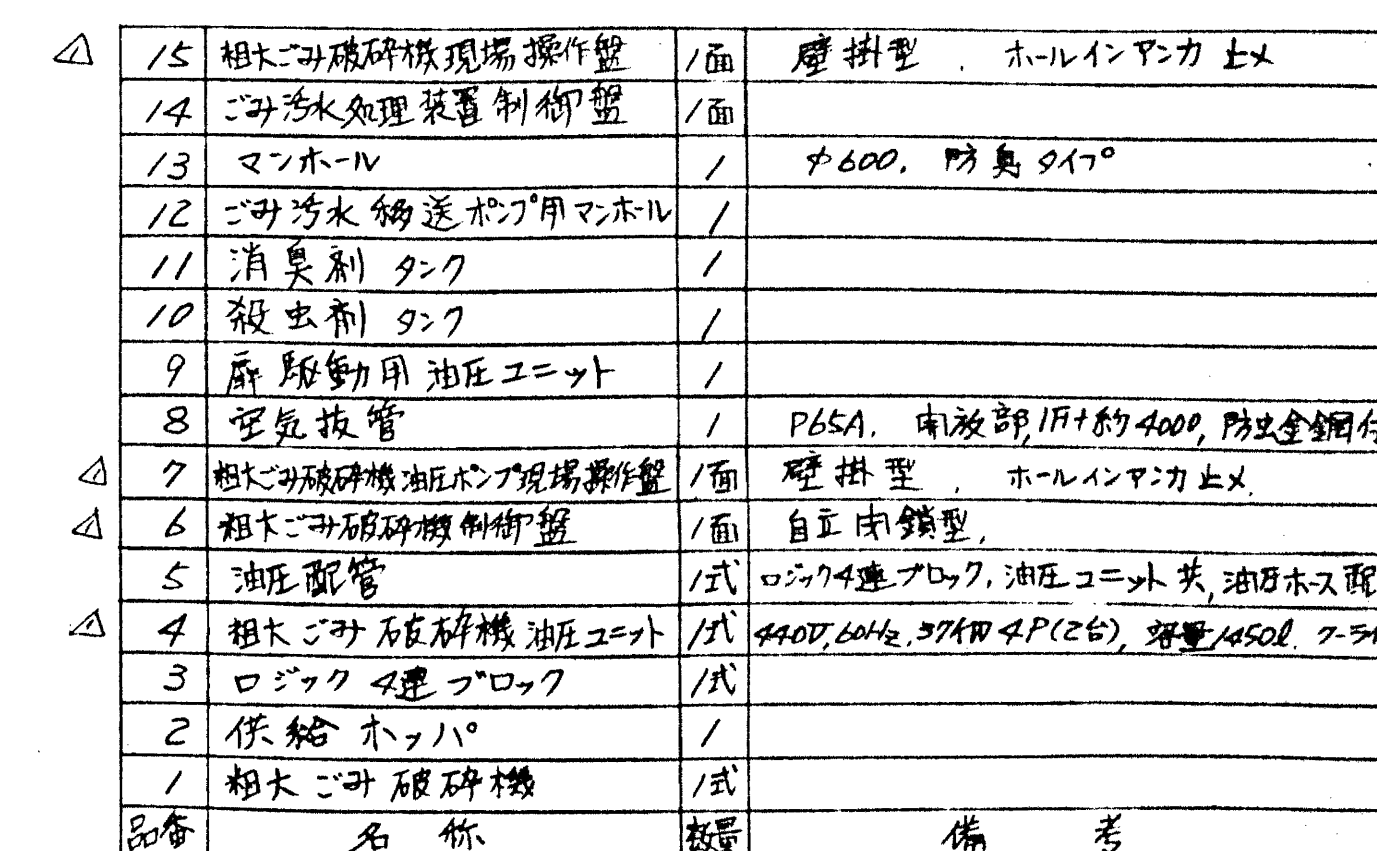
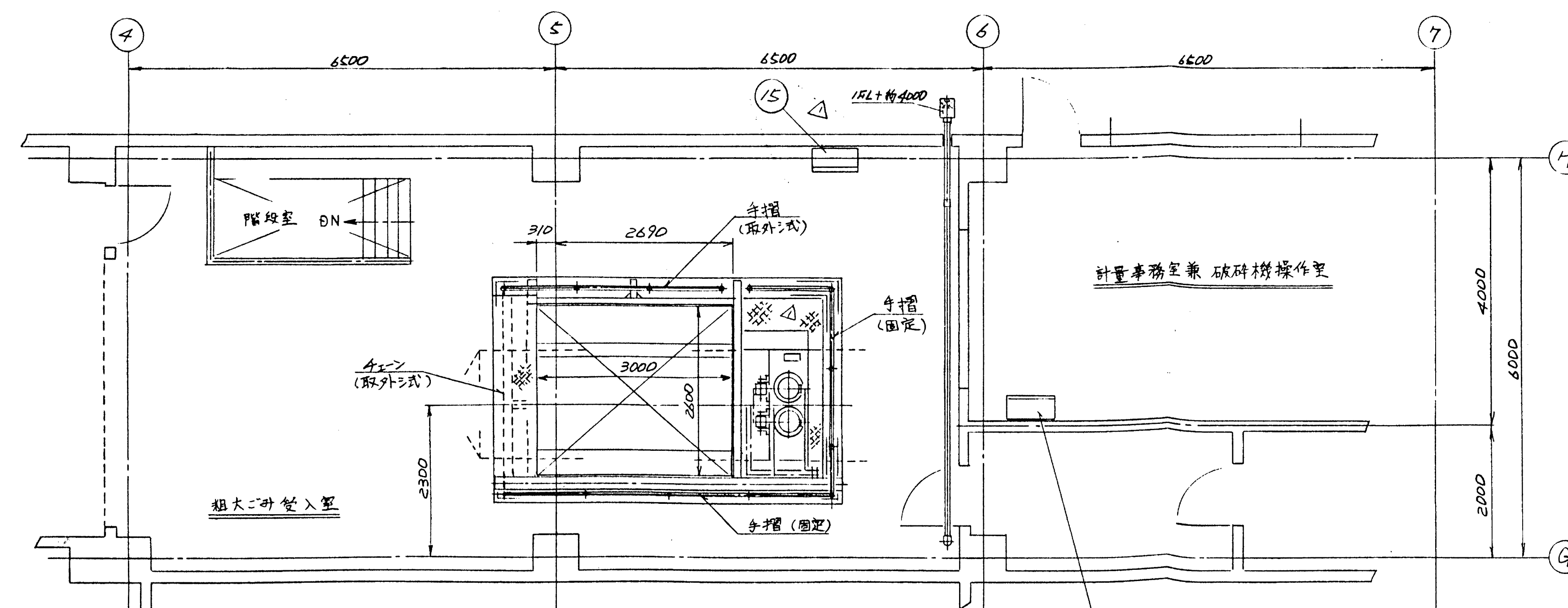


EL-2494  
ごみ焼却処理施設建設工事  
鳥取市役所 殿

番号	名 称	材 質	個数	記 事
2	1/60	富士		
2年 6月 19日	日本鋼管株式会社 殿			
担当 設計 製図 図面名称	(ジミフレーション)			
出 力 8 (Y.A)	全 体 組 立 図			
富士ホイス工業株式会社 図章	WB-151001			

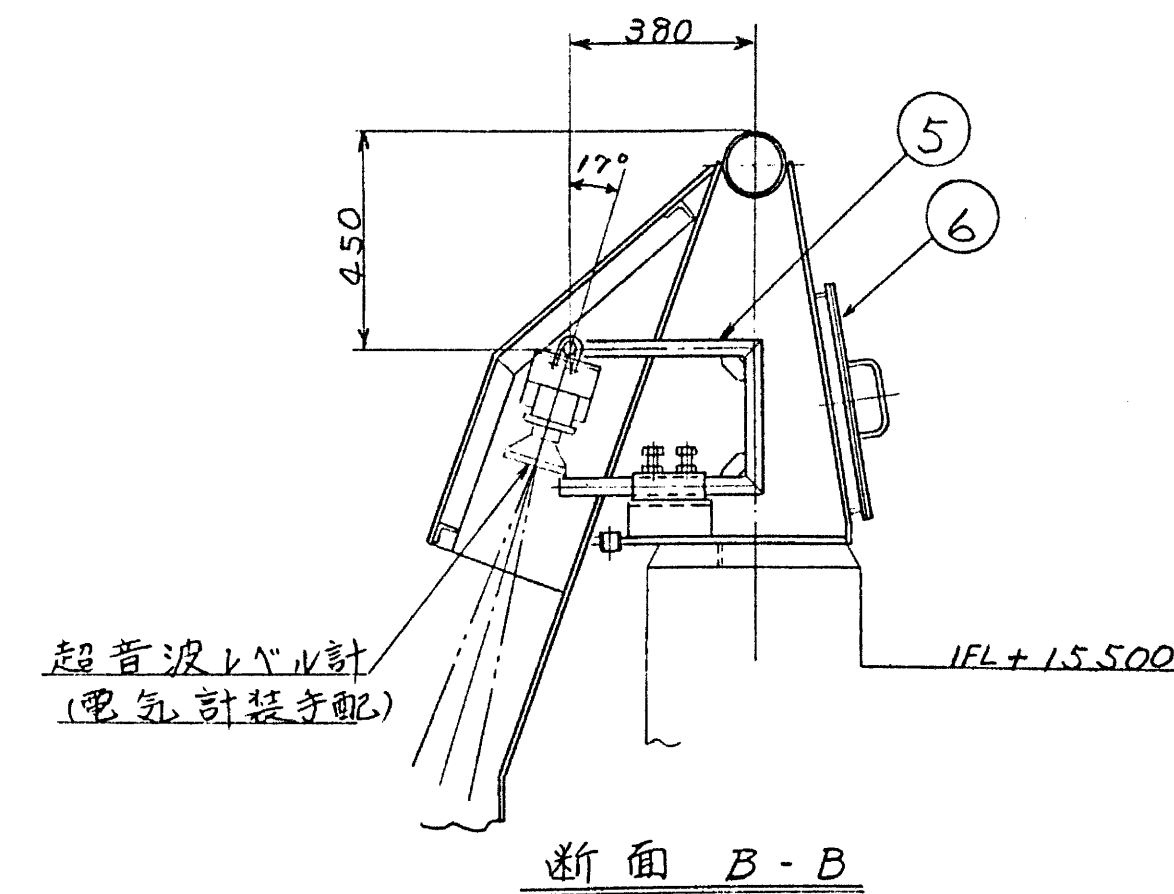
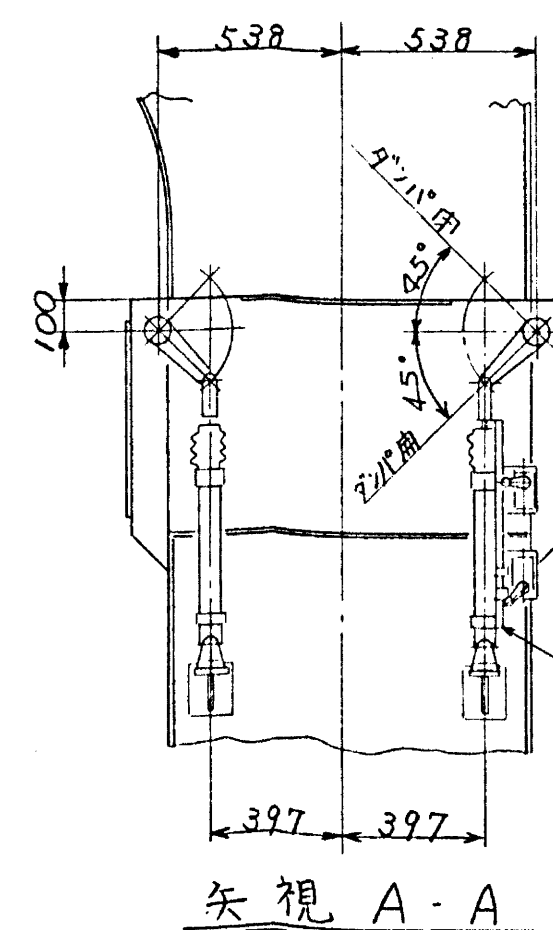
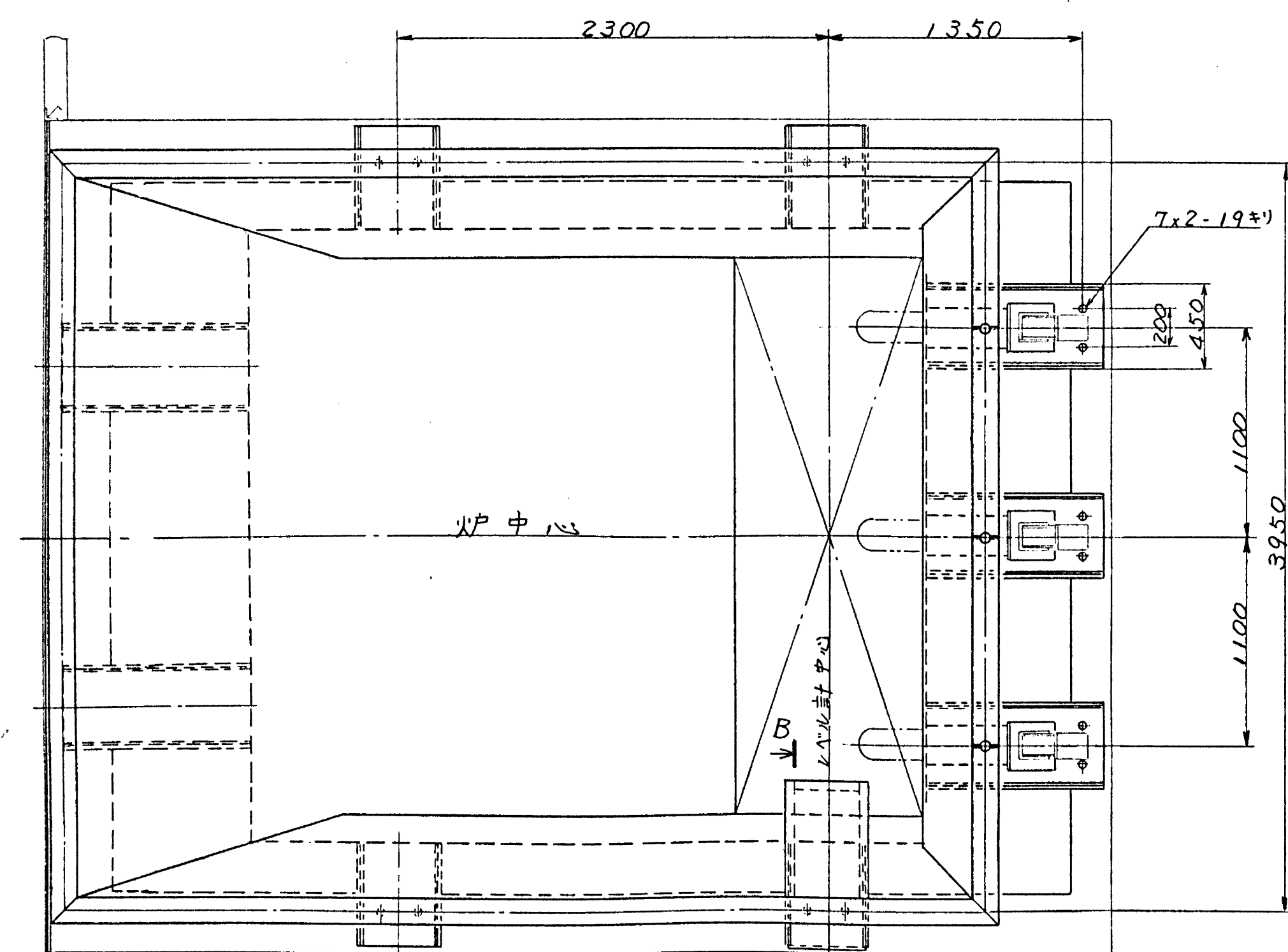


記号	訂 正	年 月 日	訂正
△	破砕機 18" 変更		
△			



番号	数	品名	材質	備	要
品名		台/式	製造元		
可燃性超大型破砕機		1台	日本鋸管株式会社		
品番			郵便用		
			鳥取市役所		
品番	設計	計画	尺度	品名	
99.9.22					
4	森脇	森脇	1/50	配己置	1/50 27
株式会社 ヘリオス			特許印	国庫	
			WB-141011	△	

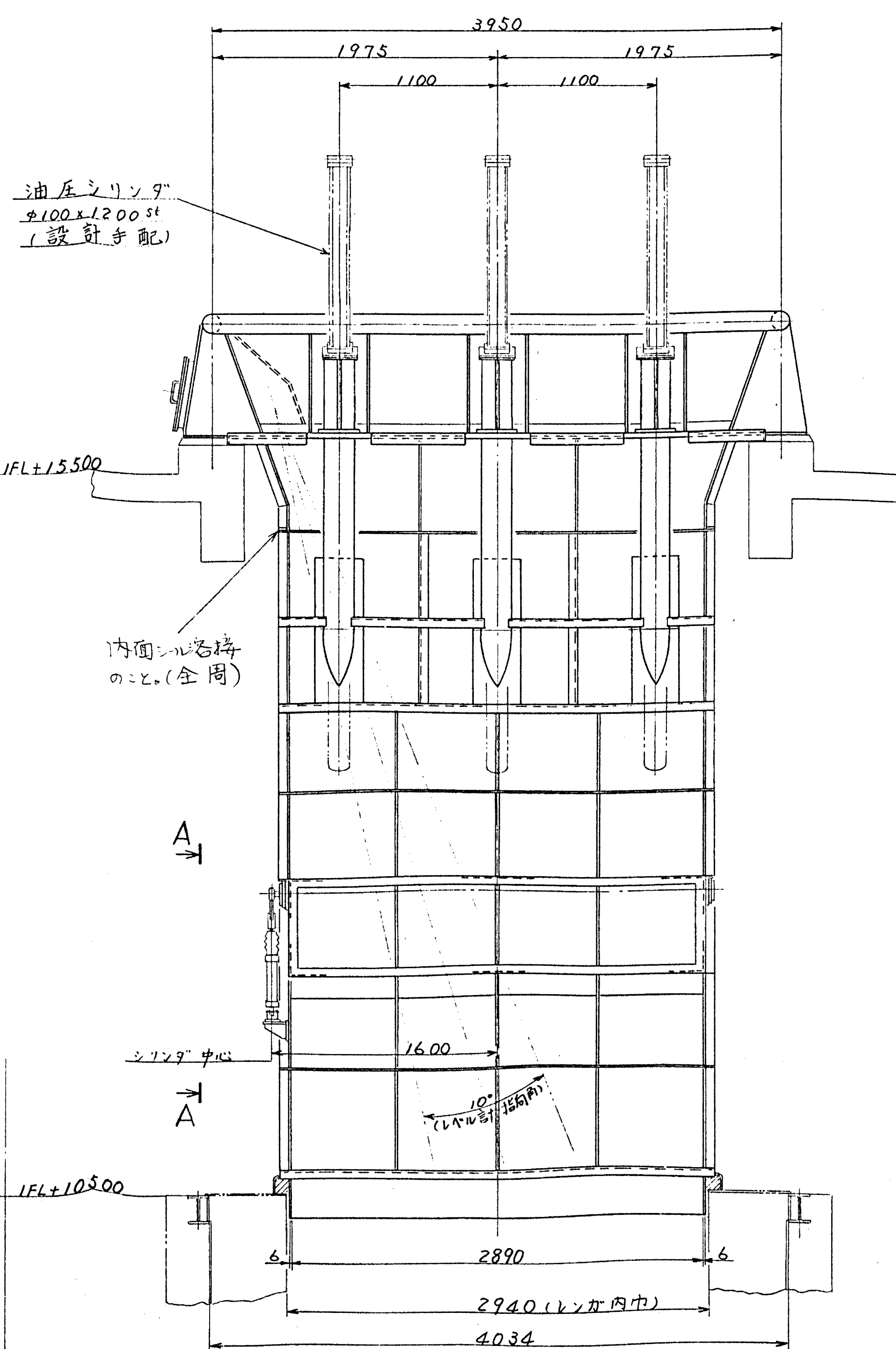
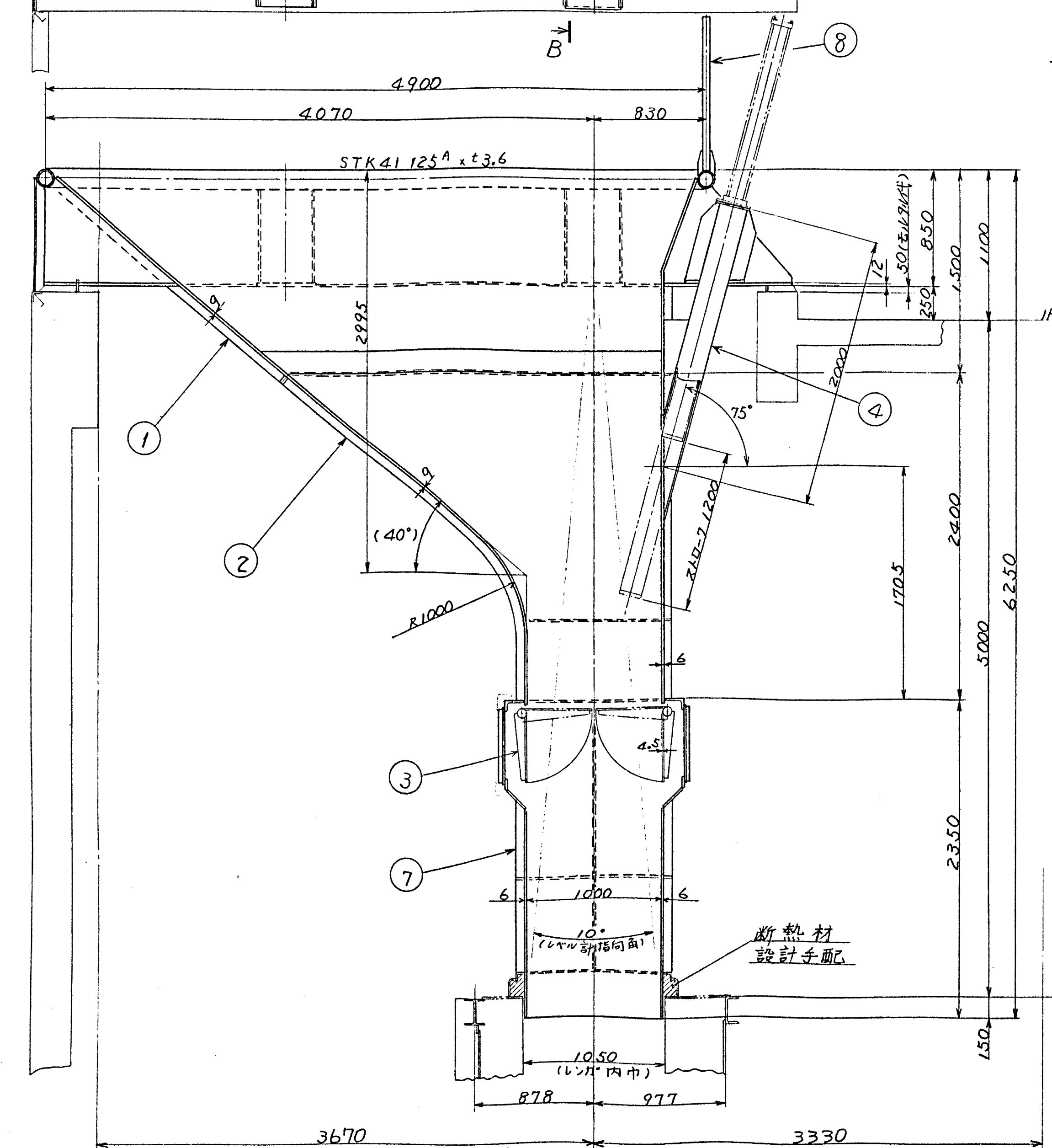
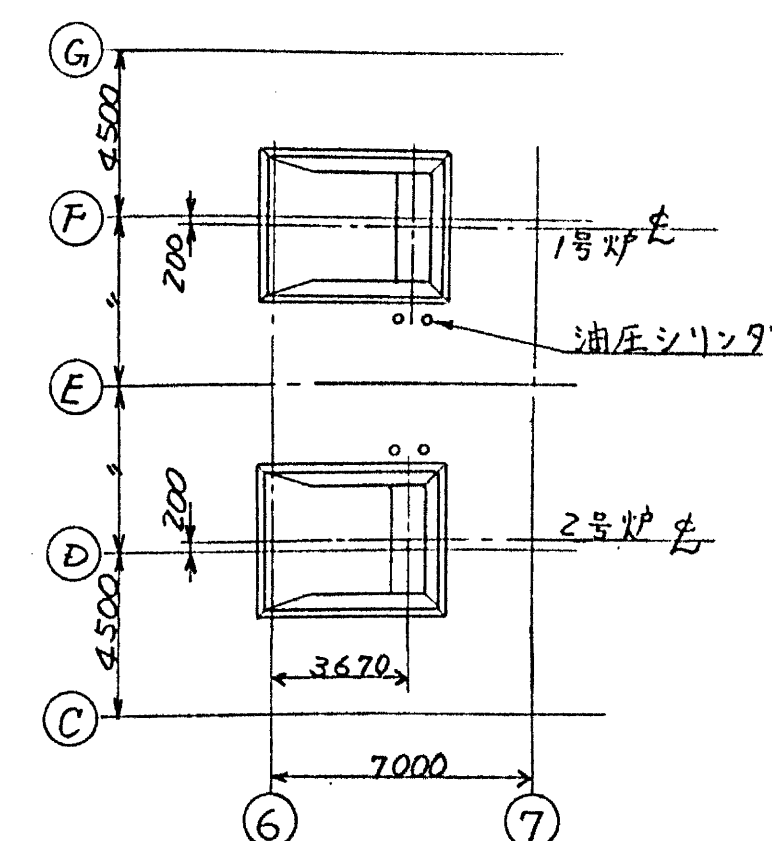




要 目 表		
こみホッパ	形 式	鋼板溶接製 3面垂直 1面傾斜型
	数 量	2 基
	有効容量	約 3 t (シュート部含む)
	材 質	一般構造用圧延鋼 (SS41)
こみホッパ グレート	形 式	鋼板製 スイン7" 形
	数 量	2 基
	材 質	一般構造用圧延鋼 (SS41)
	駆動方式	油 圧 駆動
	操作方式	遠隔 又は 現場手動

備

1. 本図は、1号炉用を示し、2号炉用は、  
本図と勝手反対のこゝ。



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----







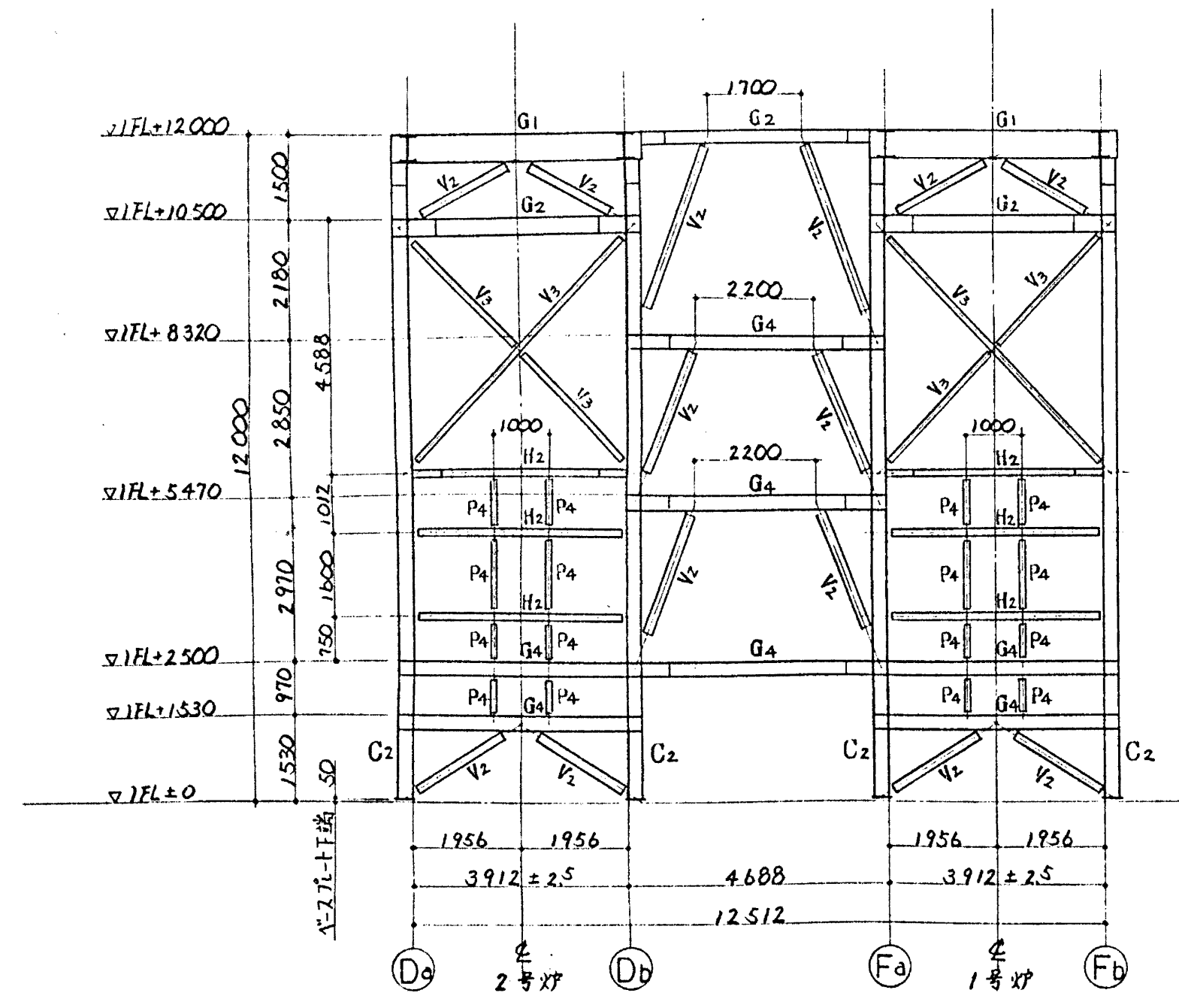




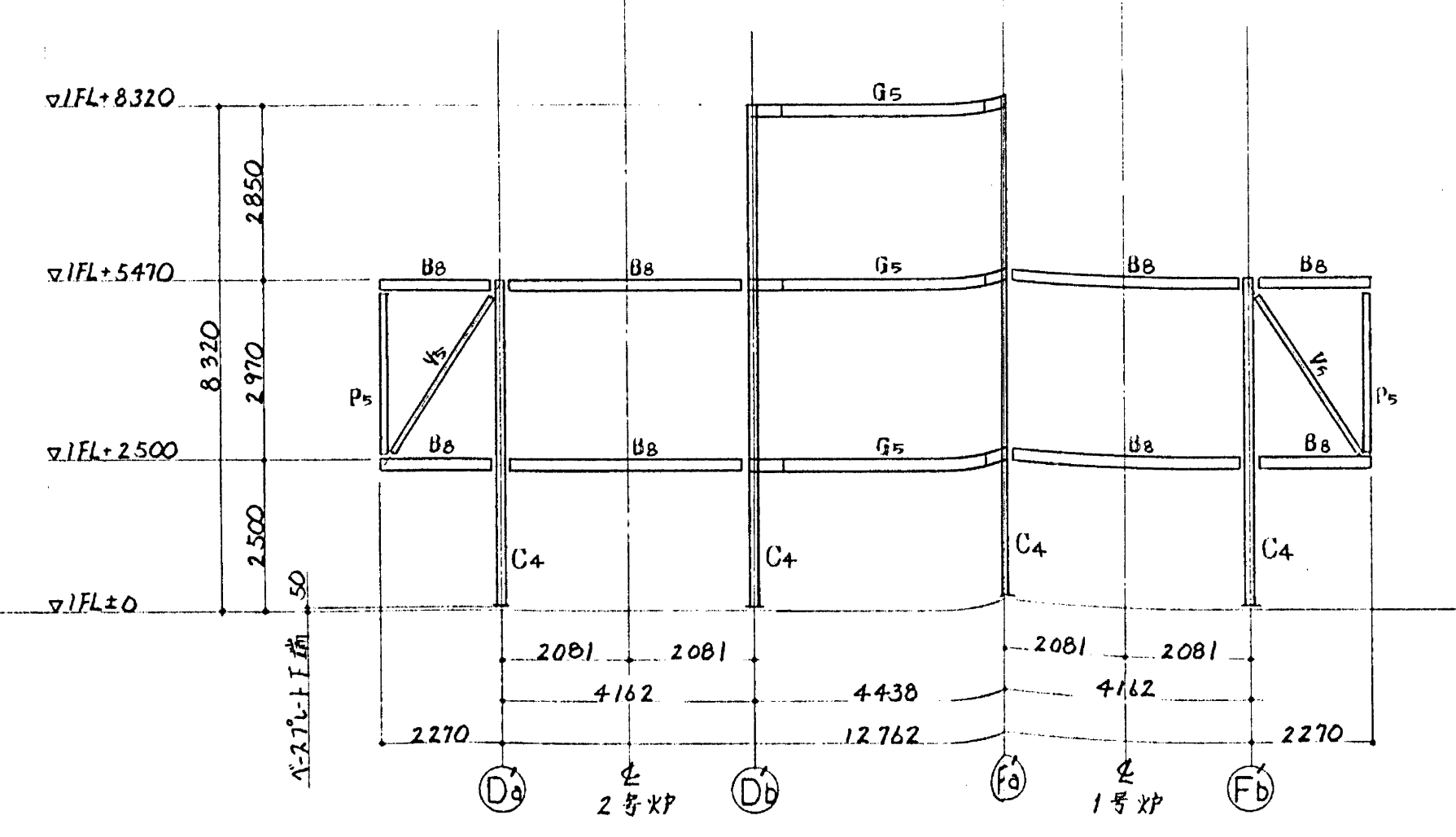




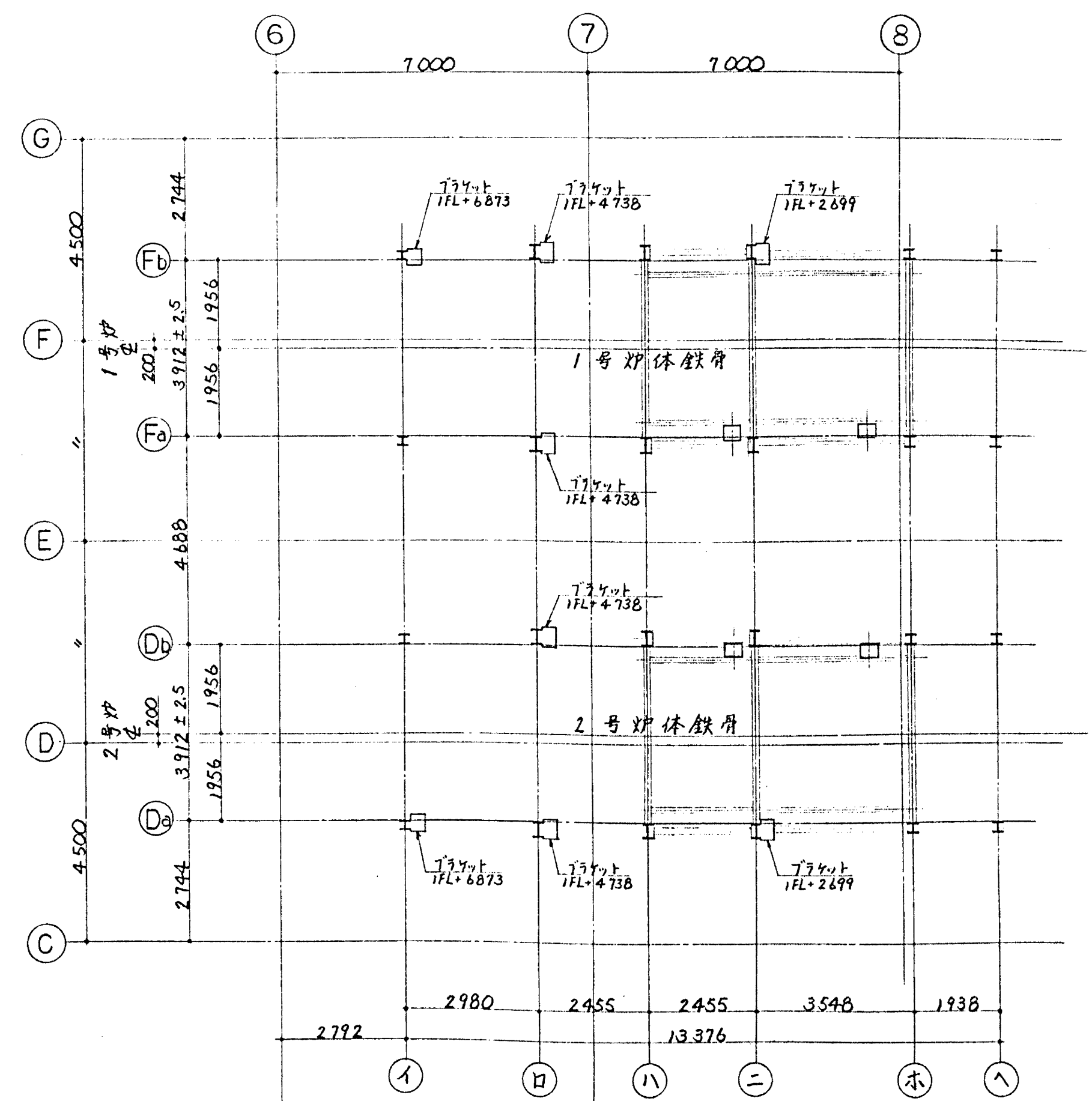
図面	来歴	署名	年月日
記号	記事		
△	②通り軸組 7L-2 変更	山本	2014.6.6



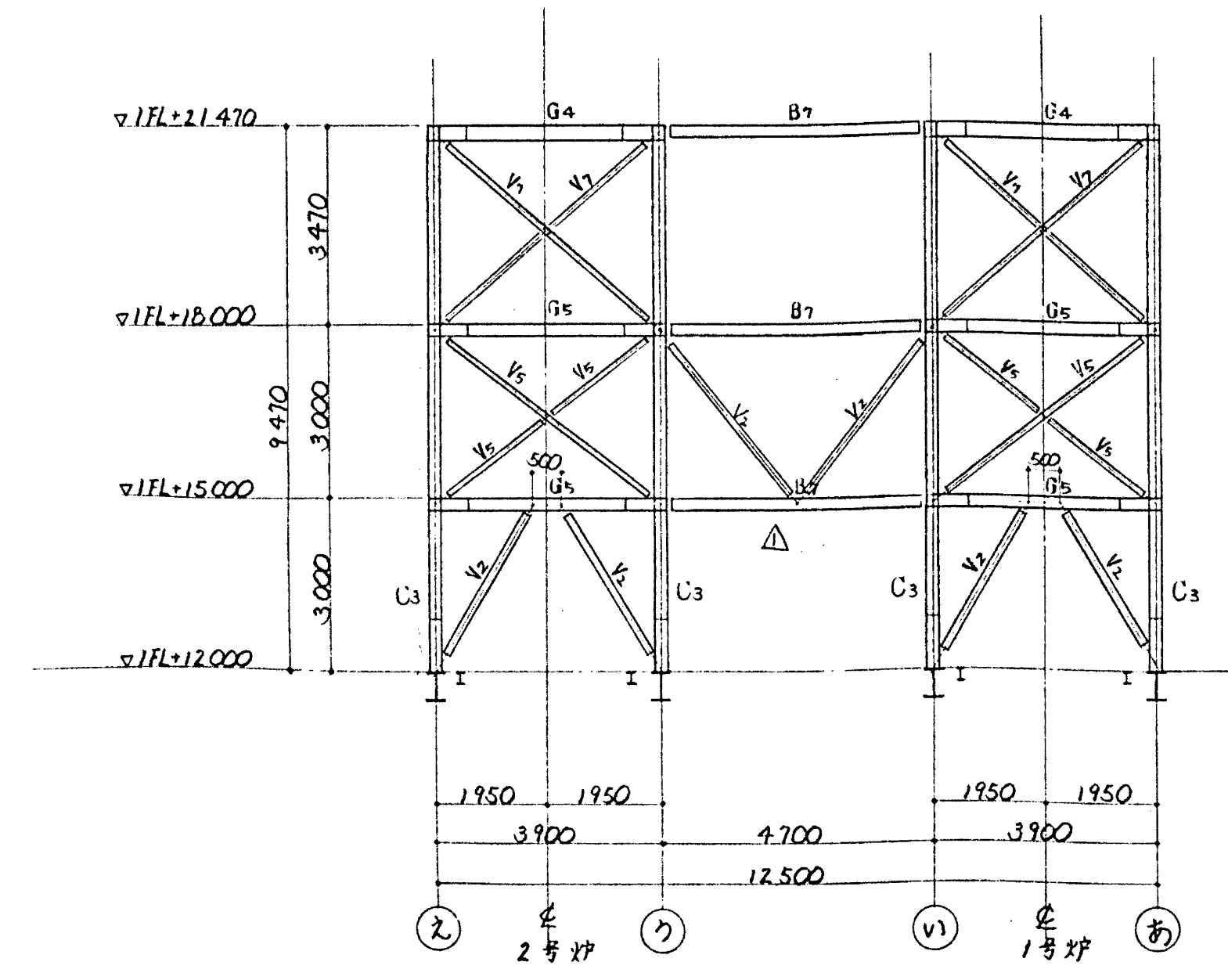
① 通り軸組図 S=1:100



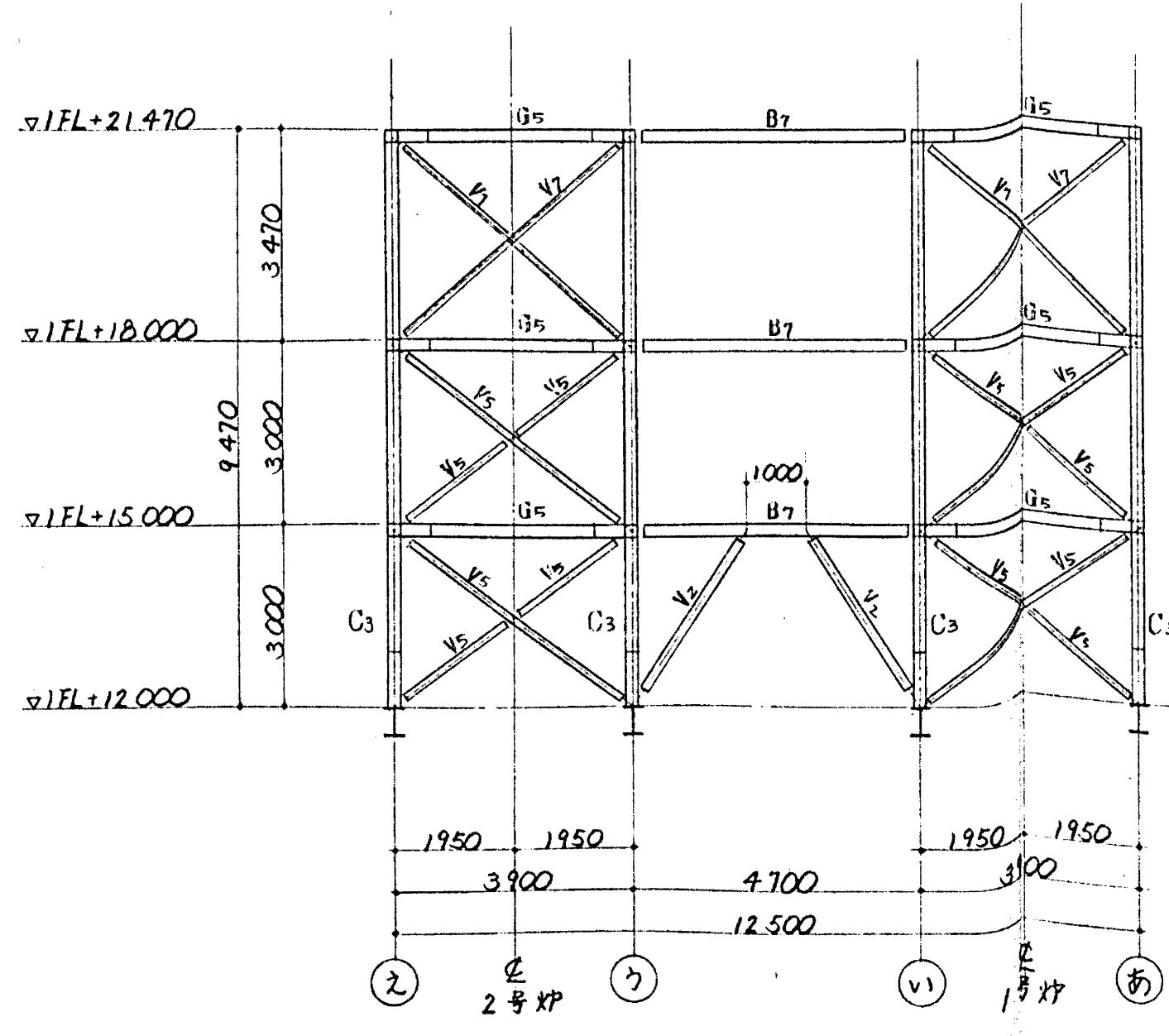
② 通り軸組図 S=1:100



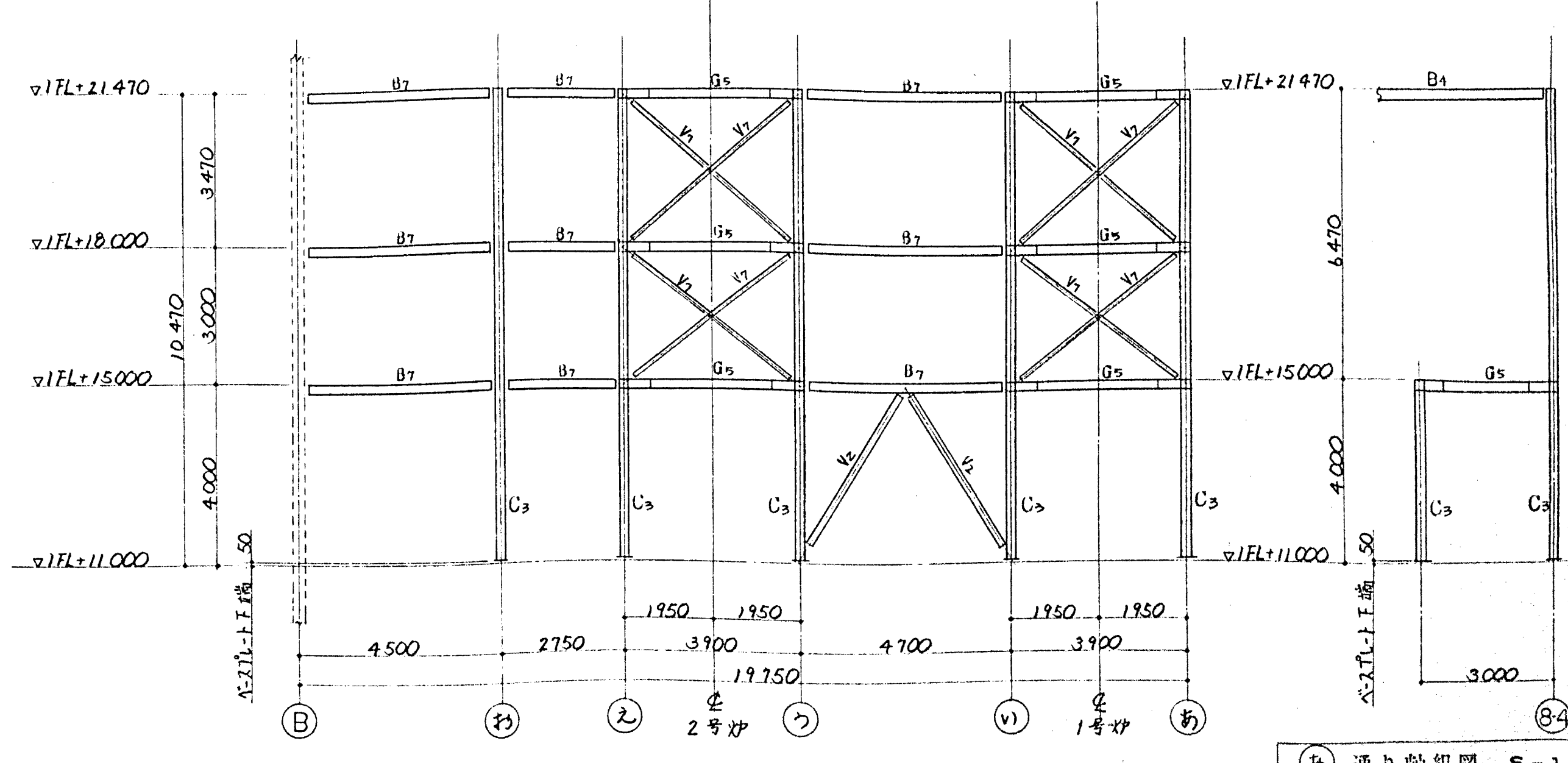
油圧シリンダー受けブラケットの取付位置  
(注) 1. ブラケットの詳細は別紙 (WB-211104) を参照してください。



④ 通り軸組図 S=1:100



⑤ 通り軸組図 S=1:100



⑥ 通り軸組図 S=1:100

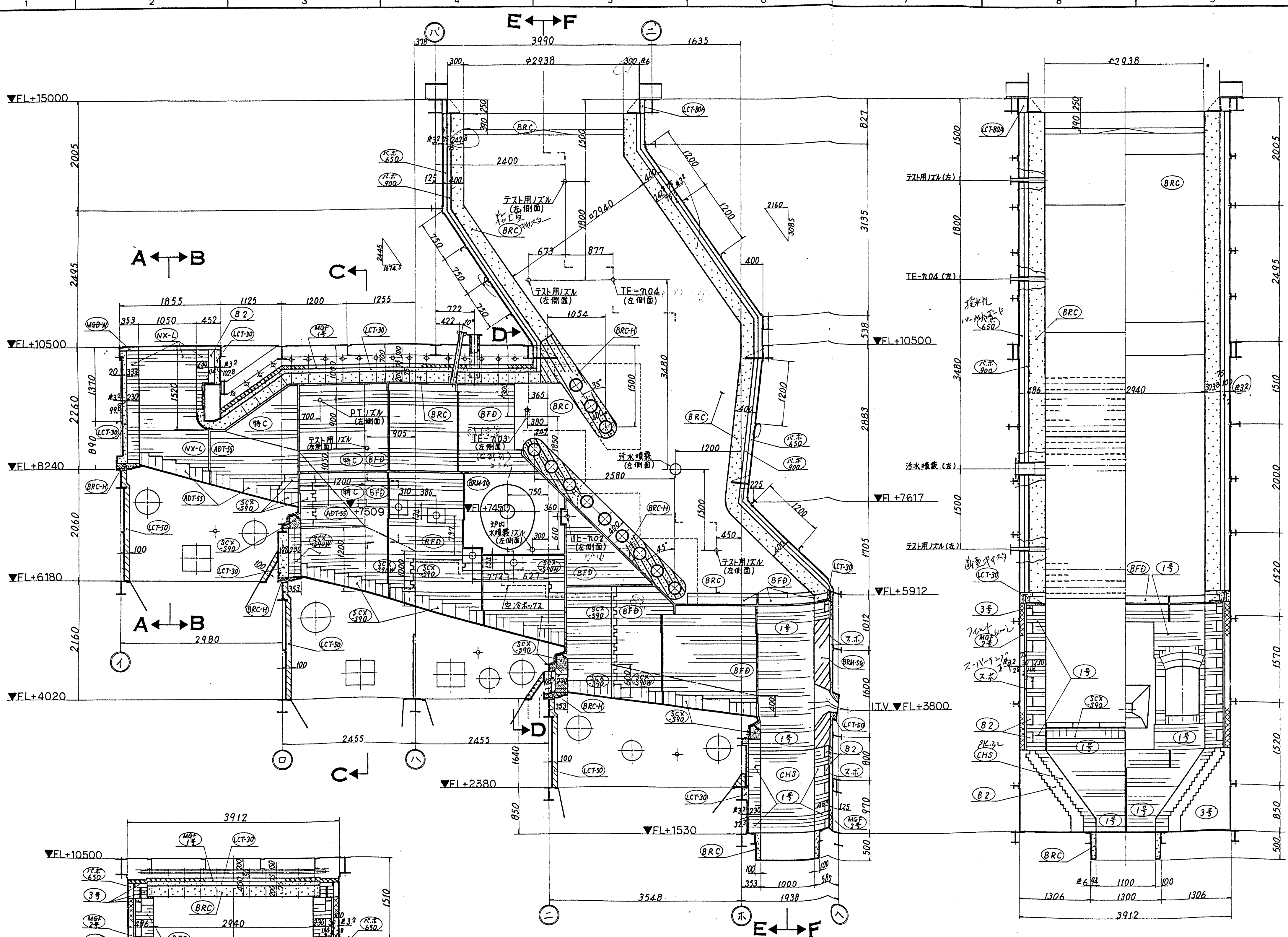
工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所 殿
承認	山本	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	山本	図面名称	炉体鉄骨・G A H 鉄骨
設計	山本	軸組図 (2) (1回改正)	
製図	山本	油圧シリンダー受けブラケットの取付位置図	
設計部署	環境プラント技術部設計室	尺度	1/100
		図面番号	WB-211103
		出図年月日	2014.6.6
		整理番号	3



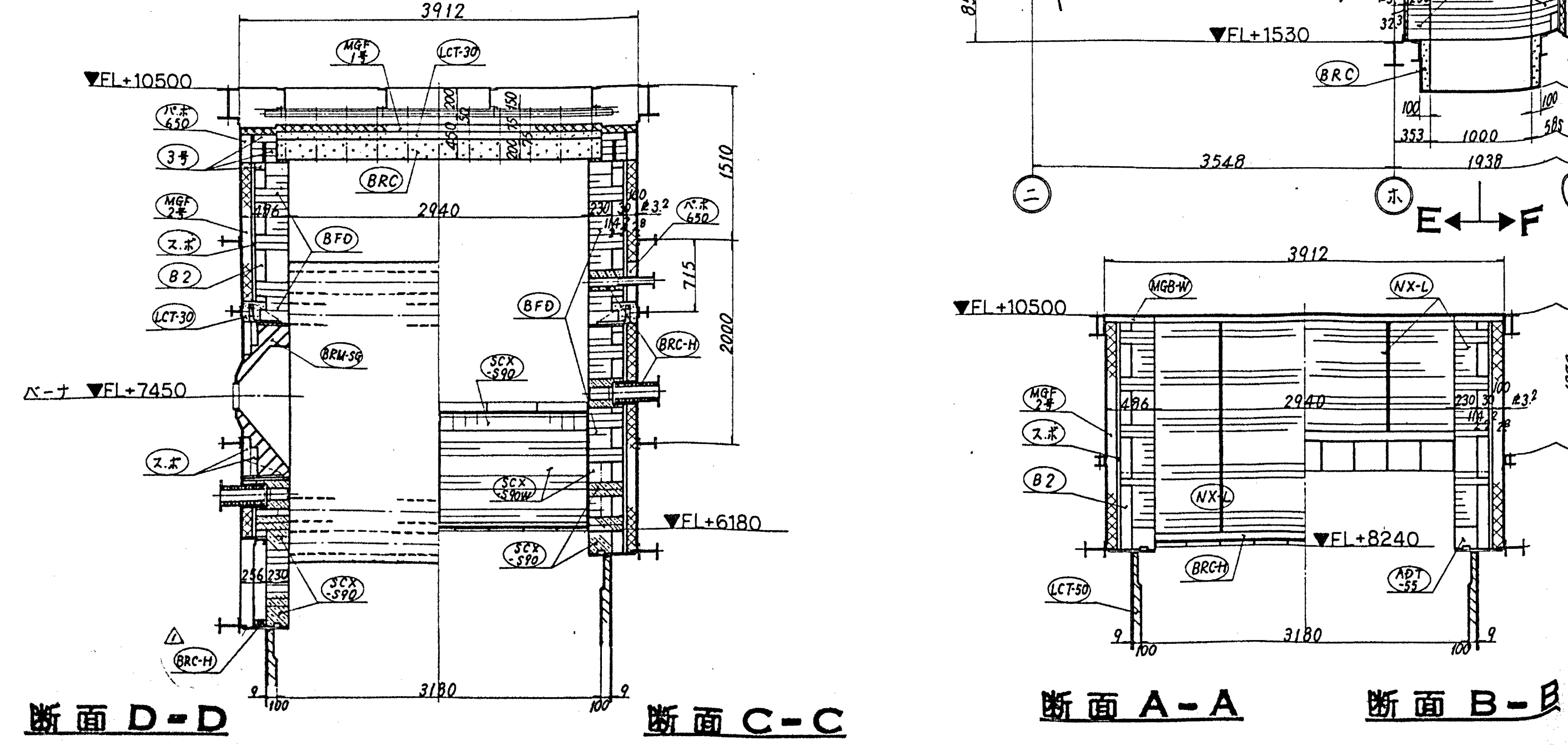
記号	記 事	番 号	年月日
△	主令型ボンプ部、リフト用ボンプ部	ナ	3.5.8

品質区分		
品質	モルタル	
炭化珪素質セメント SCX-S90	SiC 90% 77%	RT-65D (高硬度)
炭化珪素+粘土質セメント SCX-S90W	SiC 90% 77%	〃
高アルミナ質セメント ADT-55	SK 37 JIS 2種 3級 (H3)	MHTC-BD
高アルミナ質セメント H.A	SK 36 JIS 2種 3級 (H3)	(トンカーセメント)
硬質粘土質セメント B.F.D	SK 34 JIS 2種 1級 (H2-1)	〃
粘土質セメント 特 C	SK 33 JIS 7種 2級 (W2-2)	〃
特殊粘土質セメント NX-L	SK 31	〃
硬質粘土質セメント CHS	SK 31	〃
粘土質セメント 1号	SK 32 JIS 8種 (NB)	〃
粘土質セメント 3号	SK 30 JIS 9種 (N9)	〃
断熱セメント B.2	JIS 8種 2種	〃
特殊粘土質セメント CST-N41P	(高硬度、セメント) JIS CA-A 1400°C	(プレキャスト品)
粘土質プラスチック BRM-SG	1650°C 相当品	〃
粘土質セメント BRC-H	JIS 4種 (CA-4) 1450°C	〃
粘土質セメント BRC	JIS 4種 (CA-4) 1450°C	〃
断熱セメント LCT-80A	JIS 8種 1種 1400°C (LWC-B1)	(マニホールド)
断熱セメント LCT-50	JIS 8種 5種 1000°C (LWC-B5)	〃
断熱セメント LCT-30	JIS 8種 6種 800°C (LWC-A6)	〃
スーパーセラミックボード	1000°C	MHTC-AP (高硬度)
900°C 用 浸水性バライトボード	〃	〃
650°C 用 浸水性バライトボード	〃	〃
MGフェルト 1号	600°C	〃
MGフェルト 2号	600°C	〃
ミネラルガラスウール	600°C	〃
セラミックファイバー	1300°C	〃

注 記  
本図は2号炉左側面を示す。1号炉は本図と勝手反対とする。



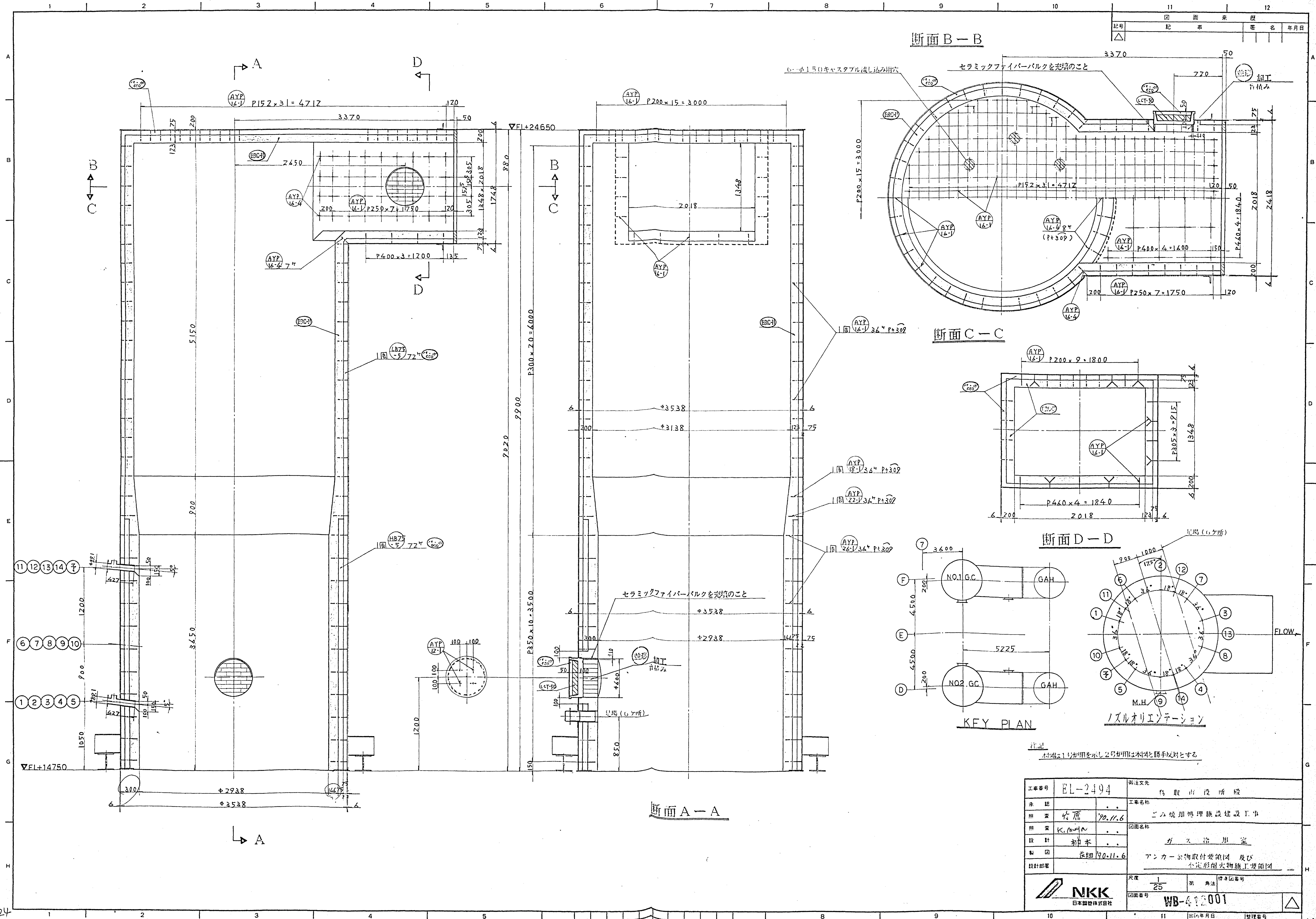
断面 E-E 断面 F-F



断面 D-D 断面 C-C 断面 A-A 断面 B-B

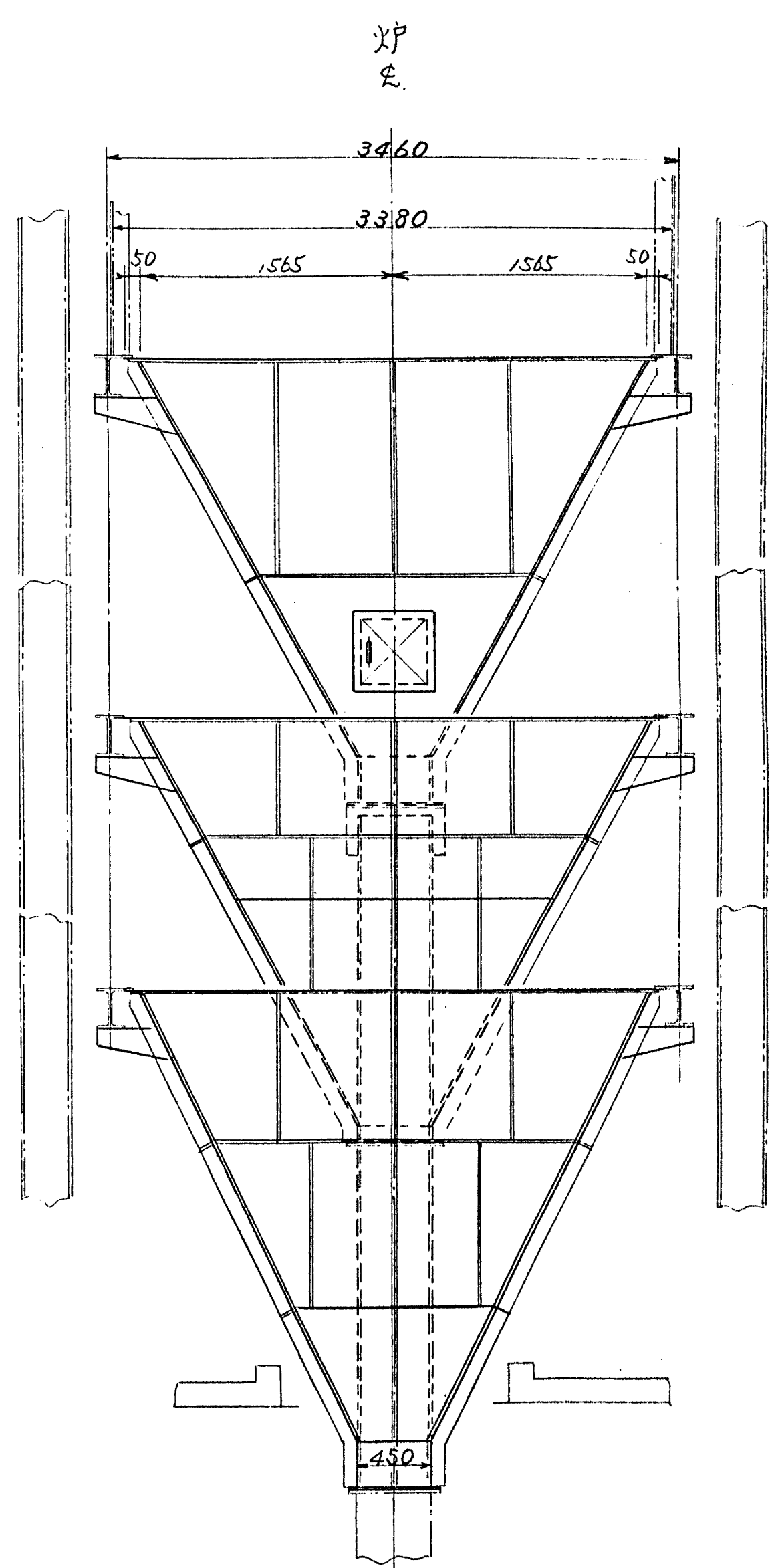
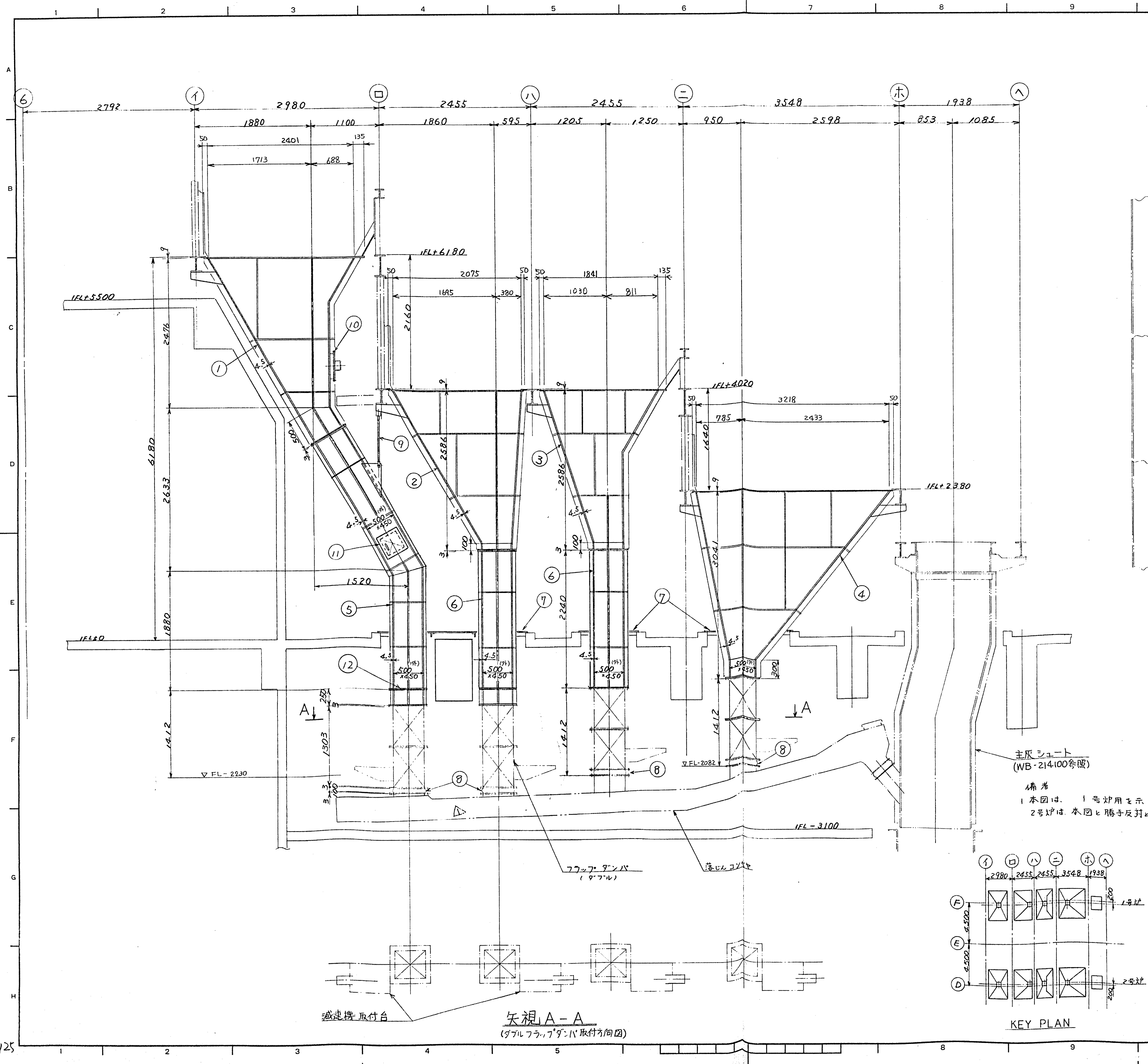
工事番号	EL-2494	御注文先	鳥 取 市 役 所 殿
承 認	...	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照 査	...	図面名称	NKK-フェルト式ごみ焼却プラント
設 計	徳 田	設計者	戸田 隆 人 が 積 全 体 図 (第一回改訂)
製 図	多 高	設計部	...
設計部	...	図面番号	WB-240001
NKK 日本鋼管株式会社		出図年月日	...
		製図番号	...





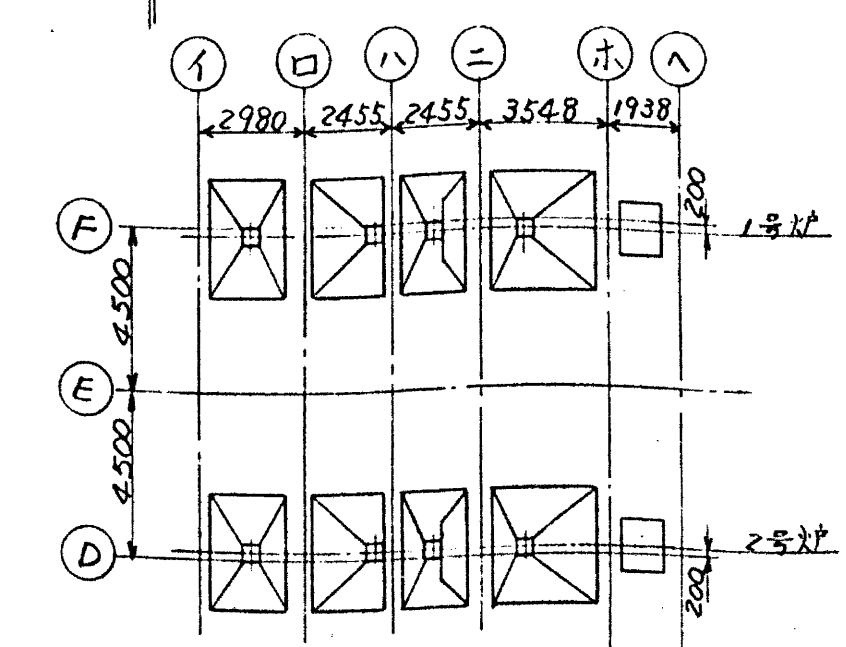
工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所 建設
承認	竹原 90.11.6	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	K. M. M. M.	図面名称	ガス処理室
設計	細本	図面番号	WB-410001
製図	長田 90.11.6	図面内容	アンカーボルト取付要領図 及び 不定形耐火物施工要領図
設計部		図面番号	WB-410001
図面番号	WB-410001	図面内容	アンカーボルト取付要領図 及び 不定形耐火物施工要領図
図面番号	WB-410001	図面内容	アンカーボルト取付要領図 及び 不定形耐火物施工要領図





主灰シュート  
(WB-214.100参照)

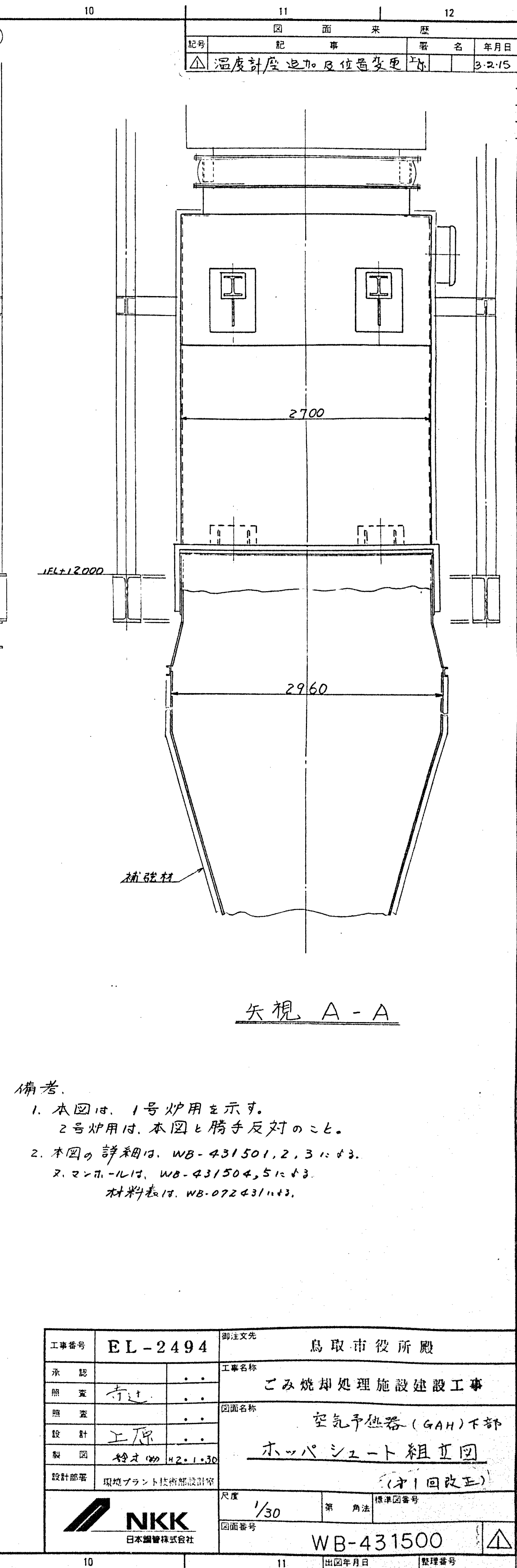
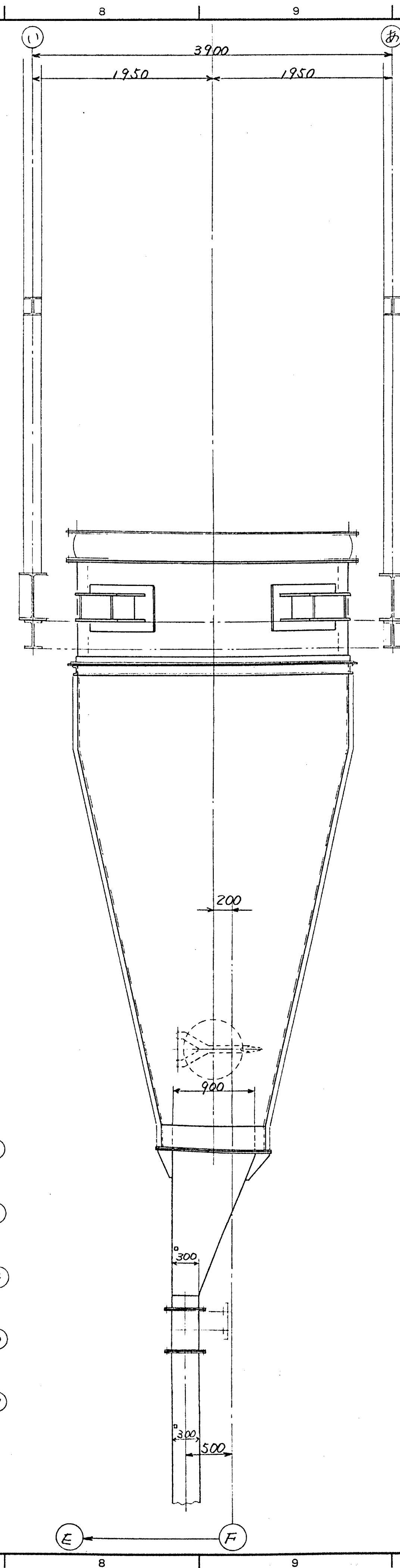
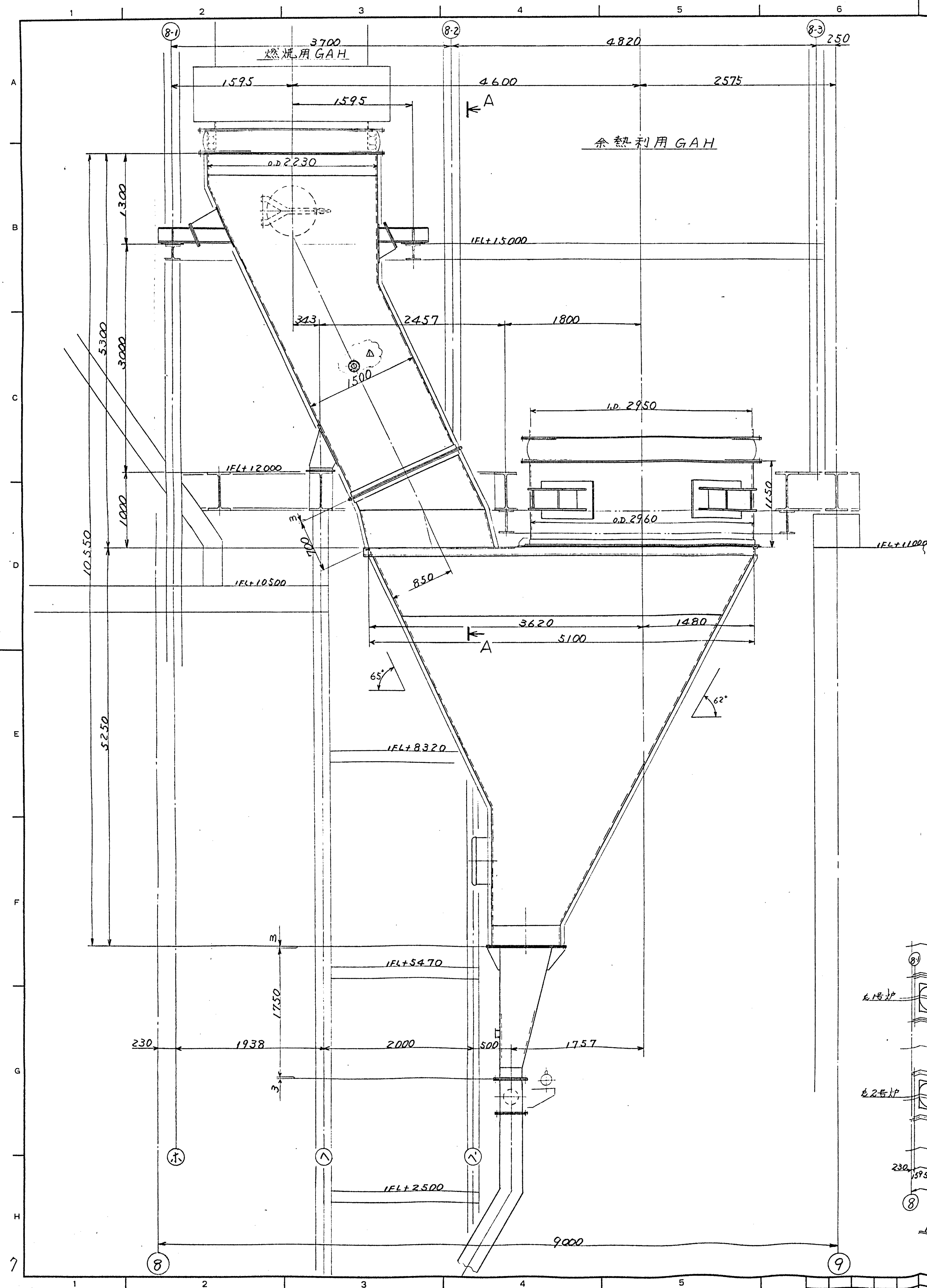
備考  
1 本図は、1号炉用を示す。  
2号炉は、本図と勝手反付とする。



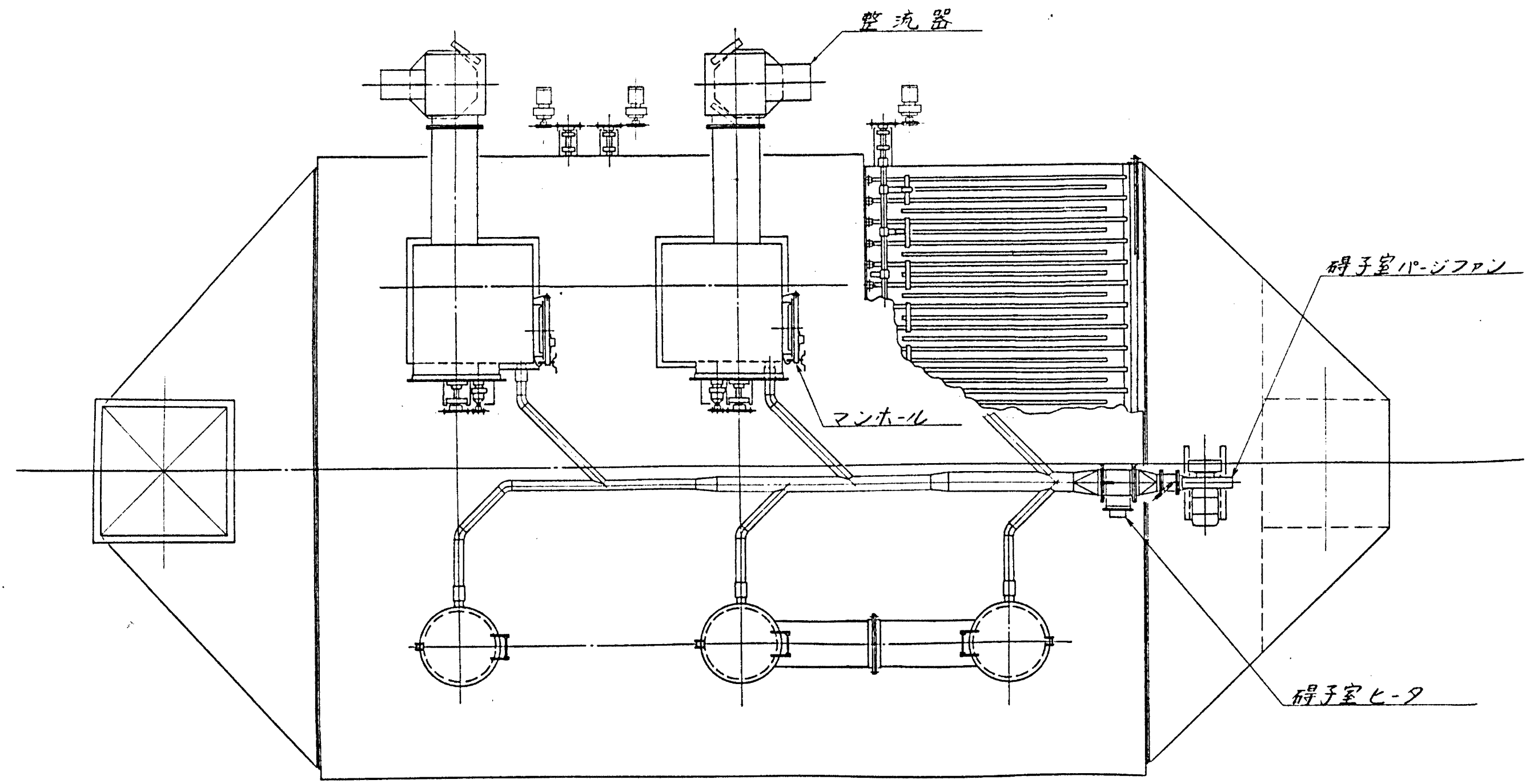
KEY PLAN

12	火格子下シュート	WB-214012	SS41
11	点検口 (300x300)	WB-214072	SS41
10	点検口 (400x400)	- 214071	
9	吊金具	- 214081	
8	伸縮継手	- 214013	
7	盲板金物	- 214095	
6	乾燥火格子下シュート	- 214012	
5	乾燥火格子下シュート	- 214012	
4	乾燥下部火格子ホッパ	- 214051	
3	乾燥上部火格子ホッパ	- 214041	
2	乾燥下部火格子ホッパ	- 214031	
1	乾燥火格子下ホッパ	WB-214011	SS41
番号	名 称	図面番号	材 質
工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所殿
承認	小倉	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	佐藤	図面名称	火格子下ホッパシュート組立
開業	小倉		
設計	上原		
製図	鈴木 誠 (H12.2.22)		
設計部署	環境プラント技術部設計室		
図面番号	WB-214000	第 3 角法	標準図番号
出図年月日		整理番号	

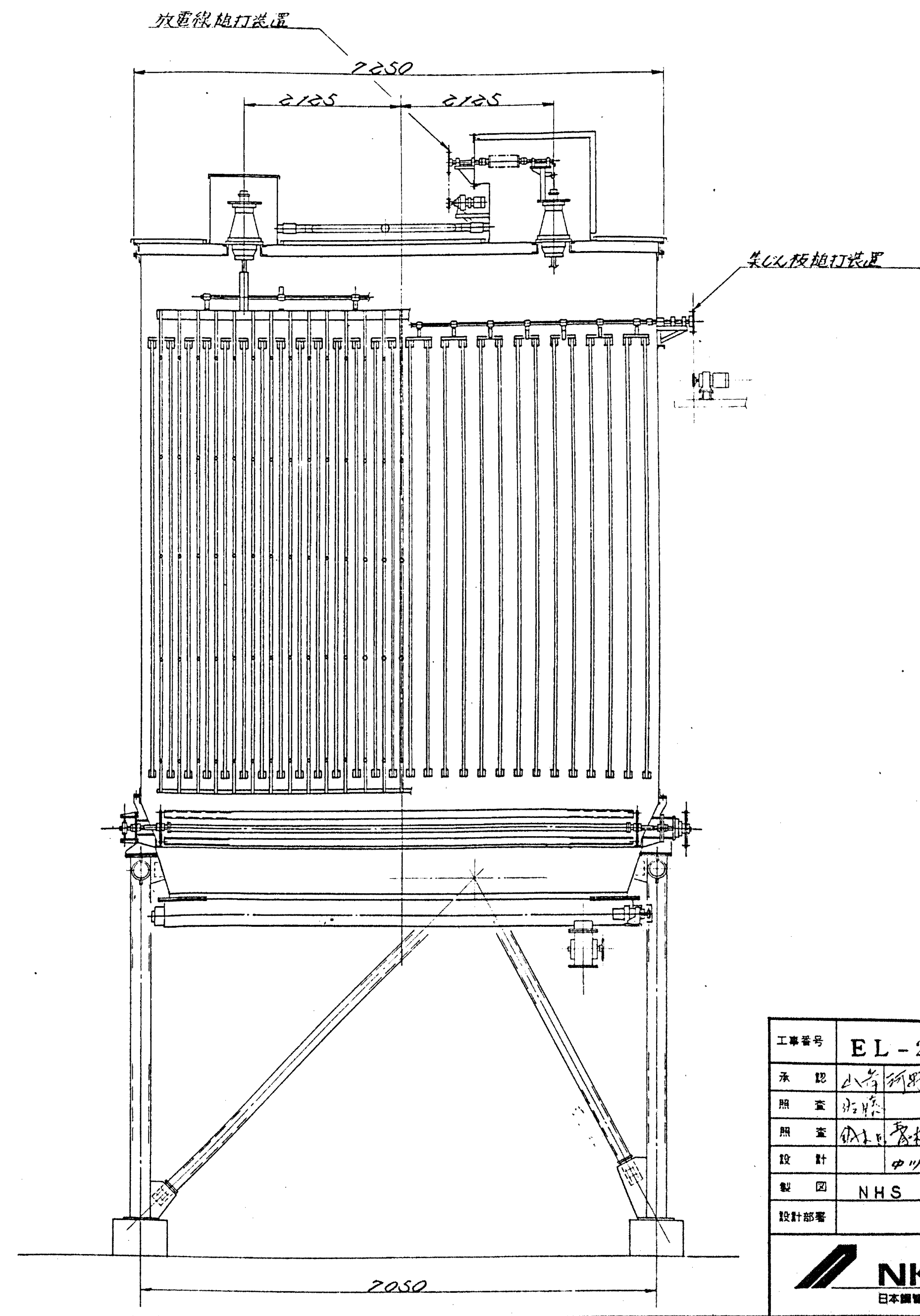
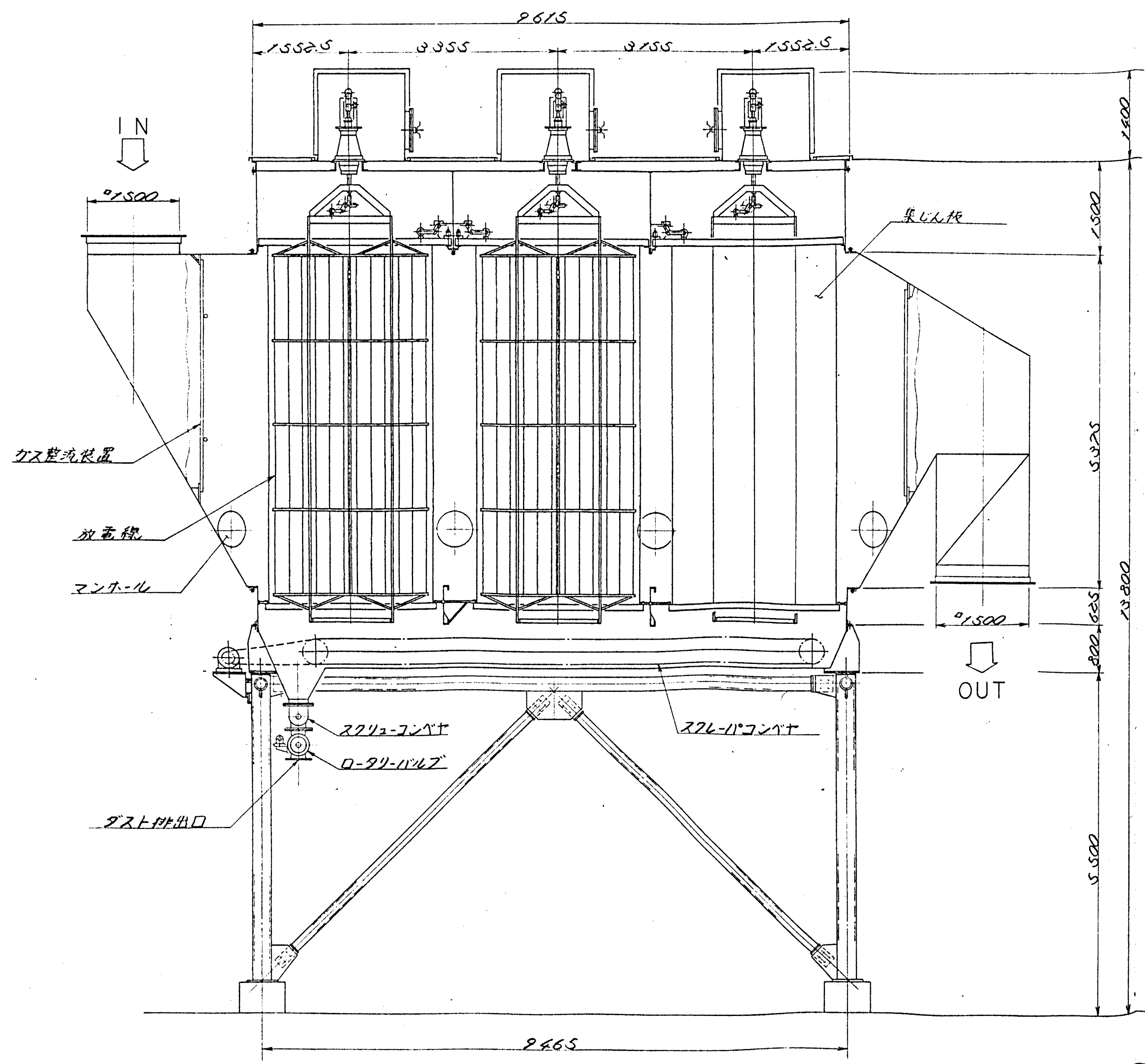








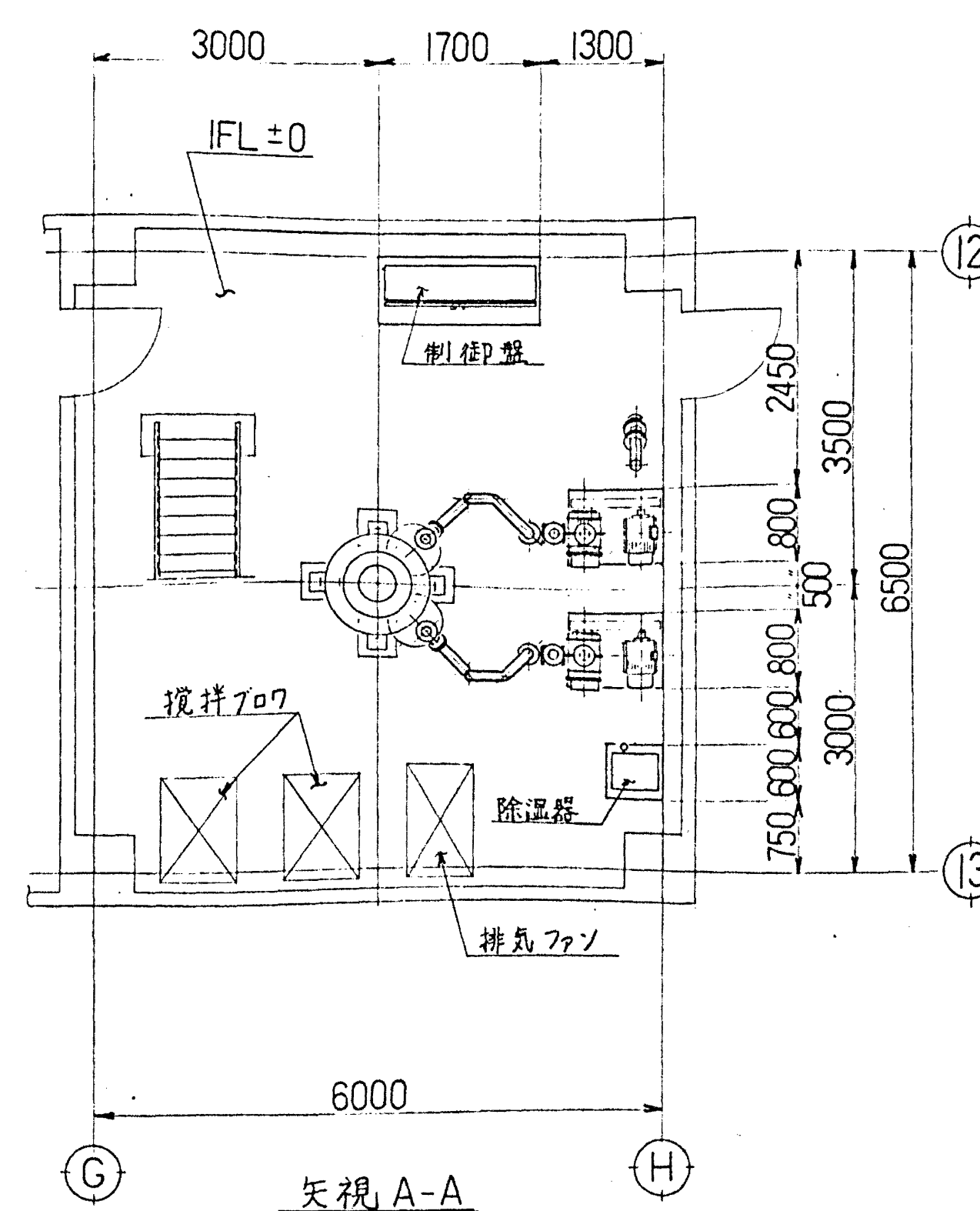
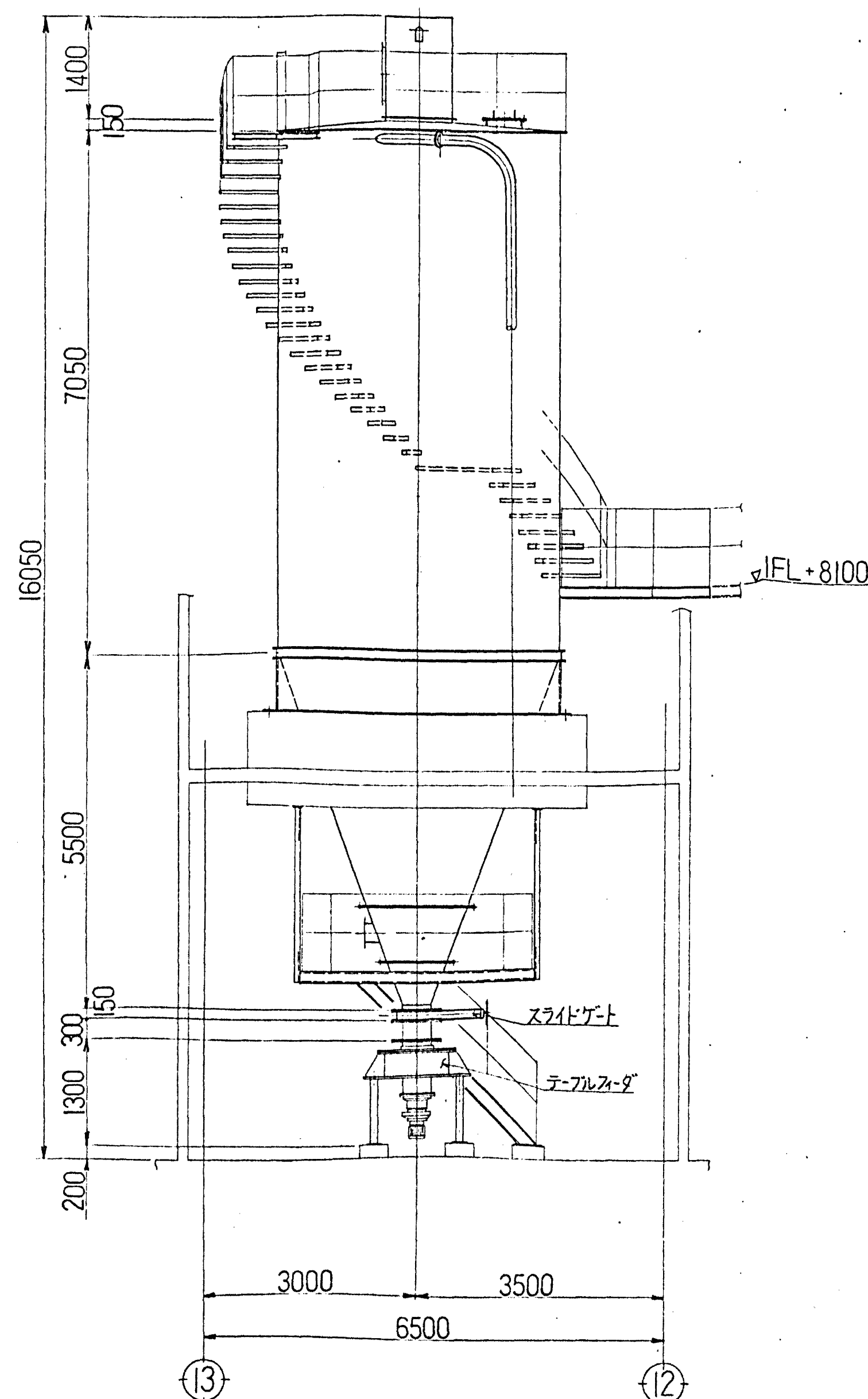
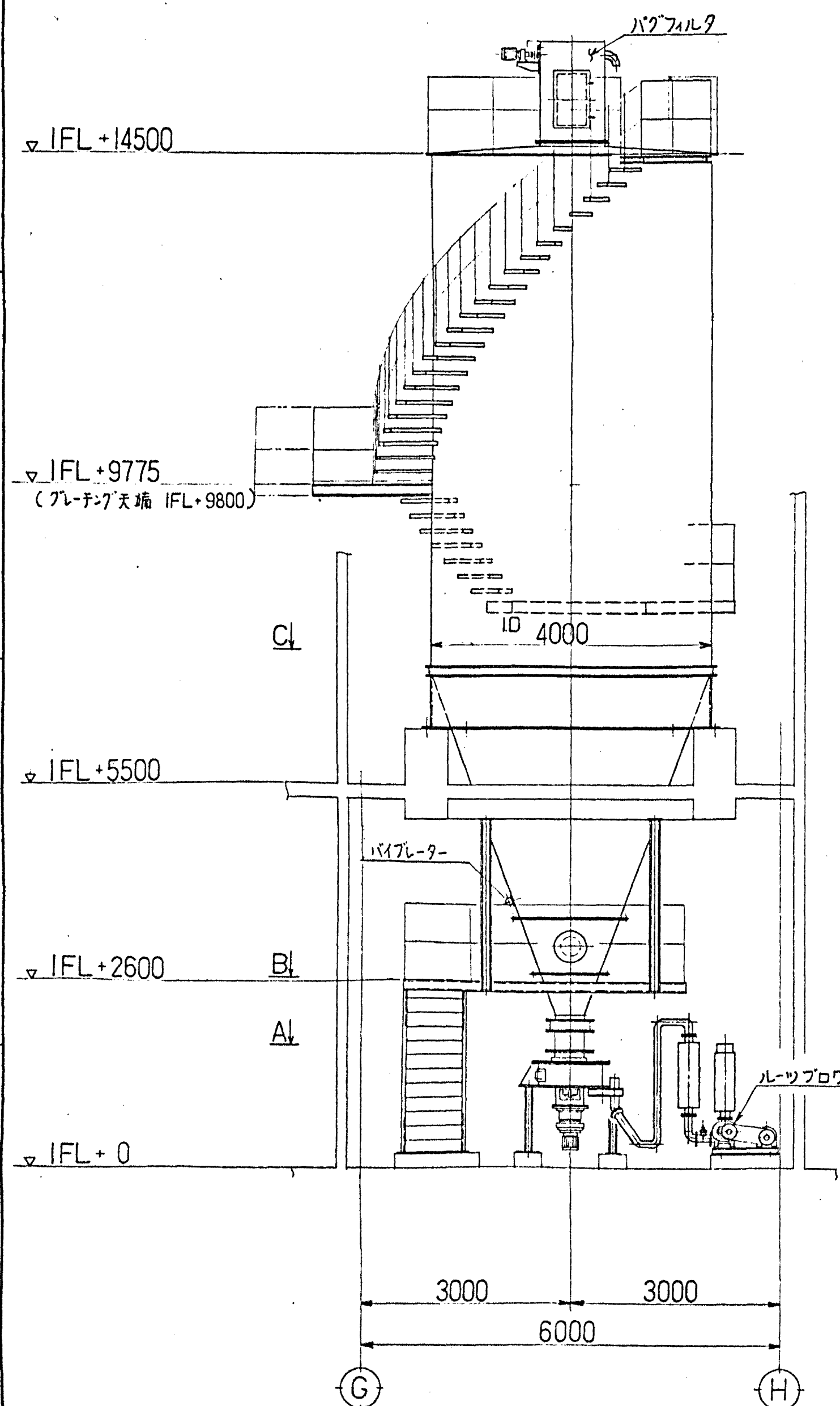
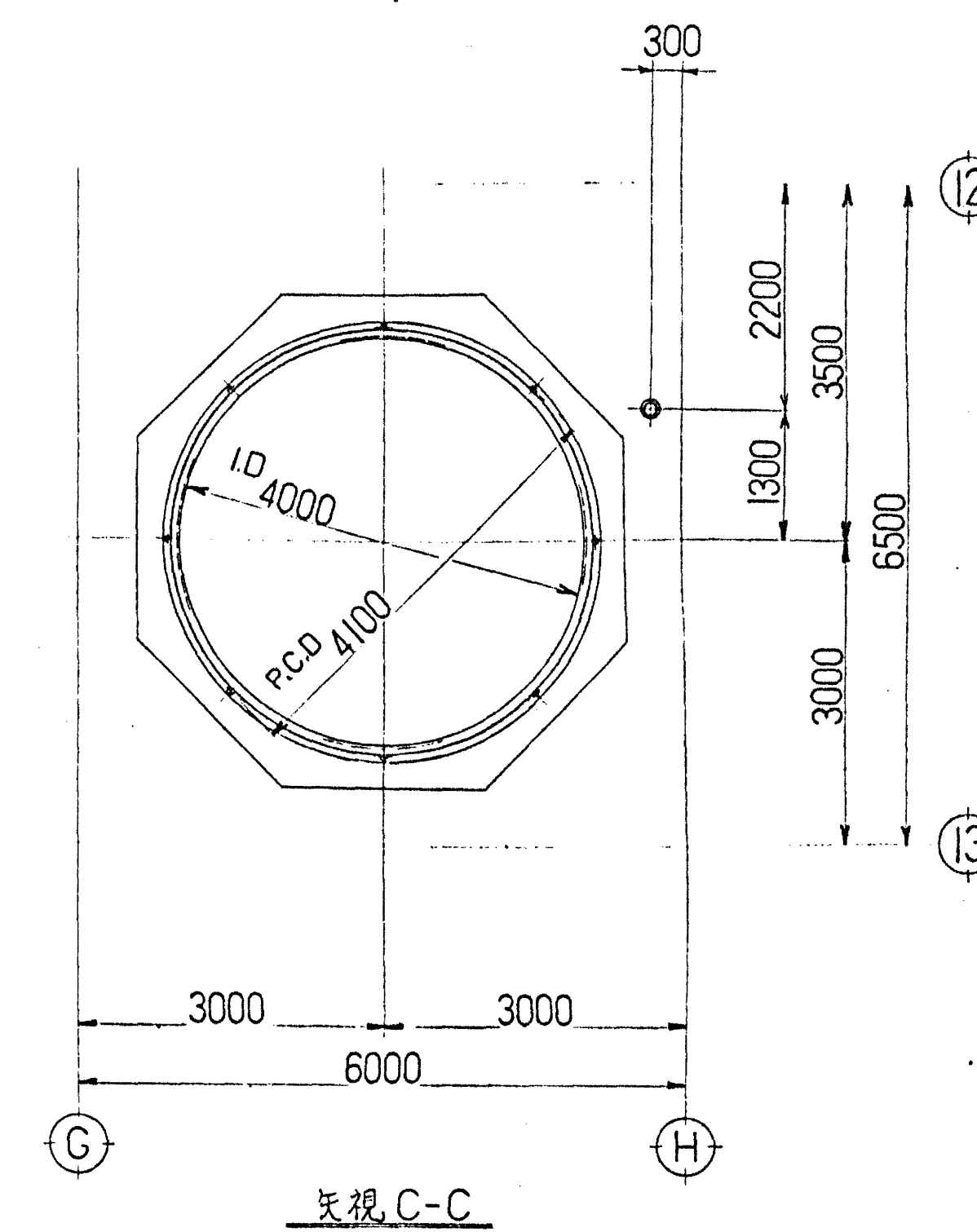
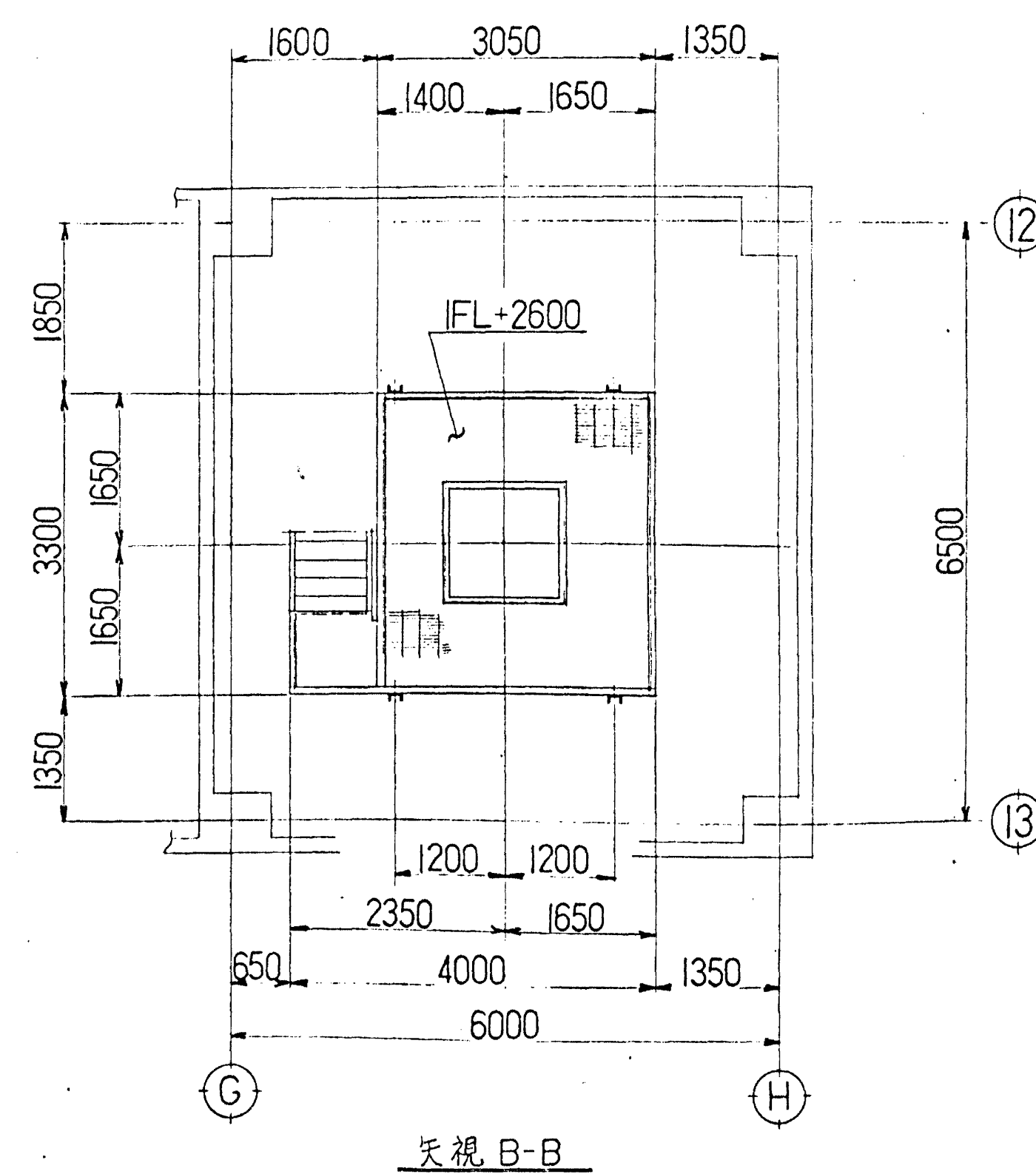
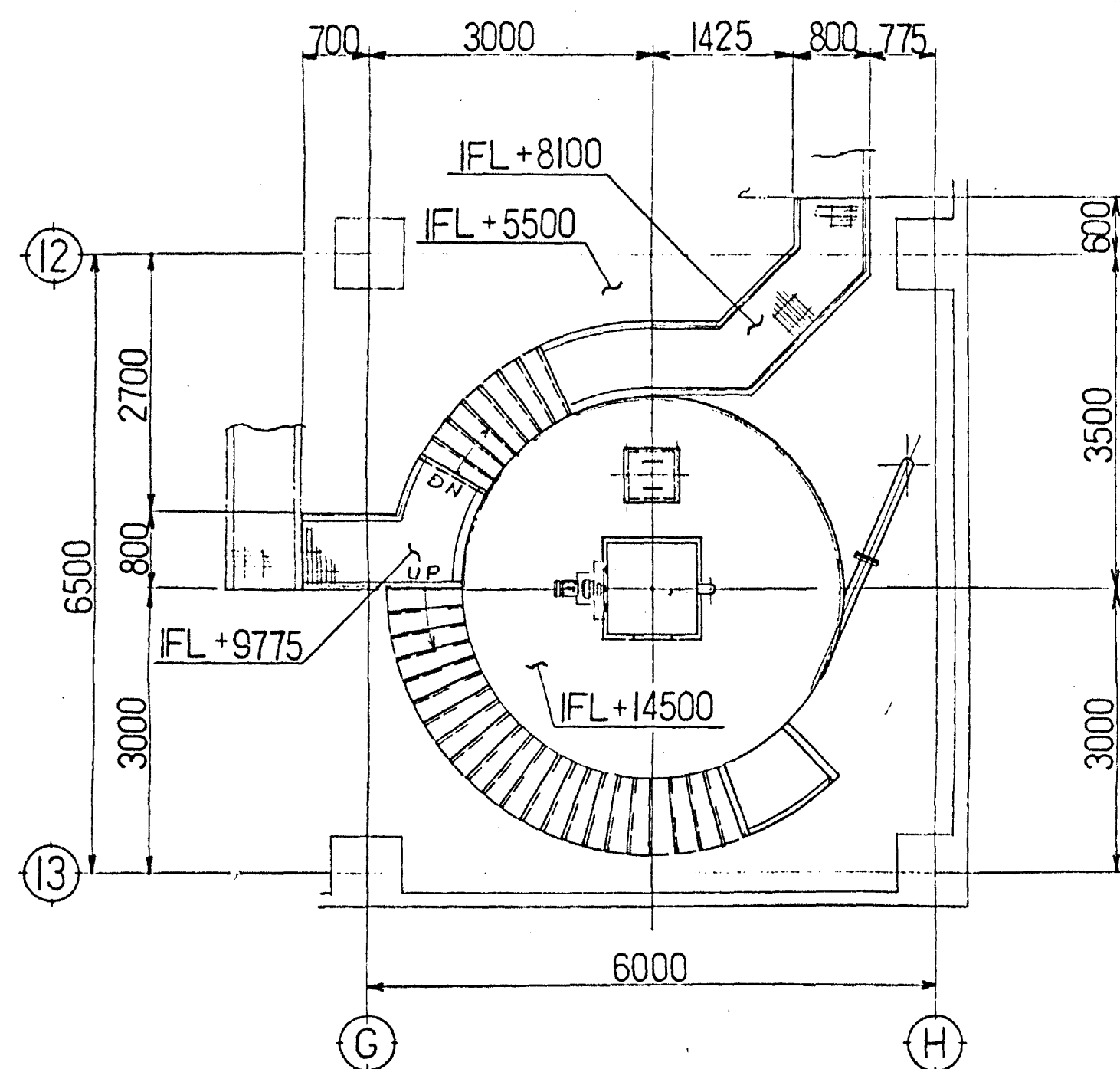
仕様	
型式	乾式室内用電気集じん器
ガス量	63,900 $\text{Nm}^3/\text{hr}$
ガス温度	300 $^{\circ}\text{C}$
入口含じん量	9.6 $\text{g}/\text{Nm}^3$ (0.12%, Dry)
出口含じん量	0.03 $\text{g}/\text{Nm}^3$ (0.12%, Dry)
圧力損失	最大 15mm Aq
材質	鋼製



備考  
 1. 本図は電気集じん器を示す。1号は本図と  
 向き反対とする。  
 2. 全体の位置関係については  
 「電気集じん器 多層階段断面図(15)~(18)」と  
 NB-S12001~S15001を参照。

工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所 殿
承認	小野野野	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事
照査	照査	図面名称	電気集じん器
設計	設計	製図	NHS
設計部署		図面番号	WB-511003
		尺度	1/50
		製図者	標準図番号
		図面番号	WB-511003
		出図年月日	
		整理番号	





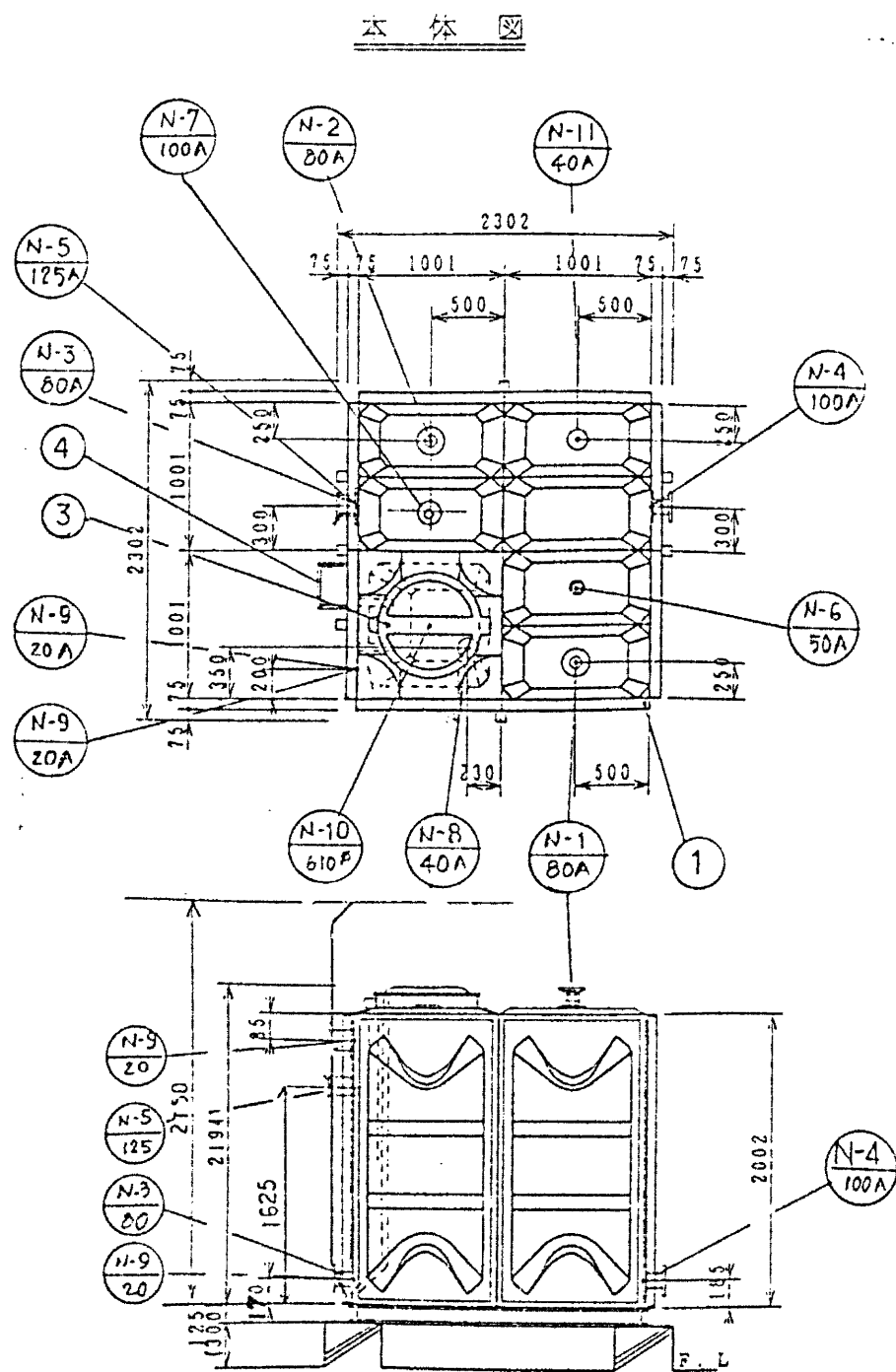
N	承 認	照 查	照 查	担 當
K		否	否	什 麼
K		呢	呢	呢

PART NO.	ITEM	MATERIAL	WKG. SPARE TOTAL QUANTITY OF	EACH TOTAL WEIGHT(kg)	REMARKS
REQUIRED QUANTITY		JOB NO. EL-2494	CUSTOMER 鳥取市役所殿		
APPROVED BY		PROJECT			
CHECKED BY	河村	ごみ焼却処理施設建設工事			
CHECKED BY		DWG. TITLE			
CHECKED BY					
DRAWN BY	立野	消石灰供給装置全体図			
DATE OF DRAWING					
SCALE 1/60	WORK DIV.		DWG. NO. WB-532022 A		△
2		NIKKO ENGINEERING K.K.			

FRP 777仕稼番

寸法	井水受水槽	井水高出水口	万液排水口	備考
耐食	200×200×2.0H	200×300×2.5H	SR=1000L	
材質	3/4Q	1.0Q	3/4Q	
型式	F.R.P	→	→	
型	ハコ型板組型	→	異径、一体型	
木口ト製	組型木口板組型 (200×2.0H)	→		ハコ型板 丸組型、1500mm幅板木口
架台設置	溶融亜鉛メッキ	→	→	
使用温度	常温	→	→	
本体重量	500kg	230kg	60kg	
架台重量	180kg	350kg	65kg	
フランク	短管フランジ (内面110mm×271mm) (外面溶融亜鉛メッキ)	→	→	
本体色	71-4色(2.5Y9/2)	→	→	
有効容量 (m³)	6	12	/	EL-2494 WB-620001

工事番号		工事名称		鳥取市役所殿ごみ焼却処理施設建設工事						図面番号		発行元	
工地区分		区画名称		FRP7 塗装仕様書								WB-620002	
				仕上塗装色		素地調整		内面		外面			
				色票番号	マンセル記号	国際規格		下塗り	上塗り	下塗り	上塗り	検査員	検査日
フロント用 井水受水槽 本体補強及び 架台				—	—	○		—	—	—	溶融亜鉛 メッキ	JISH 8641-2種3S	
フロント用 井水高架水槽 本体補強及び 架台				—	—	○		—	—	同上		"	
3液貯留槽 架台				—	—	○		—	—	同上		"	



番号	名称	口径	数量	備考
N-1	上水、入口	80 A	1	
2	湧水 入口	80 A	1	
3	フロント用水、出口	80 A	1	
4	洗車用水 出口	100 A	1	
5	オーバーフロー	125 A	1	
6	空気抜き	50 A	1	防虫網付
7	レベルスイッチ	100 A	1	防波管付
8	ドレン抜き	40 A	1	
9	液面計	20 A	2	
10	マンホール	600 ^φ	1	内外壁手付
11	洗車用水栓	40 A	1	

EL-2494

プラント用井水受水槽

W.B-620011

4	外 材 子	2GP	1	劣 融 亜 珪 酸 系
3	内 器 子	PVC	1	
2	マ ン ホ ー ル FRP	1	開口 610 ㎜	端 式
1	本 体	FRP	1	式 クリア 色 (マッセル No. 2. 5Y 9/2)
品 名	材 質	数 量	備 考	
FRP パネル 水 槽 S E T ー 7 型 設計 変更 2/3 G				
株式会社プリDESTON		8. 0 トン 2.0X 2.0X2.0H	1 50	
1990 年 7 月 25 日		図 名	尺 寸	
		TOQ7096A		1 2
承 取 校 図		図 番		分 割

注記  
不溶分体

1. 木屑中固形物0.1%以下(強化プラスチックを含む)
2. 配管取り出し部の口径、位置は打ち合わせによります。
3. 配管取り出し部に、高圧性、低圧性、ゴム製フレキシブルジョイントを御利用下さい。

符記	單保区分	單保項注
1	1	1
2	2	2
3	3	3
4	4	4
5	5	5
6	6	6
7	7	7
8	8	8
9	9	9
10	10	10
11	11	11
12	12	12
13	13	13
14	14	14
15	15	15
16	16	16
17	17	17
18	18	18
19	19	19
20	20	20
21	21	21
22	22	22
23	23	23
24	24	24
25	25	25
26	26	26
27	27	27
28	28	28
29	29	29
30	30	30
31	31	31
32	32	32
33	33	33
34	34	34
35	35	35
36	36	36
37	37	37
38	38	38
39	39	39
40	40	40
41	41	41
42	42	42
43	43	43
44	44	44
45	45	45
46	46	46
47	47	47
48	48	48
49	49	49
50	50	50
51	51	51
52	52	52
53	53	53
54	54	54
55	55	55
56	56	56
57	57	57
58	58	58
59	59	59
60	60	60
61	61	61
62	62	62
63	63	63
64	64	64
65	65	65
66	66	66
67	67	67
68	68	68
69	69	69
70	70	70
71	71	71
72	72	72
73	73	73
74	74	74
75	75	75
76	76	76
77	77	77
78	78	78
79	79	79
80	80	80
81	81	81
82	82	82
83	83	83
84	84	84
85	85	85
86	86	86
87	87	87
88	88	88
89	89	89
90	90	90
91	91	91
92	92	92
93	93	93
94	94	94
95	95	95
96	96	96
97	97	97
98	98	98
99	99	99
100	100	100

鳥取市二・三焼却処理施設工事

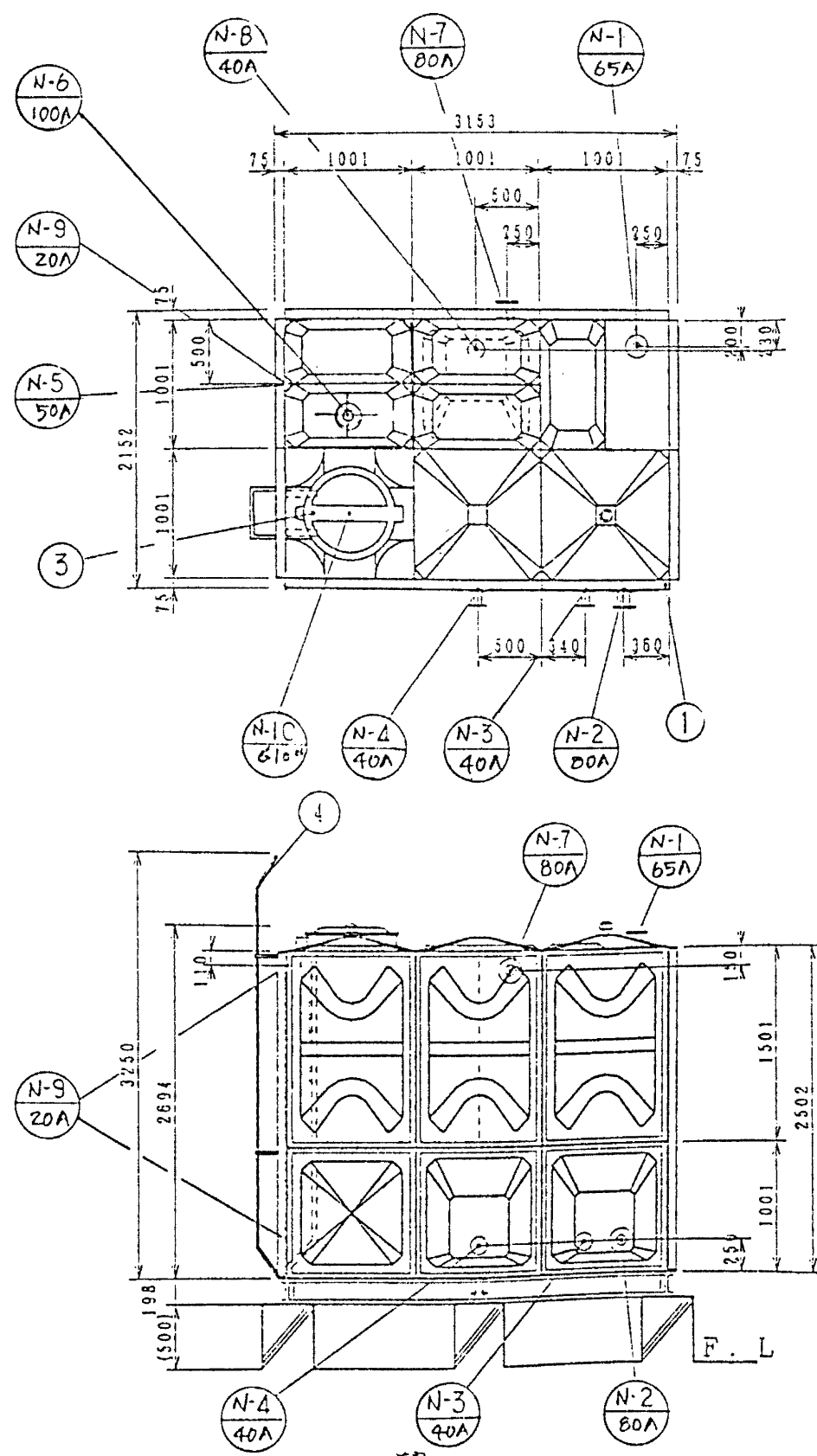
毀

52

八



六 休 圖



三記  
不月五廿

1. 水槽内温度 $20 \pm 1^{\circ}\text{C}$ 以下(強化プラスチック協会基準)
2. 配管取り出し部の口径、位置は行なひ合せによります。
3. 配管取り出し部は、耐圧管、逆反刀、ゴム製  
フレキシブルジョイントを御利用下さい。

番号	名 称	口径	数量	備 考
N-1	ポンプ用水 入口	65A	1	
2	〃 出口	80A	1	
3	消火栓用 出口	40A	1	
4	建築設備用 出口	40A	1	
5	空 気 坂 ぎ	50A	1	防虫鋼付
6	レバースイッチ	100A	1	防破管付
7	オーバーフロー	80A	1	
8	ドレン坂ぎ	40A	1	
9	液面計	20A	2	
10	マンホール	610	1	内外梯子付

EL-2494  
WB-620012

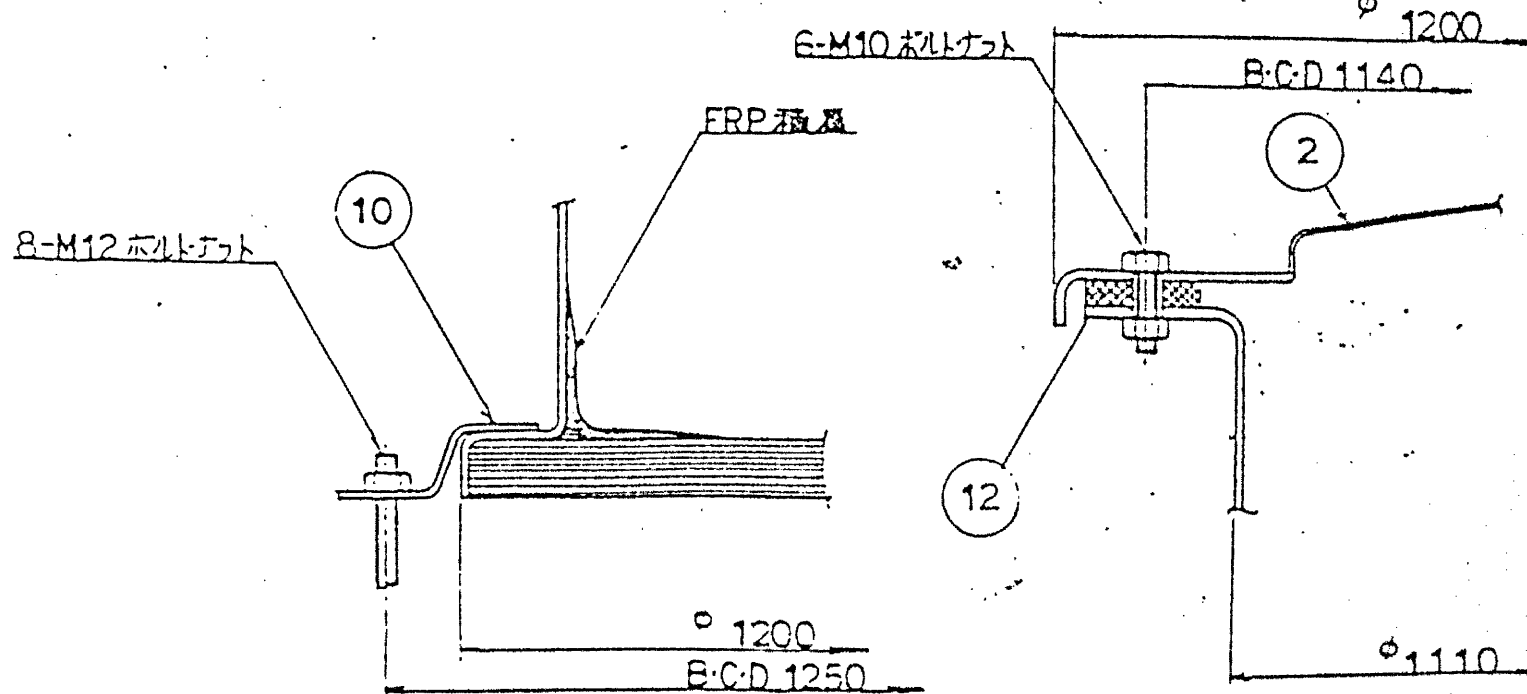
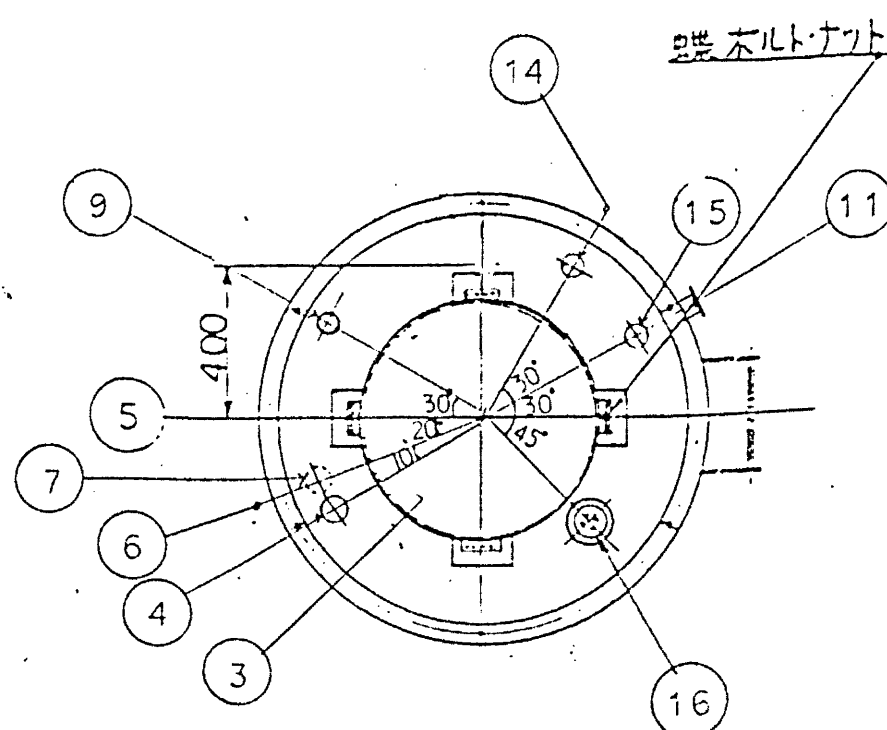
7°ラント用 井水高架水槽

4	外 梯 子	SGP	1	溶接足掛メッキ
3	内 梯 子	PVC	1	
2	マ ン ホ ー ル	FRP	1	開口部610φ 海陸式
1	本 体	FRP	1	ミクリーム色 (マンセルNo. 2.5Y 9/2)
品番	名 称	材質	数量	備 考
FRPパネル式 昇降機 SWT-10型 設計容量 1.0G				

株式会社ブリヂストン	15トン 2.0X 3.0X2.5H	1 50
------------	-----------------------	---------

1990年 7月25日	圖 名	尺 段
	TQ7098A	1

			1990年 7月25日		图 名		尺 段	
			 		TQQ7098A		1 / 2	
改 订 年 月 日			丙		R			
成都市二环路处理设计工程			段		图 号		分 册	

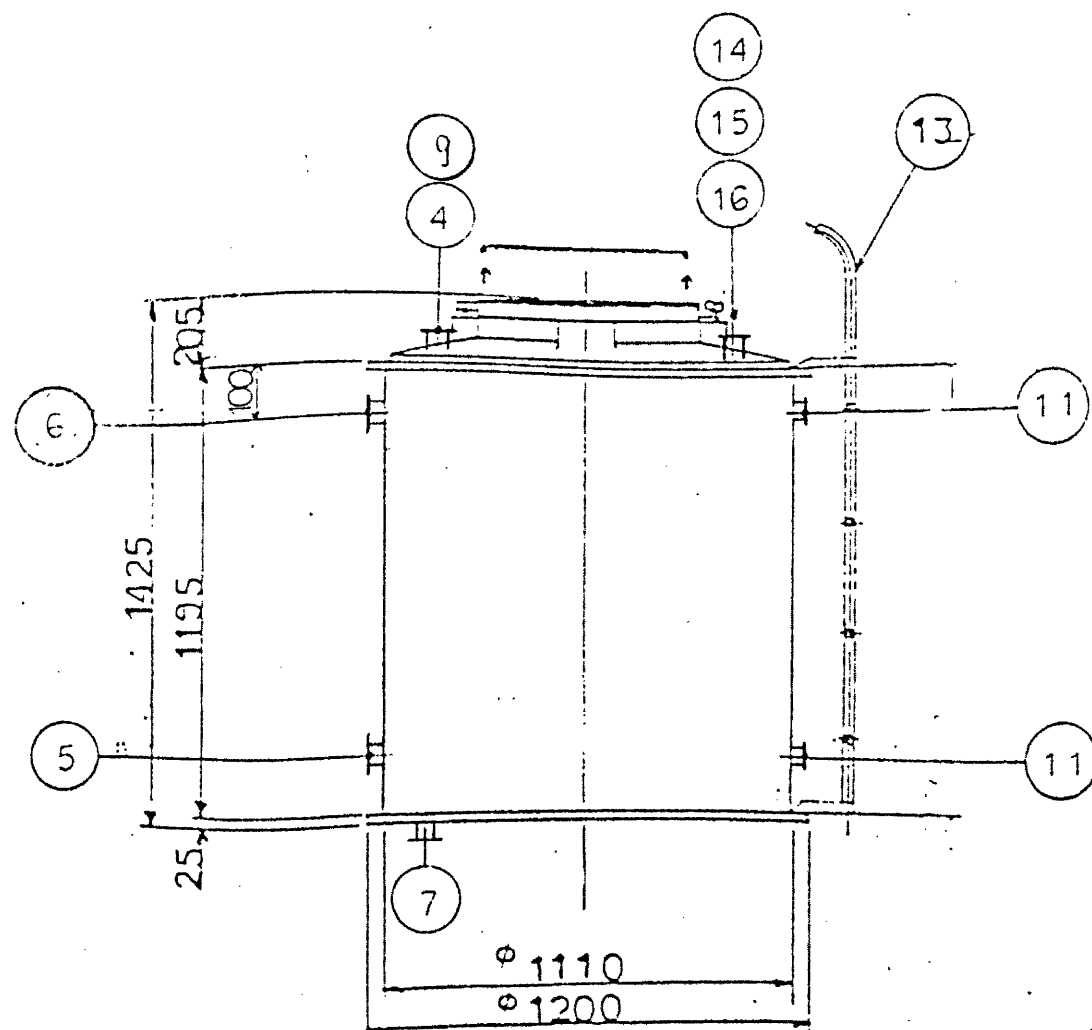


C' 詳細図

B' 雜記

EL-2494  
WB-620013

3液貯留槽  
外形図

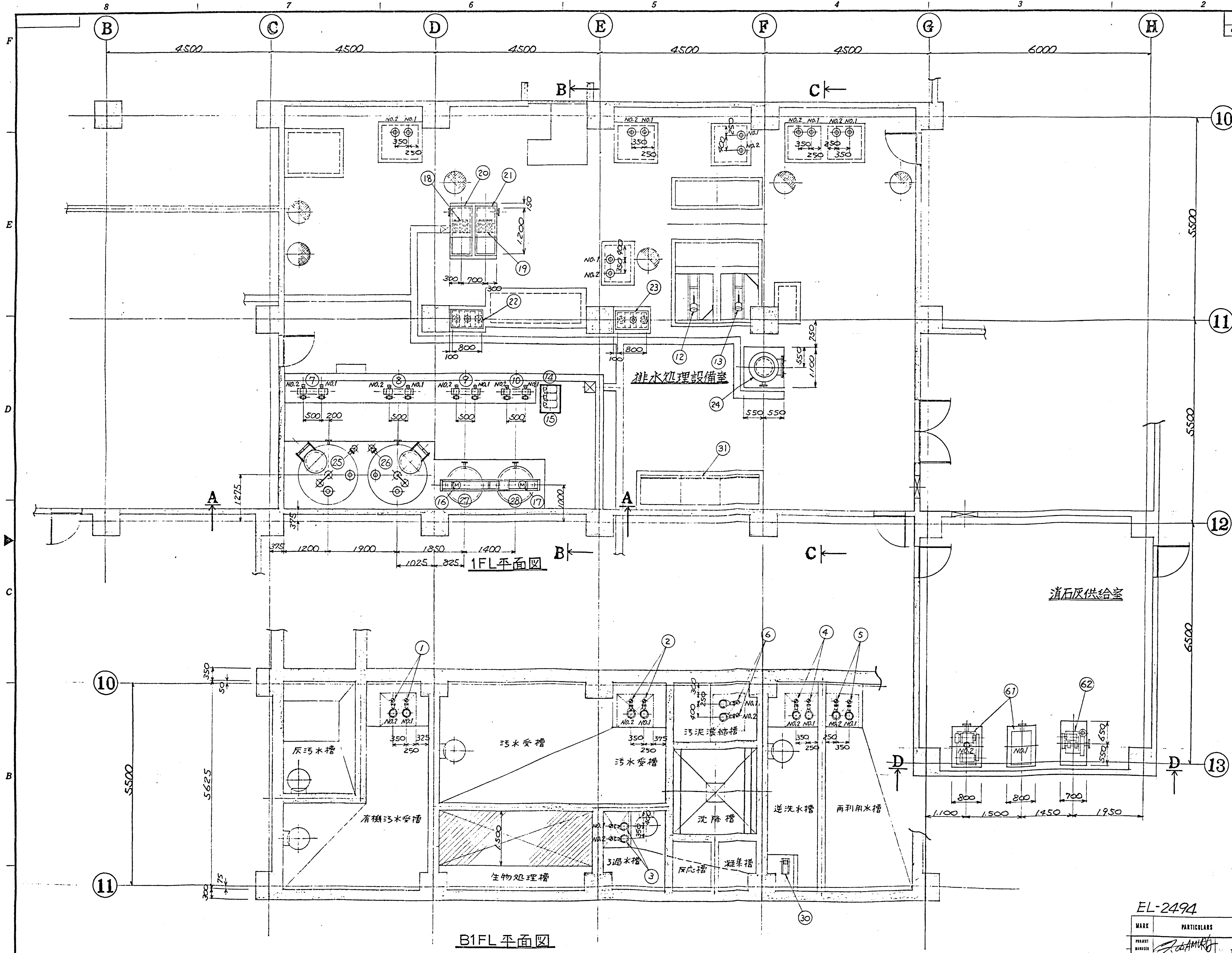


16	バルブスイッチ	150A	R-PVC	1	JIS10KTSフランジ
15	清水 入り口	20A	R-PVC	1	JIS10KTSフランジ
14	汚水 戻り口	25A	R-PVC	1	JIS10KTSフランジ
13	外 機 子		S S	1	銅止め1回巻
12	パッキン		NBR	1	
11	洗面計口	20A	R-PVC	2	JIS10KTSフランジ
10	サポート		S S		
9	通 気 口	50A	V P	1	
8					
7	排 水 ・ 口	40A	R-PVC	1	JIS10KTSフランジ
6	オーバーフロー	50A	R-PVC	1	JIS10KTSフランジ
5	給排水の水口	32A	R-PVC	1	JIS10KTSフランジ
4	給排水の水口	40A	R-PVC	1	JIS10KTSフランジ
3	マンホール	φ 600	F R P	1	4点止め
2	キャブ		F R P	1	
1	本 体		F R P	1	
記号	名 称	材 質	数量	備 考	









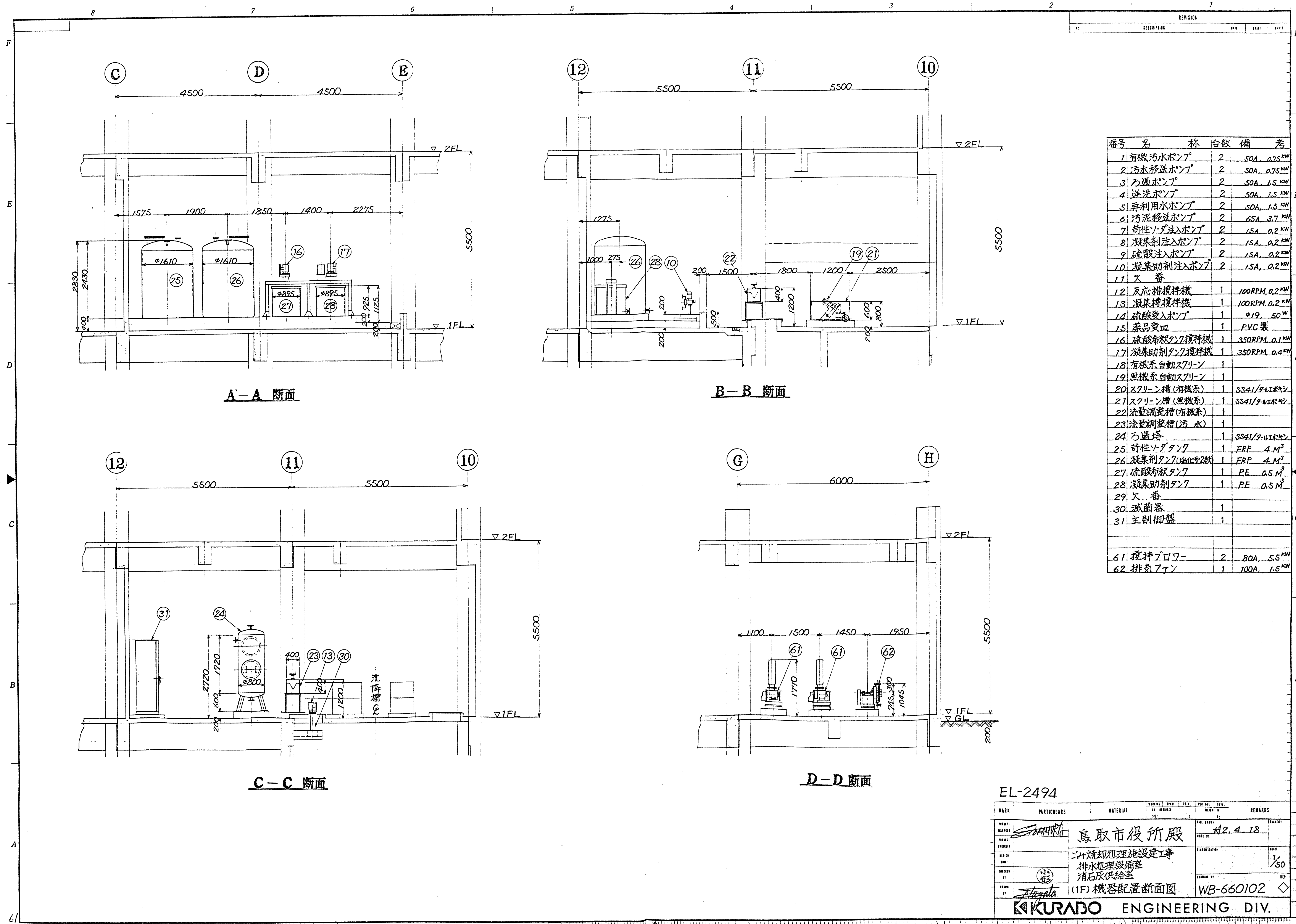
番号	名称	台数	備考
1	有機汚水ポンプ	2	
2	汚水移送ポンプ	2	
3	3過ポンプ	2	
4	逆洗ポンプ	2	
5	再利用水ポンプ	2	
6	汚泥移送ポンプ	2	
7	苛性ソーダ注入ポンプ	2	
8	凝集剤注入ポンプ	2	
9	硫酸注入ポンプ	2	
10	凝集助剤注入ポンプ	2	
11	欠番		
12	反応槽攪拌機	1	
13	凝集槽攪拌機	1	
14	硫酸吸入ポンプ	1	
15	薬品受皿	1	PVC
16	硫酸希釈タンク攪拌機	1	
17	凝集助剤タンク攪拌機	1	
18	石綿系自動スクリーン	1	
19	無機系自動スクリーン	1	
20	スクリーン槽(有機系)	1	SS41
21	スクリーン槽(無機系)	1	"
22	流量調整槽(有機系)	1	"
23	流量調整槽(無機系)	1	"
24	3過塔	1	SS41
25	苛性ソーダタンク	1	FRP
26	凝集剤タンク(塩化鉄2鉄)	1	FRP
27	硫酸希釈タンク	1	PE
28	凝集助剤タンク	1	PE
29	欠番		
30	感菌器	1	PVC
31	主制御盤	1	
61	攪拌ブロー	2	
62	排気ファン	1	

EL-2494

MARK	PARTICULARS	MATERIAL	QUANTITY	REMARKS
PROJECT DRAWN CHECKED DESIGN BY DATE	鳥取市役所 ごみ焼却処理施設建設工事 排水処理設備室 (1F) 機器配置図		42.2.20 WB-660101	

KURABO ENGINEERING DIV.





番号	名称	台数	備考
1	有機汚水ポンプ	2	50A, 0.75kW
2	汚水移送ポンプ	2	50A, 0.75kW
3	ろ過ポンプ	2	50A, 1.5kW
4	送洗ポンプ	2	50A, 1.5kW
5	再利用水ポンプ	2	50A, 1.5kW
6	汚泥移送ポンプ	2	65A, 3.7kW
7	苛性ソーダ注入ポンプ	2	15A, 0.2kW
8	凝集剤注入ポンプ	2	15A, 0.2kW
9	硫酸注入ポンプ	2	15A, 0.2kW
10	凝集剤注入ポンプ	2	15A, 0.2kW
11	尺番		
12	反応槽攪拌機	1	100RPM, 0.2kW
13	凝集槽攪拌機	1	100RPM, 0.2kW
14	硫酸受入ポンプ	1	φ19, 50W
15	薬品受皿	1	PVC製
16	硫酸希釈タンク攪拌機	1	350RPM, 0.1kW
17	凝集剤タンク攪拌機	1	350RPM, 0.1kW
18	有機系自動スクリン	1	
19	無機系自動スクリン	1	
20	スクリン槽(有機系)	1	SS41/9-11Wキ
21	スクリン槽(無機系)	1	SS41/9-11Wキ
22	流量調整槽(有機系)	1	
23	流量調整槽(汚水)	1	
24	ろ過塔	1	SS41/9-11Wキ
25	苛性ソーダタンク	1	FRP 4M ³
26	凝集剤タンク(塩化鉄2鉄)	1	FRP 4M ³
27	硫酸希釈タンク	1	PE 0.5M ³
28	凝集剤タンク	1	PE 0.5M ³
29	尺番		
30	減菌器	1	
31	主制御盤	1	
61	攪拌ブロー	2	80A, 5.5kW
62	排気ファン	1	100A, 1.5kW

EL-2494

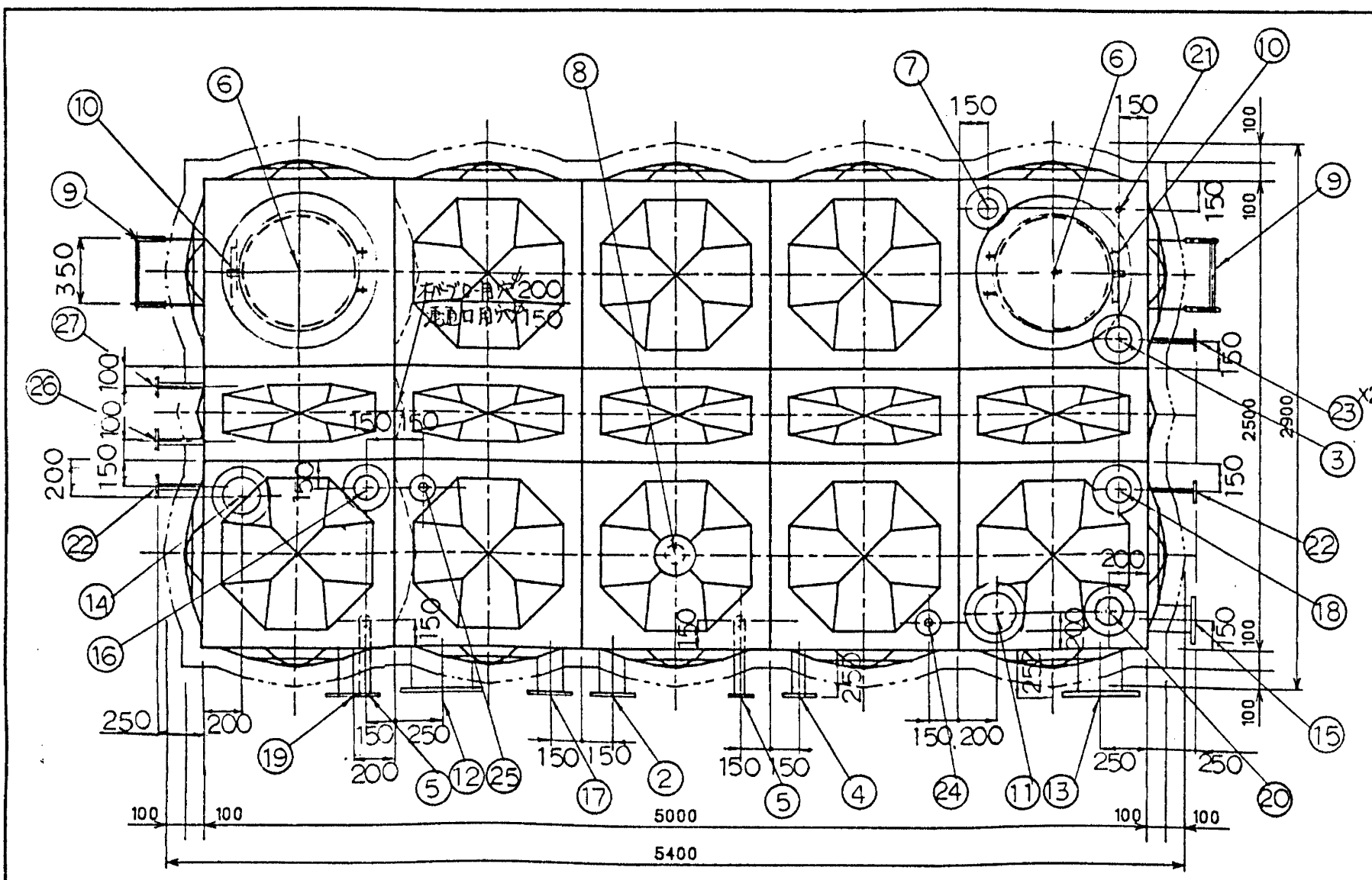
MARK	PARTICULARS	MATERIAL	WORKING	SPACE	TOTAL	PER DAY	TOTAL	REMARKS
PROJECT	鳥取市役所							
MANAGER								
DESIGN	排水処理施設工事							
ENGINEER	排水処理設備室							
CHECKED	消石灰供給室							
BY	(1F) 機器配置断面図							
DATE	2.4.18							
CLASSIFICATION	1/50							
FILE NO.	WB-660102							
KURABO ENGINEERING DIV.								



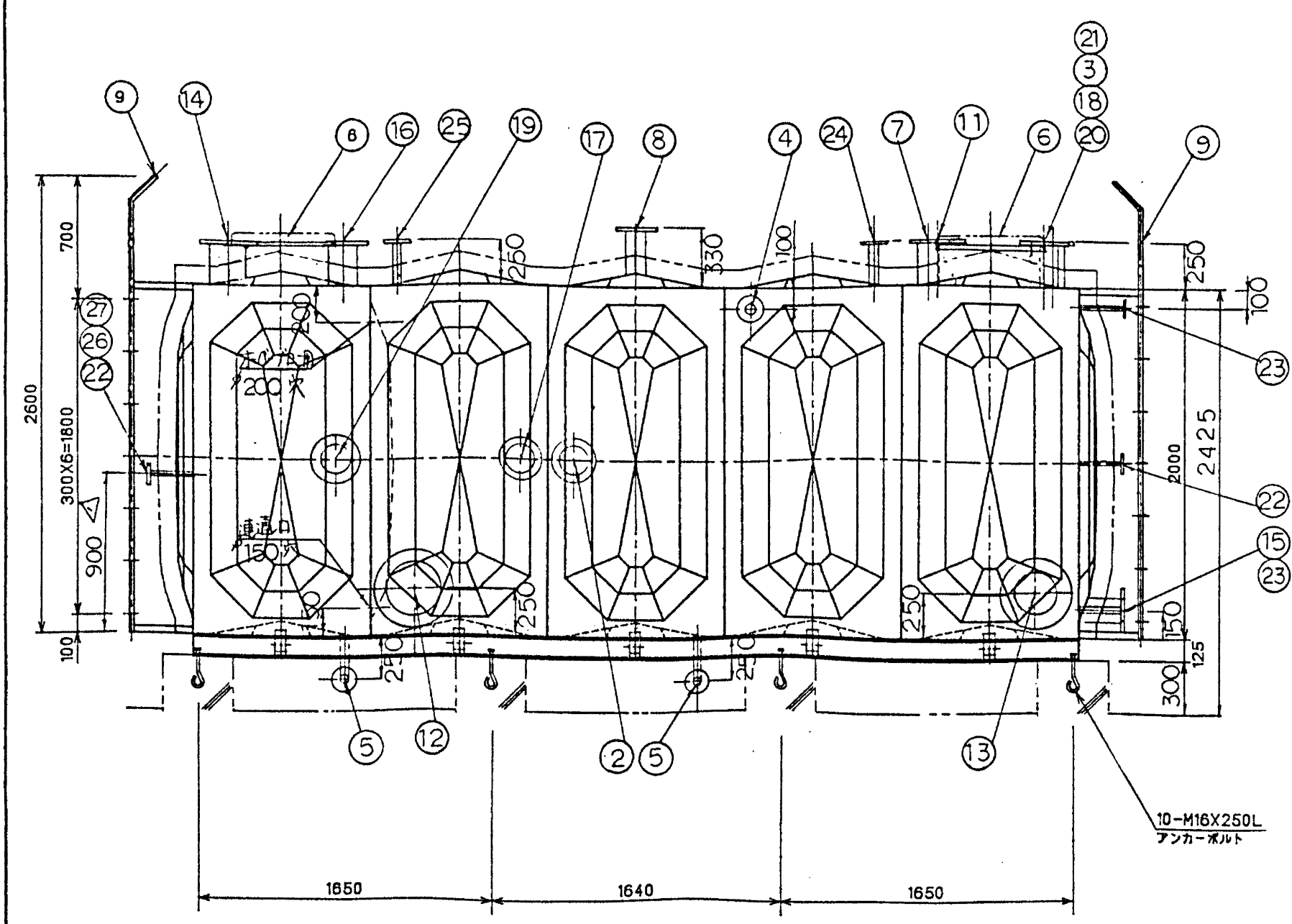




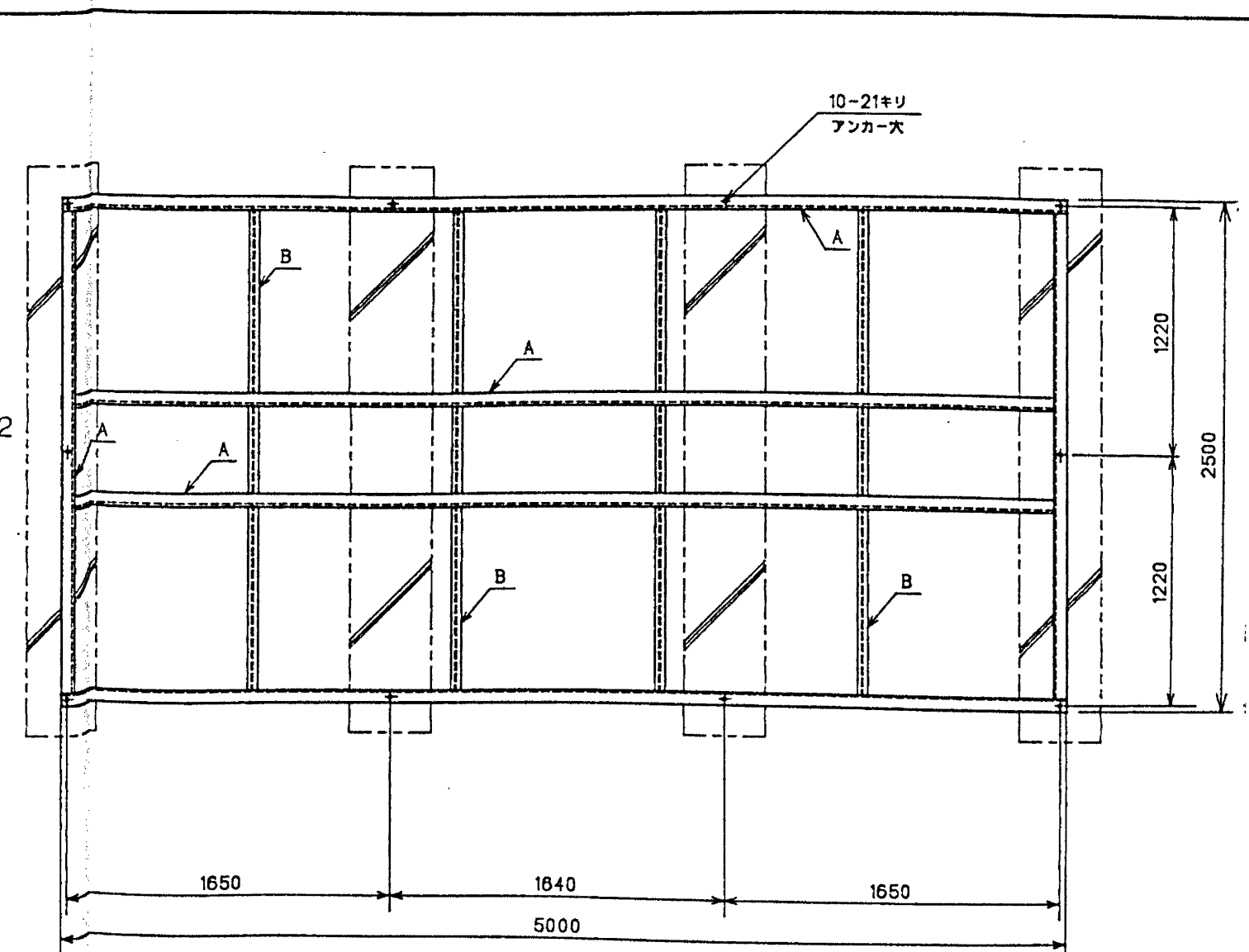
図名  
EL-2494 WB-435002  
KING JIM CO. LTD. No.1150 PAT.



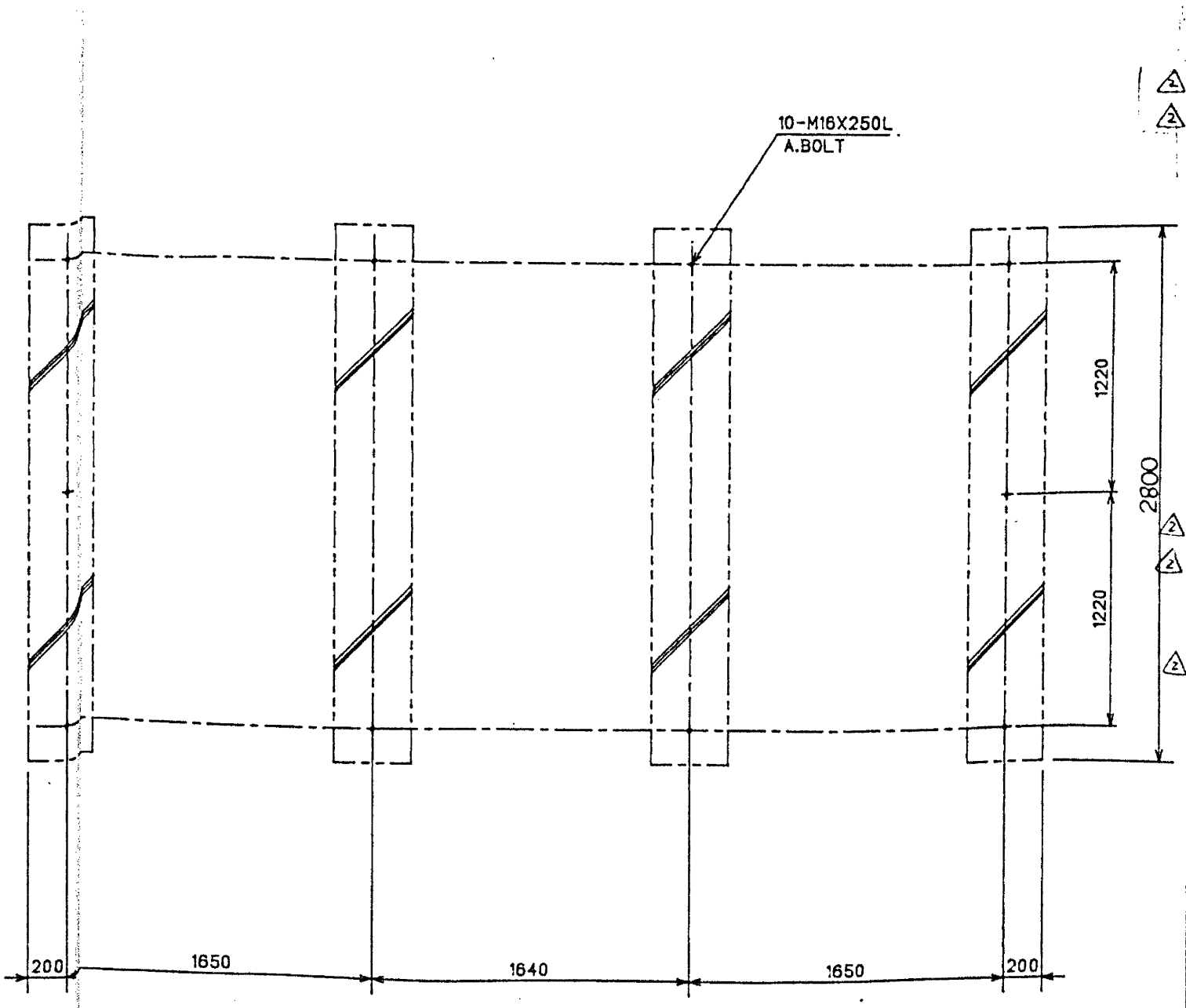
本体平面図



本体立面図



受台伏図



基礎伏図

△ 2.11.24 (24) 圧入面 100mm 新設  
△ 2.11.24 (24) 圧入面 100mm 新設

ステンレスパネルタンク仕様

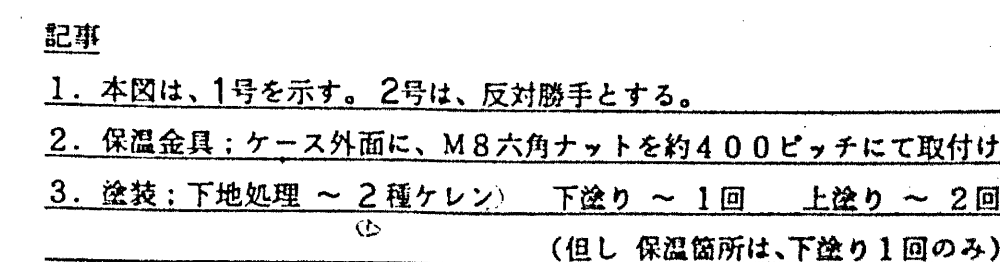
設計水平断面	Kh= 2/3 G		
寸法	2500 X 5000 X 2000		
本体	天井板 t1.5	側板 t2.0	
	底板 t2.0 (1/2mm)		SUS444
受台	人止部材 C-125X65X6	脚部材 H-100X50X5/7	SUS444
	U ₁		SS41
仕上	ステンレス板は鏡面研磨し防錆処理		
	SS板は主+2mm→3mm→防錆処理		
重量	板厚を基準として算出 受台部は別注		
外観	10.87mmパネル (アルミコート)		
重量	本体	1360 kg	受台 480 kg

27	排水口	SUS304	25A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
26	排水口	SUS304	25A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
25	排水口	SUS304	80A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
24	排水口	SUS304	40A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
23	排水口	SUS304	20A	2	JIS10kg/㎡ SUS304
22	排水口	SUS304	25A	2	JIS10kg/㎡ SUS304
21	排水口	SUS304	20A	1	内付ソケット
20	排水口	SUS304	150A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
19	排水口	SUS304	150A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
18	排水口	SUS304	125A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
17	排水口	SUS304	125A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
16	排水口	SUS304	125A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
15	排水口	SUS304	125A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
14	排水口	SUS304	200A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
13	排水口	SUS304	250A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
12	排水口	SUS304	250A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
11	排水口	SUS304	200A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
10	排水口	SUS444	350 X 300	2	130X30X3mm 別注
9	排水口	STKM	350 X 300	2	25.4mm RB18
8	排水口	SUS304	100A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
7	排水口	SUS304	100A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
6	排水口	SUS444	600	2	鏡面
5	排水口	SUS304	40A	2	JIS10kg/㎡ SUS304
4	排水口	SUS304	50A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
3	排水口	SUS304	80A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
2	排水口	SUS304	80A	1	JIS10kg/㎡ SUS304
1	排水口	SUS444			

品名	排水口	寸法	数量	単位
御引合先	島根県環境保健課 建設工事 課長			
検図	製図	尺 1/30	名 温 水 タ ン ク	
日付	2年3月19日	単位 mm	2.5X5X2	5782
株式会社ベルテクノ	図 09998	注 1538		

EL-2494 WB-435002





		設 計 要 目	
流 体		シェル側 排気ガス	チューブ側 温 水
流 量		44870 N _m ³ /H	120000Kg/H
運 転 圧 力	KG/cm ² G	~	~
運転温度 (入口/出口)	°C	267.9/236.2	85.8/ 90
設 計 圧 力	KG/cm ² G	0.05	2.0
設 計 温 度	°C	340	100
試験圧力	水压試験 KG/cm ² G	NO	3.0
	気密試験 KG/cm ² G	NO	NO
垢 力 除 去		NO	NO
放 射 線 検 査		NO	NO
操 手 効 率		~	~
飼 食 代	mm	~	~
折 減 数		1	8
伝 熱 面 積	M ²	76.0	
伝 熱 管 寸 法		φ 25.4 X 2.0 X 2370 27.1	
型 式		BT25-13列-16段-2300 2組/1列	
通 用 規 格		JIS	
重 量	管 束	KG	1900 / 1組
	空 体	KG	8500
	満 水	KG	9700

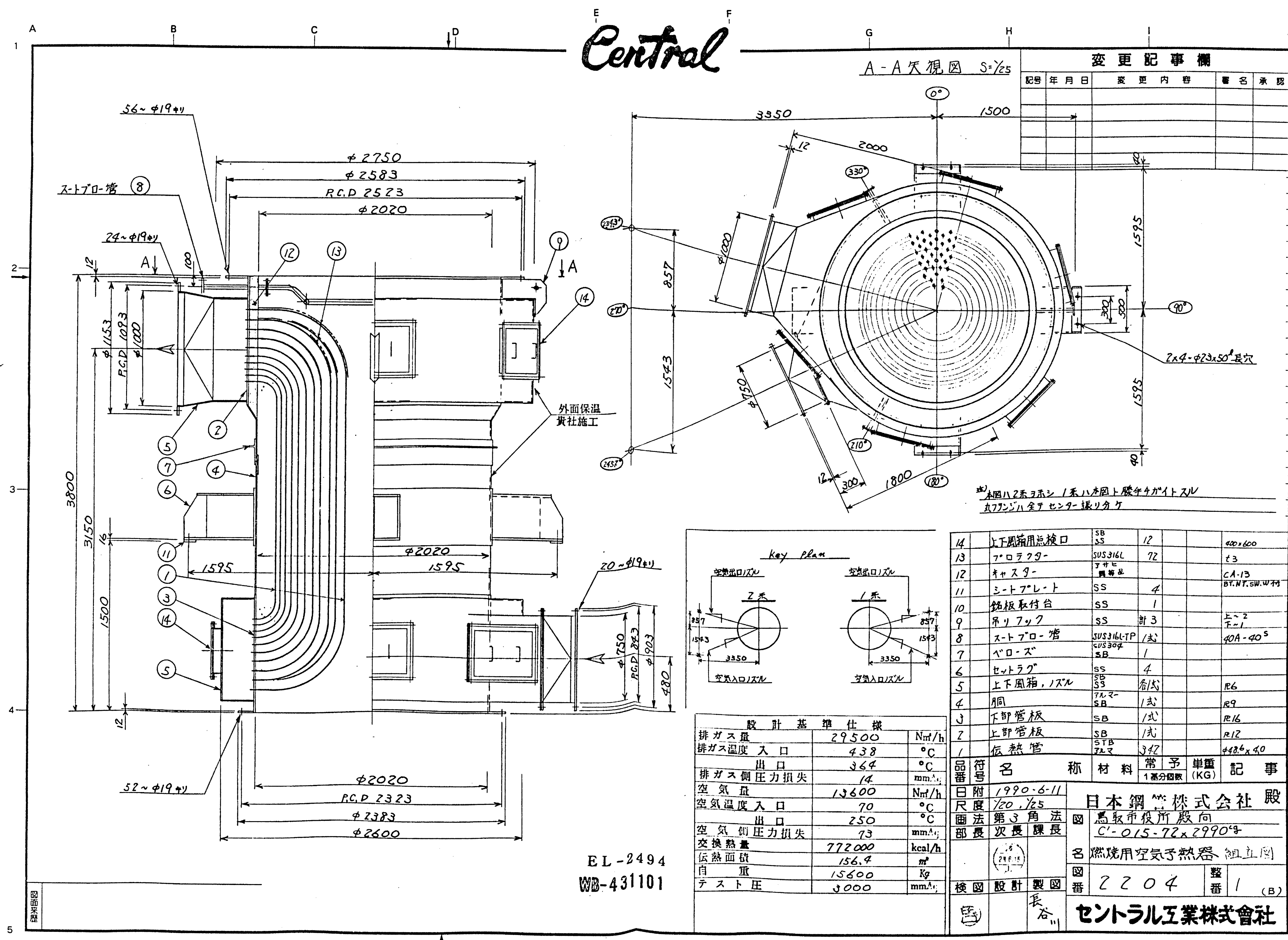
13	支持脚	SS41	4	個				t 22.14.6	
12	C-1 ボス	SS41	2					#3000-PT 3/4	
11 b	N-2 フランジ	SS41	2					JIS10 [*] -100 [*] SO	
11 a	N-2 ノズル	STPG38-S	2					100AXSCH40	
10 b	N-1 フランジ	SS41	2					JIS10 [*] -100 [*] SO	
10 a	N-1 ノズル	STPG38-S	2					100AXSCH40	
9	スペーサー	SQP	1	個				20A	
8	タイロッド	SS41	19					M16	
7	管支持板	SS41	4					t 12	
6	伝熱管	STB35 ^{1/2} ×12 ^{1/2}	○ 20B ^{1/2}					*25.4x t 2.0	
5	ケースフランジ	SS41	2	個				t 30 ETC	
4	管板	SS41	2					t 40	
3	水室フランジ	SS41	2	個				t 40	
2	水室	SS41	2					t 6.ETC	
1	ケーシング	SS41	1	個				t 6.ETC	
MARK	DESCRIPTION	MATERIAL	TESTING	INSPECTION	TOTAL			REMARKS	

QUANTITY PER 100 IS GIVEN IN THIS TABLE MAKE FOR 2

MANAGER		CUSTOMER	
CHIEF 山森		日本鋼管株式会社殿	
DUTY 長の		鳥取市役所股納	
CHECKED 〇			
CHARGED 木下			
DATE 1991. 5. 15.		温水発生器組立	
SCALE 1:20 ETC		MFG. SERIAL NO. DWG. NO.	
		7380A, B H91-22486 1/ ◆	
ORIGINAL DWG. NO.		SEO KOATSU KOGYO CO., LTD	



図名 FL-2494 WB-431101  
KING JIN CO. LTD. No.1150 1st



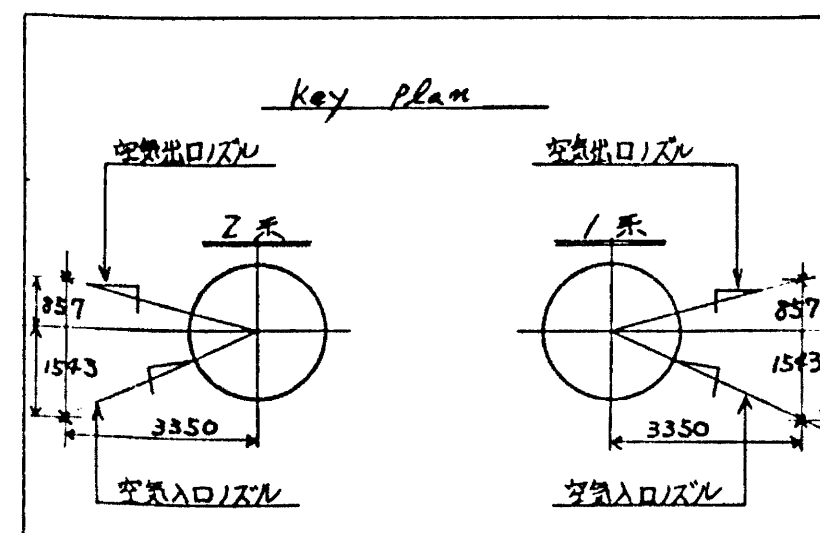
EL-2494  
WB-431101

A-A 矢視図 S=1/25

変更記事欄

記号	年月日	変更内容	署名	承認

※ 煙ハ2系ヲ示シ 1系ハ本圖上腰チカイトスル  
※ 丸ノリハ全テセンター線リカケ



設計基準仕様		
排ガス量	29500	Nm ³ /h
排ガス温度 入口	438	°C
出口	364	°C
排ガス側圧力損失	14	mmAq
空気量	13600	Nm ³ /h
空気温度 入口	70	°C
出口	250	°C
空気側圧力損失	73	mmAq
交換熱量	772000	kcal/h
伝熱面積	156.4	m ²
自重	15600	Kg
テスト圧	3000	mmAq

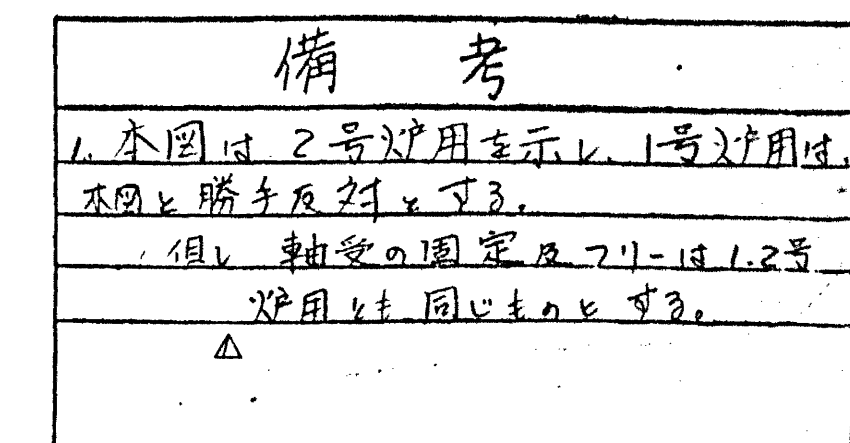
品番	名称	材料	数量	単位	重量 (KG)	記事
14	上下風箱用点検口	SS	12		400x600	
13	フロッタ	SUS316L	72		t3	
12	キャスター	鋼製品			CA-13	
11	シートプレート	SS	4		57x175x5W74	
10	銘板取付台	SS	1			
9	吊りフック	SS	計3		上-2 下-1	
8	ストローラ	SUS316LTP	1本		40A-40S	
7	ベローズ	SUS304	1			
6	セトラク	SS	4			
5	上下風箱ノズル	SS	各1本		R6	
4	胴	FLマ- SB	1本		R9	
3	下部管板	SB	1本		R16	
2	上部管板	SB	1本		R12	
1	伝熱管	FLマ FLマ	342		φ48.6x4.0	

日附	1990-6-11	日本鋼管株式会社 殿 鳥取市役所 殿 C'-015-72x2990
尺度	1/20, 1/25	
画法	第3角法	
部長	次長 課長	名 燃焼用空気予熱器 組立図
換図	設計 製図	番 2204 整 1 (B)
長谷川		セントラル工業株式会社

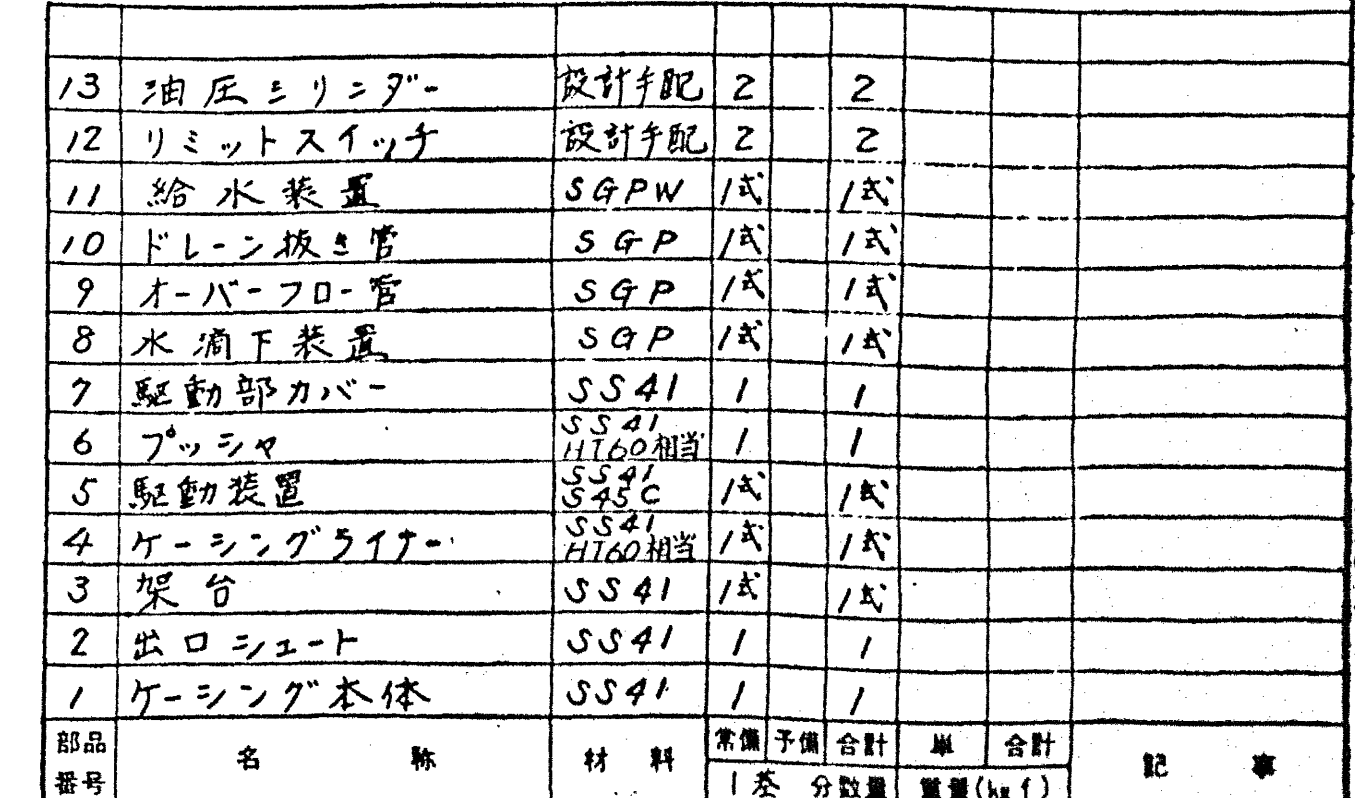
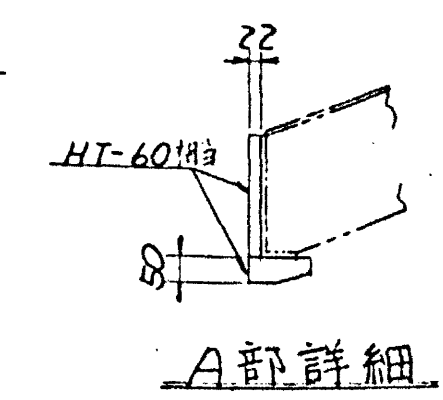






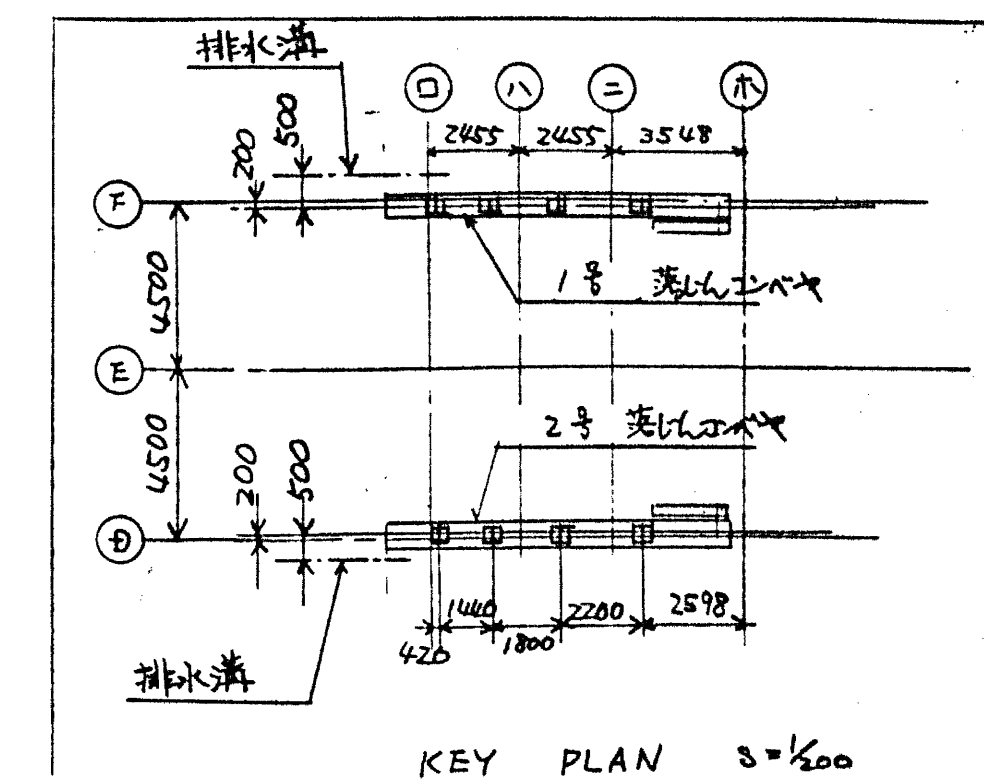


要 目 表	
型 式	半湿式反打有機
処 理 能 力	1.3 T/H
油 圧 駆 動 方 式	油 圧 駆 動
数 量	2 基
作 動 圧 力	MAX 70 $\text{kg/cm}^2$
内 径 $\times$ ロッド 径	$\phi 140^{\text{mm}}$ $\times$ $\phi 80^{\text{mm}}$
ス ト ロ ー	550 $\text{mm}$
プッシャー ストローク	760 $\text{mm}$



所要数	2基	工事番号	EL-2494	御注文先	鳥取市役所殿
承 認	決定	工事名称	ごみ焼却処理施設建設工事		
照 査		図面名称	灰 押 出 機		
照 査	決定		組 立		
設 計	工事		才2回改正		
製 図	決定(不)				
製図年月日	昭和22-2-26	標準図番号	図面番号	WB-544000 - ㊦	
設計部室	環境設計		出図年月日	製理番号	
尺 度	1/5				





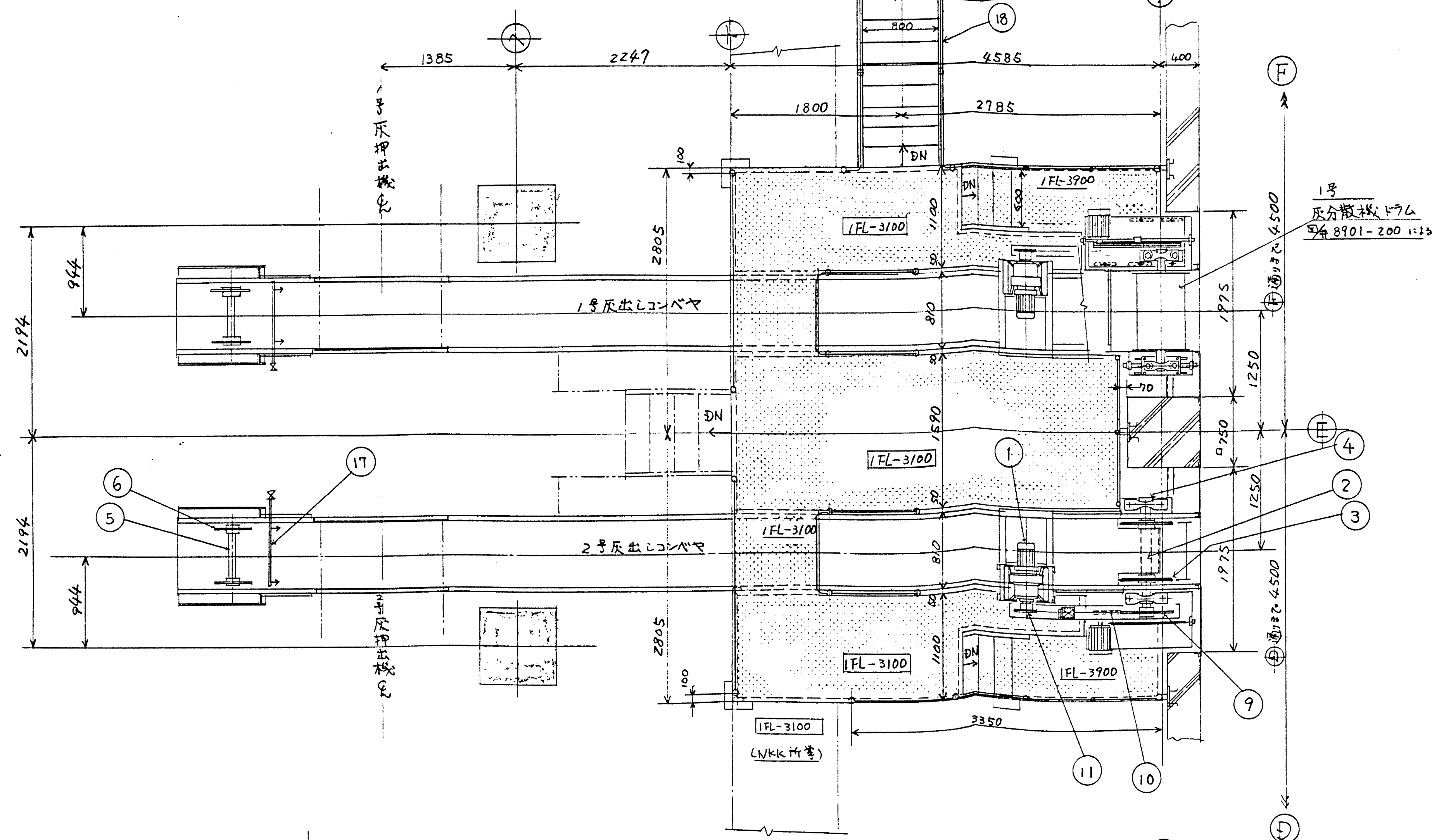
注記  
1. 本図は2号炉... 落しこんベヤを示す。  
1号は本図と勝手違いとする。

16	点検踏台	1	SS41	材料式	
15	スクレーパ	18	SS41		
14	ピンタバルブ	1	FC50 鉄板	50A×10KF	
13	ドレー管	2	SG(PCW)		
12	ケーン流序装置	1式	SG(PCW)		
11	シートプレート	12	SS41		
10	ケーンカバー	1	SS41		
9	点検口	1	"	500×600	
8	"	1	"	250×300 CHD P-2 橋本	
7	点検口	4	"	300×500 CHD P-3 橋本	
6	カバー	7	SS41		
5	駆動機	1式	圧縮機	サリコ減速機	
4	ヘッドケース	1	SS41		
3	並列ケース	1	"		
2	中間ケース	1	"		
1	テールケース	1	SS41		
品番	品名	常用予備 USE SPARE 1台当り備数 QUANTITY	材質	重量 MATERIAL WEIGHT	備考 REMARKS
MARK	NAME OF PART				

					WORK NUMBER		EL-2494	
設備名称 EQUIPMENT NAME					図面名称 DRAWING NAME			
鳥取市役所 廢					落仁コンバマ			
以焼却処理施設建設工事					全体 組立図			
承認 APPROVAL	検閲 CHECK	担当 CHARGE	設計 PLAN	図面 DRAWING	原 ORIGINAL			第三角法 THIRD ANGLE SYSTEM
木	う	mk		YDL	日 DATE	90.1.15		
					尺 SCALE	1/20 (1/10)		
昭と機械商事株式會社 SHOWA KIKAI SHOJI CO.,LTD.					図 番 DRAWING NUMBER			
					9001-200			

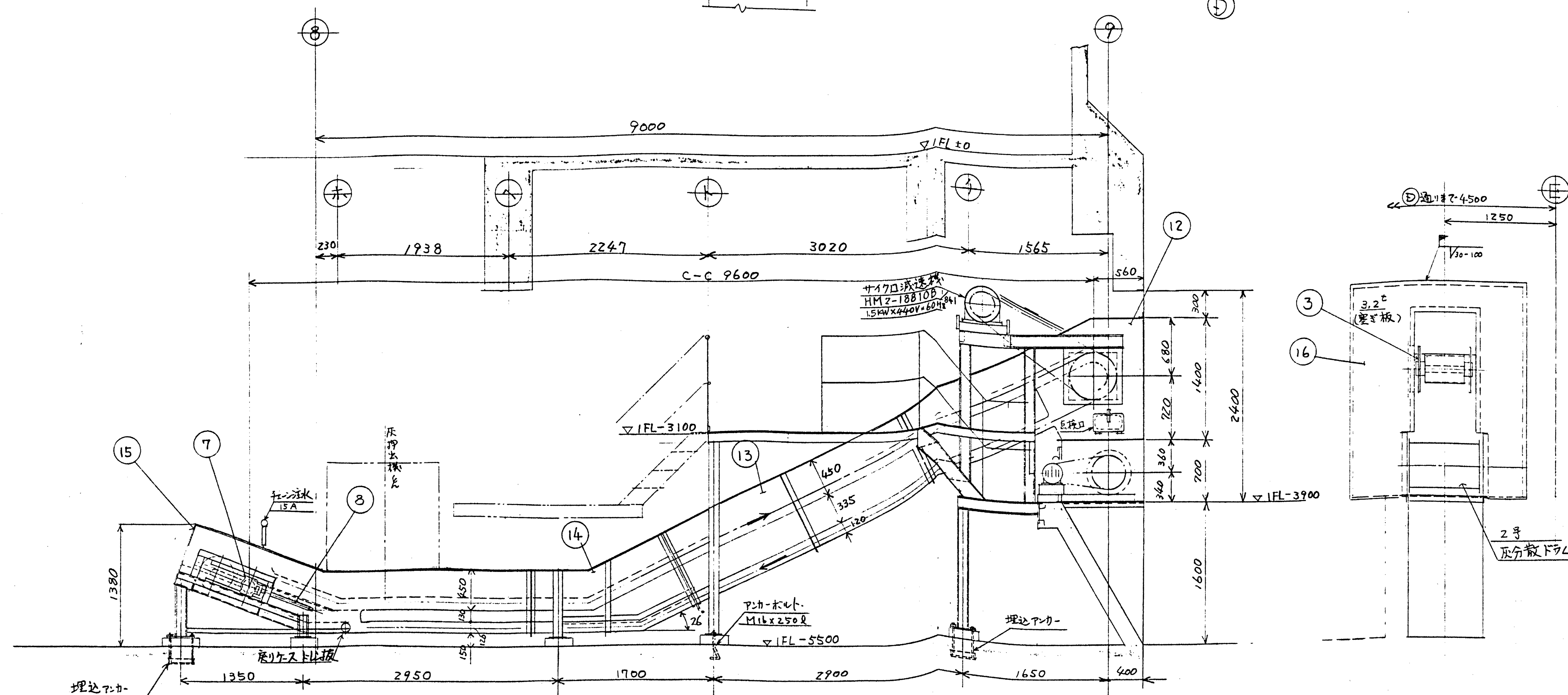
WB-541101





コンベヤ仕様	
型 式	卧式吊り9-1式スクレバコンベヤ
運搬物	焼却灰及落石、見掛比土10
能 力	1.3 ㎥/hr
搬送速度	1.5 m/min
操作方式	遠隔及現場手動操作
所要動力	1.5 kW x 4台 x 4F
寸 法	2 基

灰分散機仕様	
型 式	ドラム回転式
ドラム径、幅	φ500×790
回転数	約270rpm
操作方式	遠隔及現場手動操作
必要電動機	0.75kW×440V×3P
材 質	スチール



EL-2494

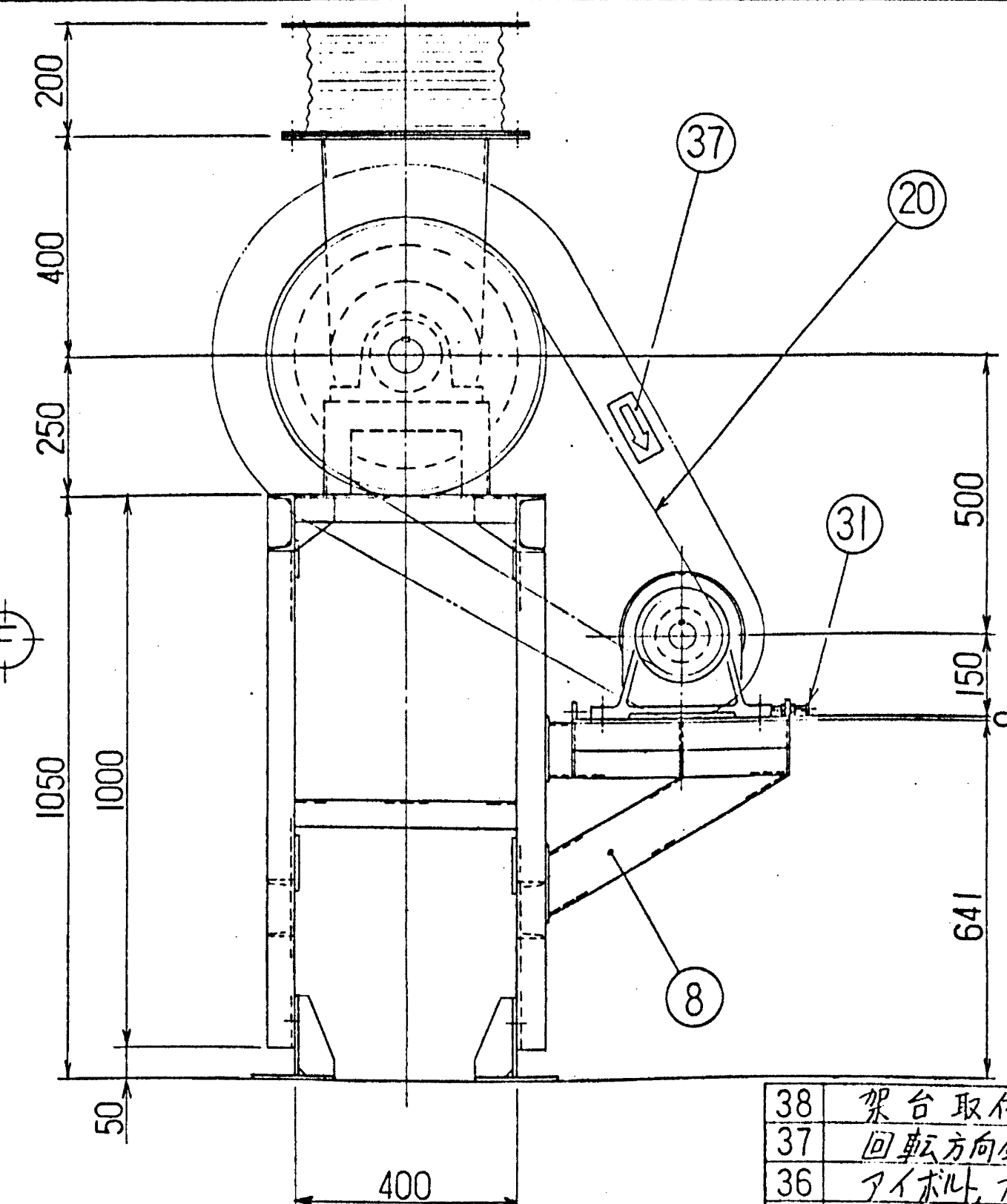
WB-543101

18	階校、手摺	1	SS41		
17	チェーン注水パイプ	1	SGP(W)		
16	墨さ板	1	SS41		
15	テークアップケース	1	SS41		
14	ネヒリケース	1	SS41		
13	傾斜ケース	1	SS41		
12	ヘッドケース	1	SS41		
11	ローチェンスプロケット	1	S45C	140# - 17T	17T
10	位置ローラチェーン	74 ^{17T}	OCM	140# - 13T	
9	ローチェンスプロケット	1	S45C	140# - 38T	
8	テークアップネジ棒	2	SUS304		
7	テークアップのユニット	2	FYH	UCT 314	
6	テークアップスプロケット	2	S45C		
5	テークアップ軸	1	S45C		
4	ピロ・形式ユニット	2	FYH	UCP 318	
3	駆動スプロケット	2	S45C		
2	駆動軸 軸	1	S45C		
1	駆動軸 軸	1	位置調整	140# - 17T	17T

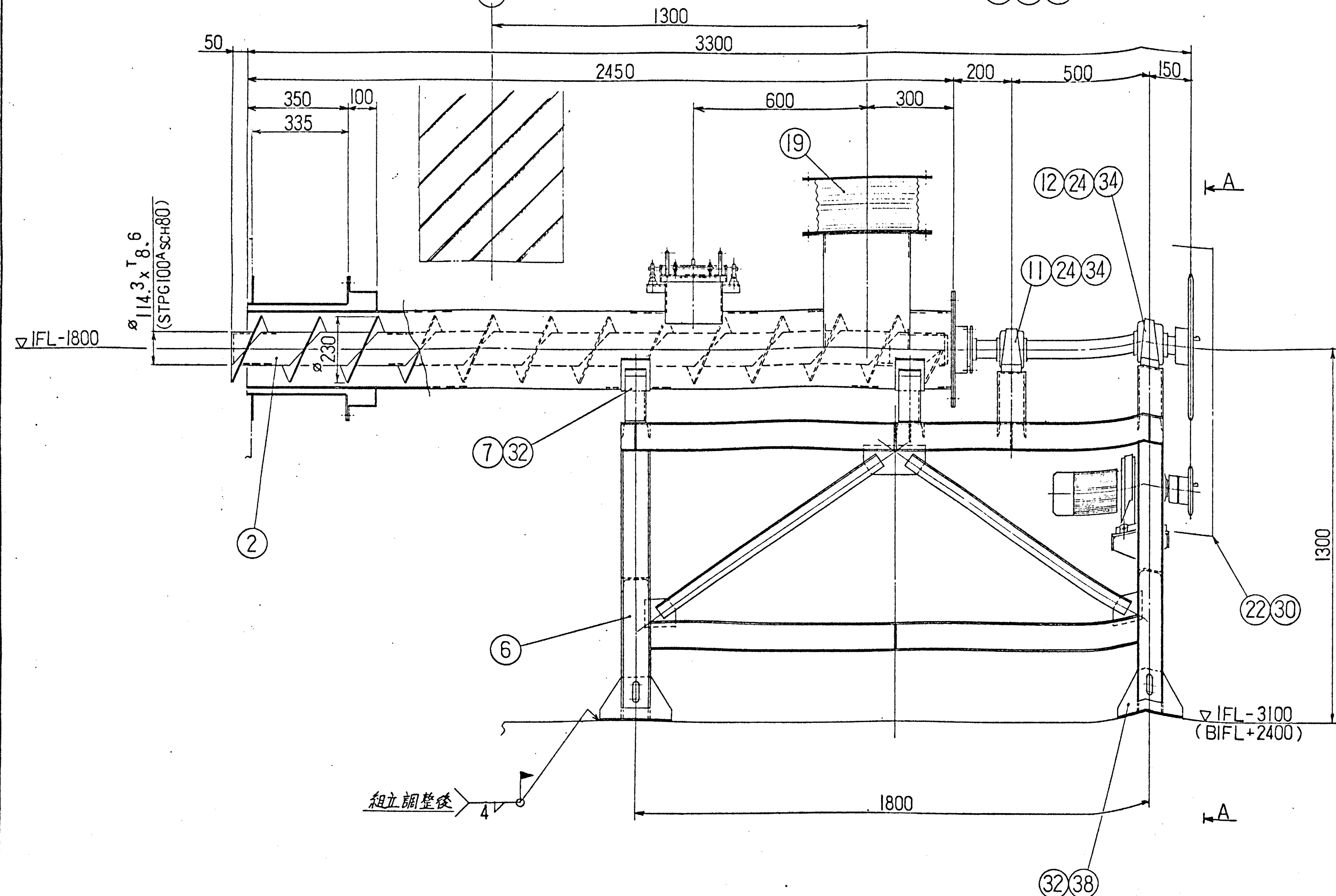
品番	品名	常用子機 USE SPHERE 1507子機用 QUANTITY	材質	重量	備考
MARK	NAME OF PART		MATERIAL	WEIGHT	REMARKS

日本鋼管株式会社 阪					工事番号 WORK NUMBER		EL-2494
設備名称 EQUIPMENT NAME					図面名称 DRAWING NAME		
鳥取市役所 殿					灰出しコンベヤ		
シキ焼却処理施設建設工事					全体組立 図		
承認 APPROVAL	検閲 CHECK	担当 CHARGE	設計 PLAN	製図 DRAWING	原 ORIGINAL	図 DRAWING	第三角 THIRD ANGLE SYSTEM
木					日 DATE	作 H2.1.9	
村					尺 SCALE	1/30.	
昭和機械商事株式會社 SHOWA KIKAI SHUJI CO.,LTD.					図 番 DRAWING NUMBER 9001-100		





矢視 A-A



KEY PLAN

備考

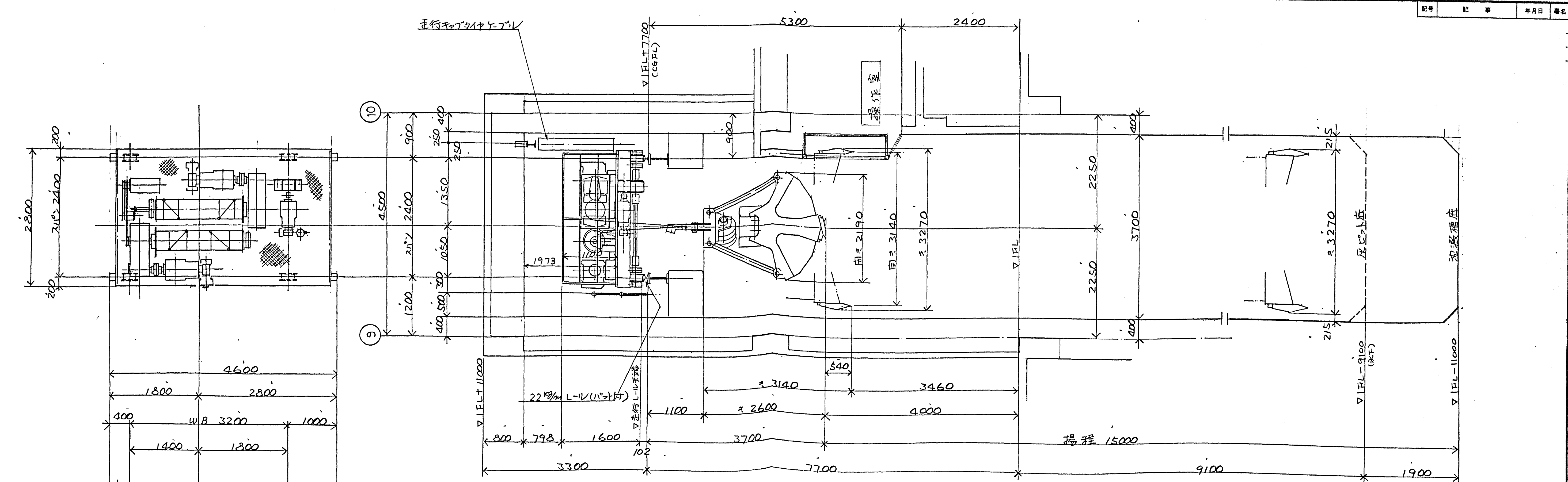
本図は1号炉用を示す  
2号炉用は勝手反対

形式	スリューコンベヤ
輸送量	0.5 m ³ /h
回転数	6.6 RPM
駆動機	住友重機 7170減速機 HMI-85-1/87, 0.75 kW, 440 V, 60 Hz
スロケット	駆動側 RS100, 15 T シャフト側 RS100, 48 T
荷比重	0.7 t/m ³
温度	350°C (MAX)

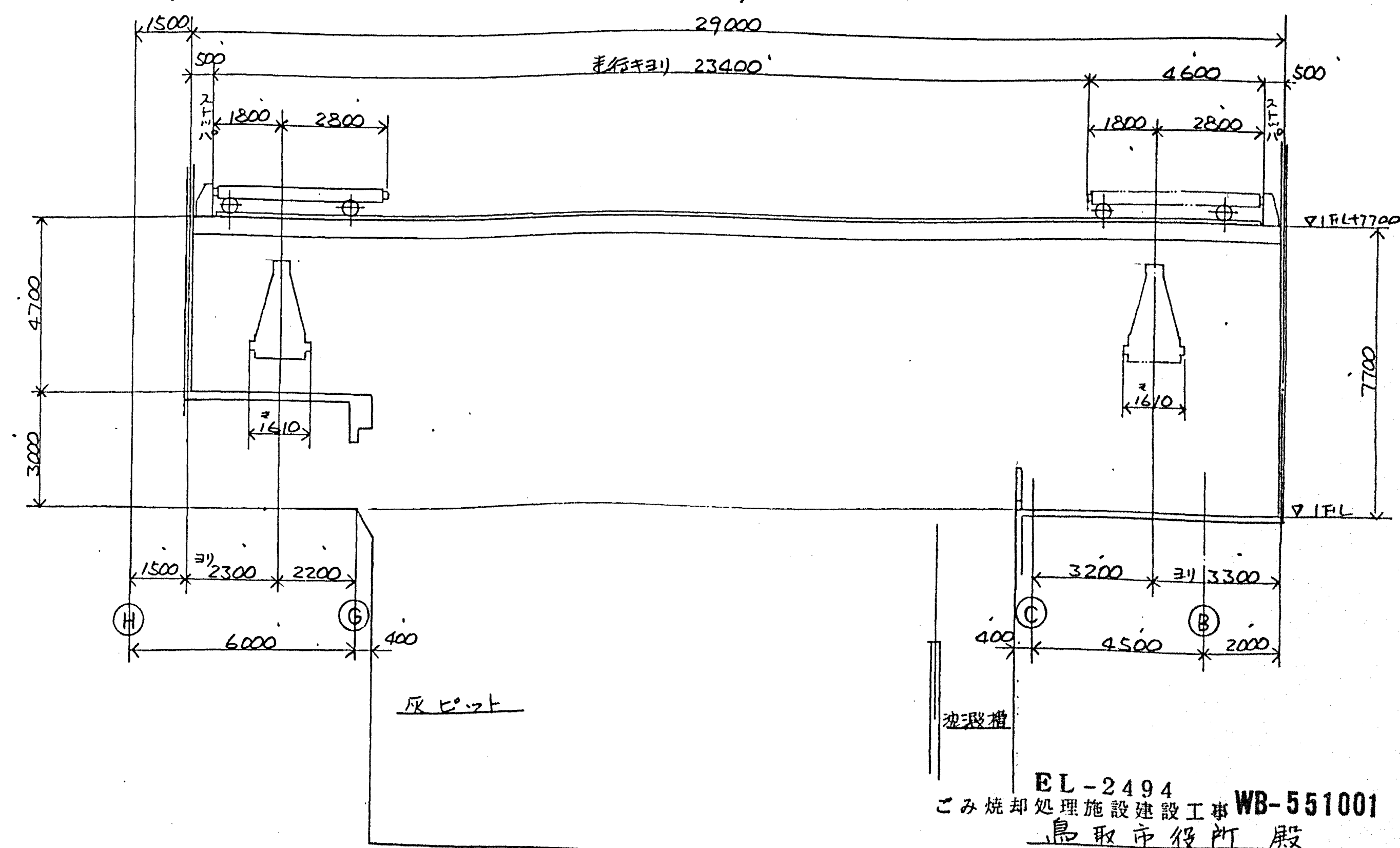
38	架台取付座	SS41	4	4		
37	回転方向銘板	購入品	1	1		
36	アイボルト、ナット	SS41	2	2組		M12
35	六角ボルト、ナット、平垫金	↑	32	32組		M16×40
34	六角ボルト、ナット、平垫金、バネ垫金		4	4組		M20×60
33	六角ボルト、ナット、平垫金、バネ垫金		4	4組		M16×55
32	六角ボルト、ナット、平垫金		8	8組		M16×35
31	六角ボルト、ナット		3	3組		M12×70
30	六角ボルト、ナット、平垫金		23	23組		M12×35
29	六角ボルト、平垫金		4	4組		M10×50
28	六角ボルト、ナット	SS41	2	2組		M10×50
27	パッキン	アスベスト	1	1式		T _H 1362, T ₃
26	パッキン	アスベスト	2	2式		T _H 1100, T ₂
25	グランドパッキン	購入品	6	6		T _H 3300, °12.7
24	スプリングピン	SK5	4	4		6×36
23	スプリングピン	SK5	2	2		6×16
22	チェーンカバー	SS41	1	1		
21	空気吸込口蓋	SS41	1	1		
20	ローラーチェーン	購入品	1	1		RS 100
19	シュートエキスパンション	↓	1	1		
18	サイクロ減速機	購入品	1	1		仕様 HM1-85-87
17	頭付シシ配キー	S45C	1	1		18×11×63
16	頭付シシ配キー	S45C	1	1		14×9×90
15	カラー	SS41	1	1		
14	スプロケット	購入品	1	1		仕様 RS100, 新B形, 48 ^T
13	スプロケット	↑	1	1		仕様 RS100, 新B形, 15 ^T
12	ビロー形ユニット	↓	1	1		NTN C-UCP215・H2315
11	ビロー形ユニット	購入品	1	1		NTN S-UCP 213
10	ハンドル	SS41, SGP	1	1		25 ^A
9	点検口蓋	SS41	1	1		
8	サイクロ減速機受台	↑	1	1		
7	管台		2	2		
6	架台		1	1		
5	パッキン押え	↓	1	1		
4	エンドプレート	SS41	1	1		
3	排出口外筒	SS41, SGP	1	1		300 ^A
2	シャフト取付根	SS41, STPC	1	1		100 ^A SCH80
1	ケーシング	SS41, SGP	1	1		250 ^A

PART NO.	ITEM	MATERIAL	WKG.	SPARE	TOTAL	EACH	TOTAL	REMARKS
			QUANTITY OF	1	2		WEIGHT(kg)	
REQUIRED QUANTITY	2 基	JOB. NO.	EL-2494			CUSTOMER 鳥取市役所 殿		
APPROVED BY		PROJECT ごみ焼却処理施設建設工事						
CHECKED BY		DWG. TITLE						
CHECKED BY	岸川	GAH シスト搬出コンベヤ組立図						
DESIGNED BY	早部							
DRAWN BY								
DATE OF DRAWING							DWG. NO.	
SCALE 1/10	WORK DIV.						WB-522101	△





仕様	
形式	屋内用グラブバケット付天井走行フー
数量	1基
吊上荷重	4.8 ^t
最大つかみ量	2 ^t
起荷重試験	1.25 × 2 = 2.5 ^t
バケット自重	2.0 ^t
バケット容量	2 m ³
径 間	2.4 ^m
揚 程	15 ^m
走行距離	約 23.4 ^m
走行レール	22 ^{kg} /m レール (パッド付)
走行車輪	φ260, 4輪
主桁形式	プレートガーダー
ワッローフ	JIS 43525 13号 6×F1(29) 裸普通 B種, φ18 × 4本 (S ¹⁰ , Z ³⁰ 各2)
バケット形式	ローブ式 7m L シェル形バケット
給電方式	キャブタイカ-テンハンガー式
電源	主回路 AC 440V 60 ^{Hz} 3φ 制御回路 AC 220V 60 ^{Hz} 1φ
制御方式	全周接制御

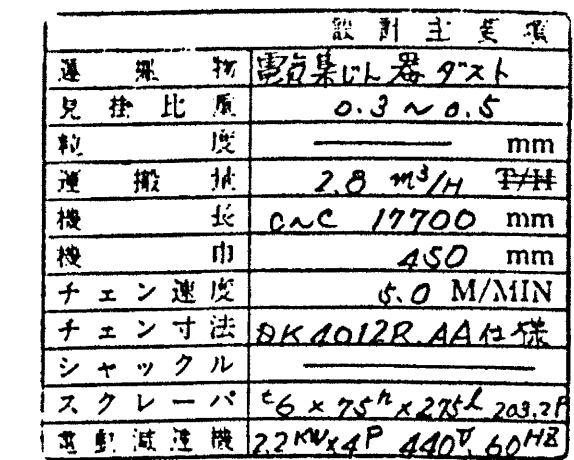


速度及電動機						PLC	制御
運動	速度 m/min	電動機			台数		
		KW	RPM	%ED (空機)			
支持	25	1.5	1200	40 (空機)	1	電磁	2次抑振
両用	25	1.5	1200	40 (空機)	1	電磁	2次抑振
走行	50	2.2	1200	40 (空機)	1	電動	2次抑振

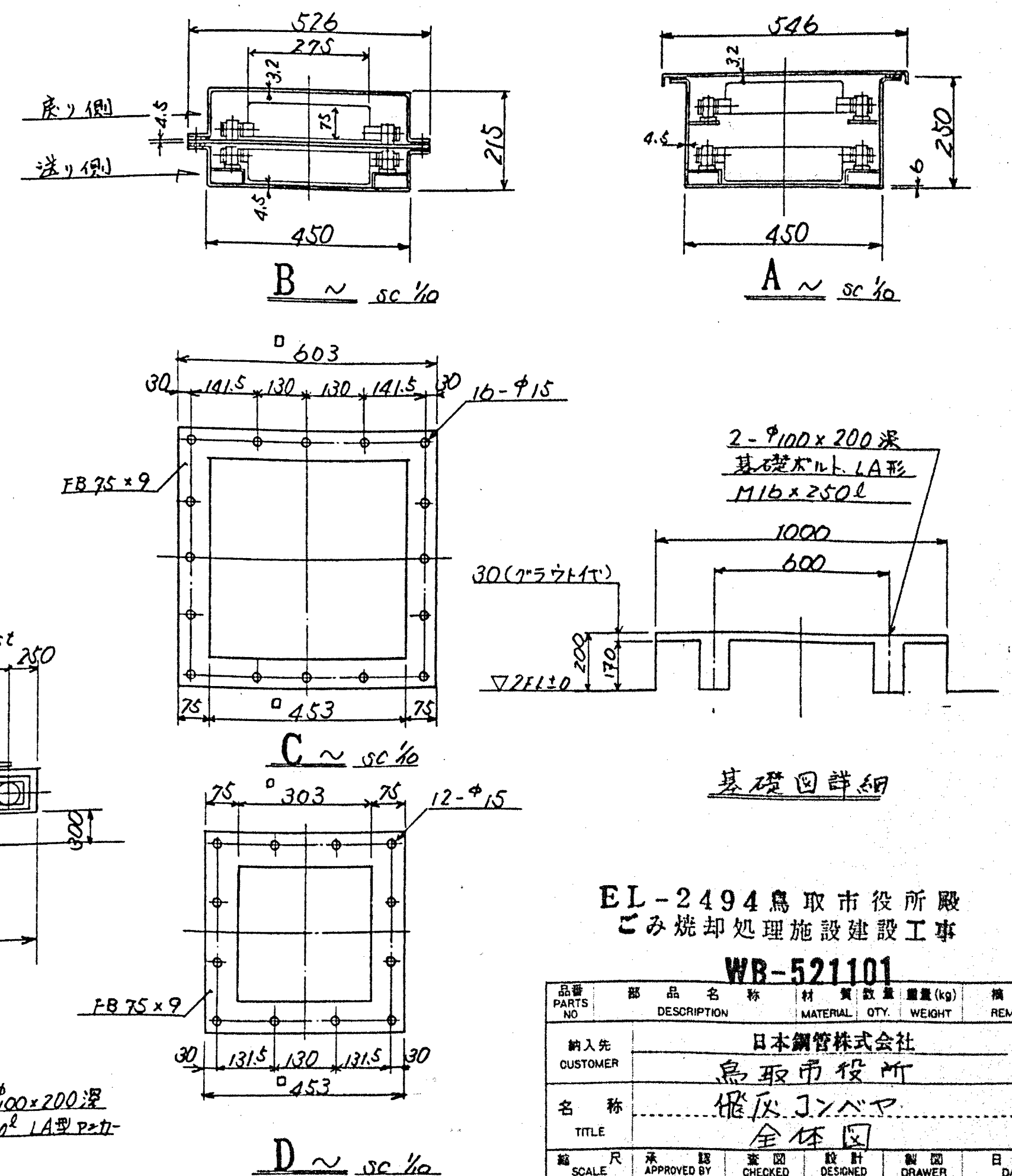
EL-2494 WB-551001  
ごみ焼却処理施設建設工事  
鳥取市役所 殿

番号	名	称	材 質	個数	記 事
台数	尺度	番先			
1	40		日本鋼管株式会社 殿		
2年 6月 20日	設計	製 図	図面名称		
中村	久	三	（反クレーン）		
		(1/1)	金 子 組 立 図		
富士ホィスト工業株式会社			図番		





電動速達機 HM9-21611B i-121 屋外型  
シヨウタリベ TSB 181CT付 (郵支給品)  
ローラーチェーン 120 13T: 30T  
スプロケット BK4012R-PT  
コナーキール (OK) BK4012R-PT  
コナーキール (OR) BK4012R-PT  
コナーキール (LK) BK4012R-PT  
4ターンキール BK4012R-PT  
総重量 = 6000 磅



EL-2494 鳥取市役所 殿  
ごみ焼却処理施設建設工事

WB-521101

品名 PARTS NO	部 品 名	材 質	數量 (kg)	備 考
NO	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY. WEIGHT	REMARKS
納入先 CUSTOMER	日本鋼管株式会社 鳥取市役所			股
名 称	橋爪 J ンバ P			
TITLE	全体図			
縮 SCALE	尺	承認 APPROVED BY	検査 CHECKED	設計 DESIGNED
				製図 DRAWER
				日付 DATE
1:40	20.9		2.4	H2.3.12
数 QTY.	番 DWG. NO.	T011160		①
TEIYA 産業株式会社 TEIYA INDUSTRIAL CO., LTD.				製作番号 JOB NO.

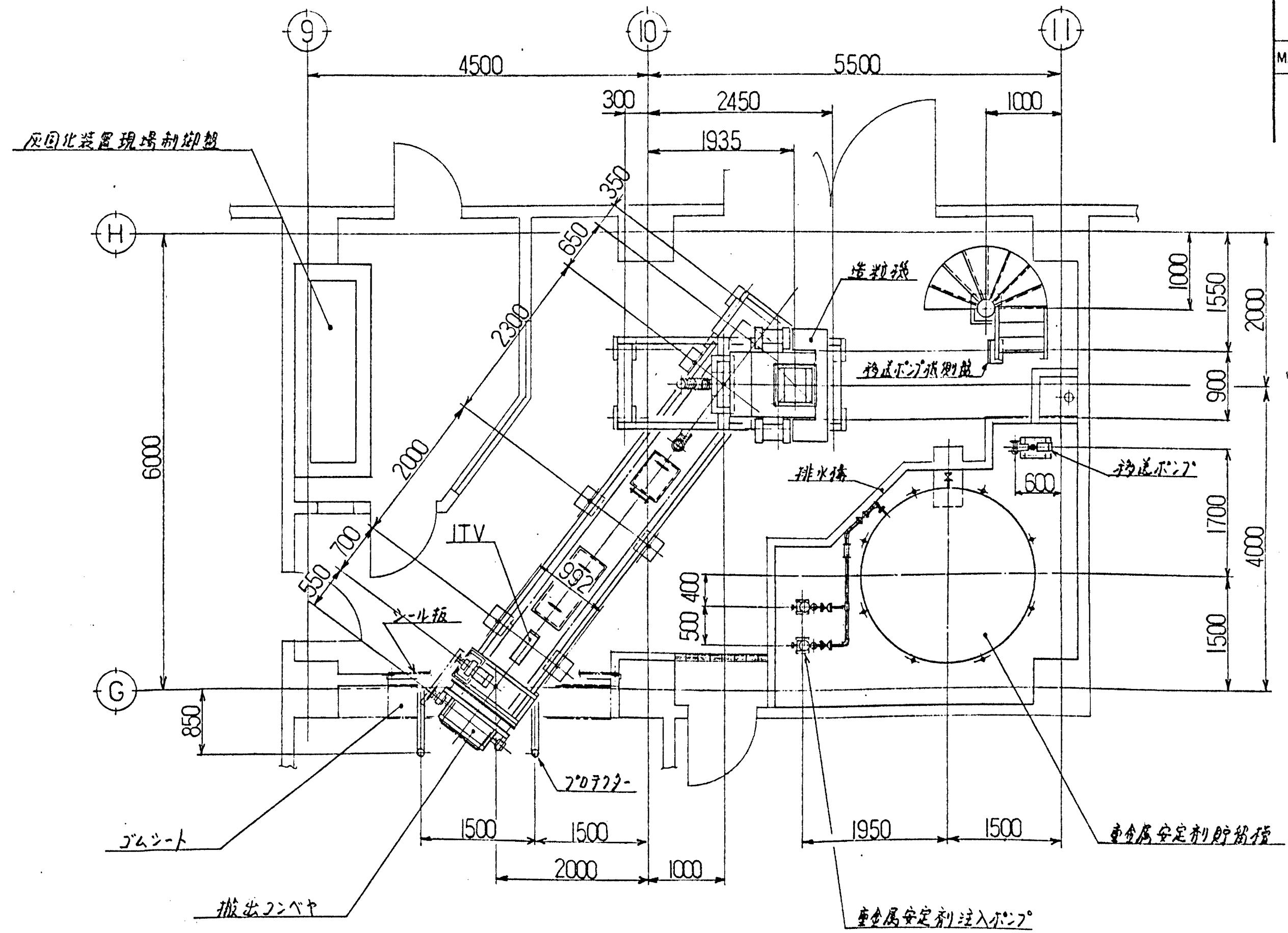
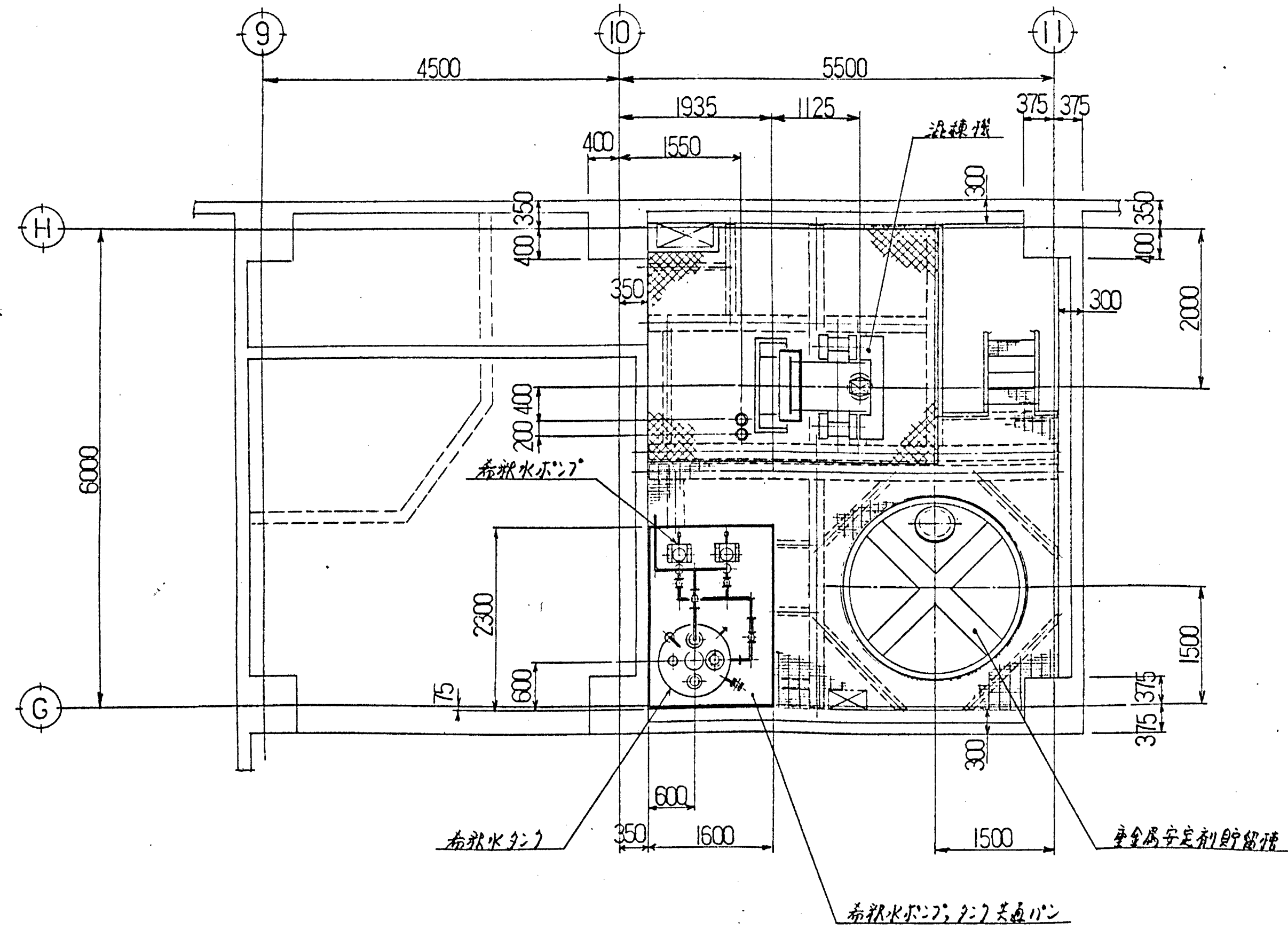




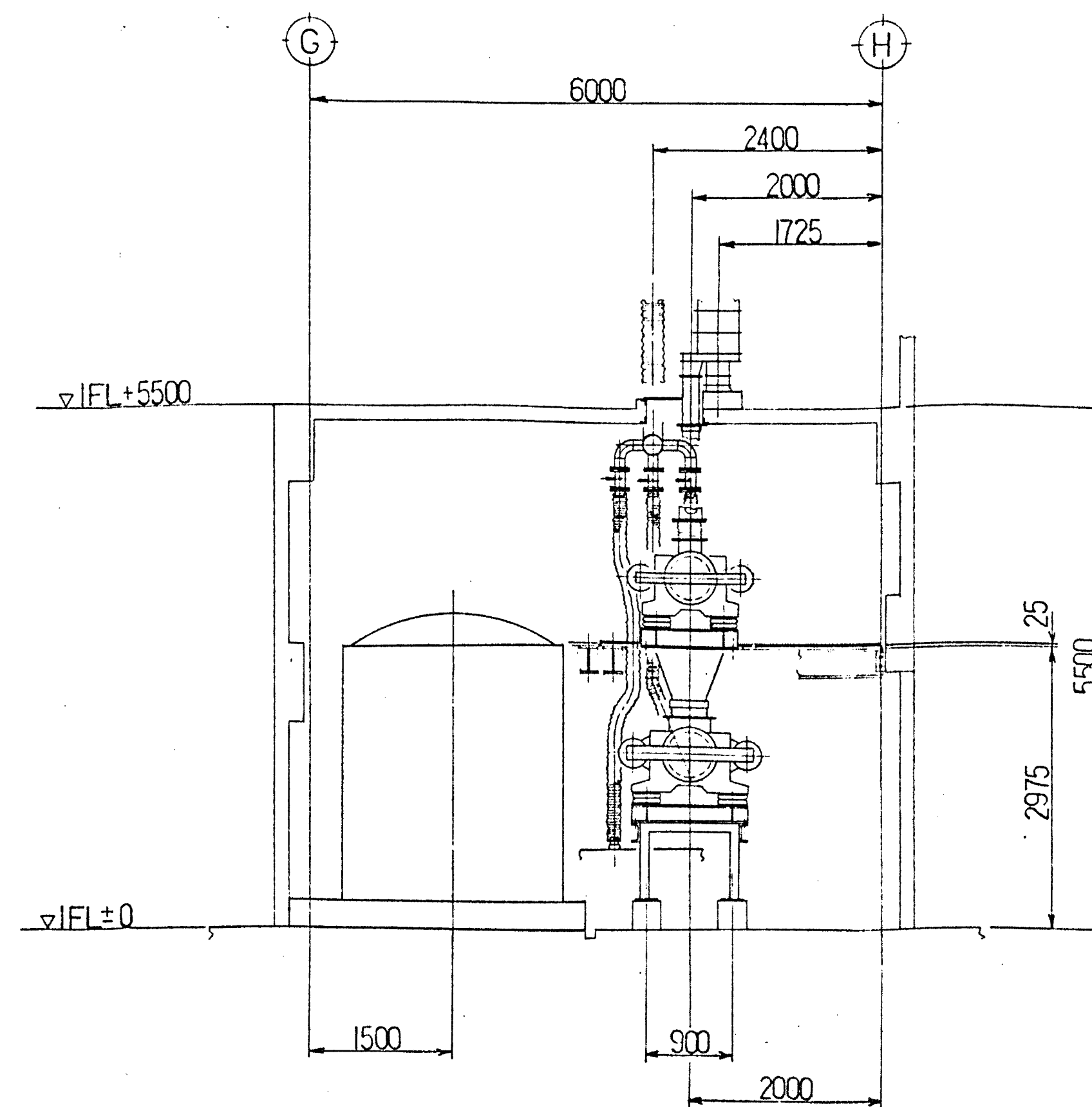
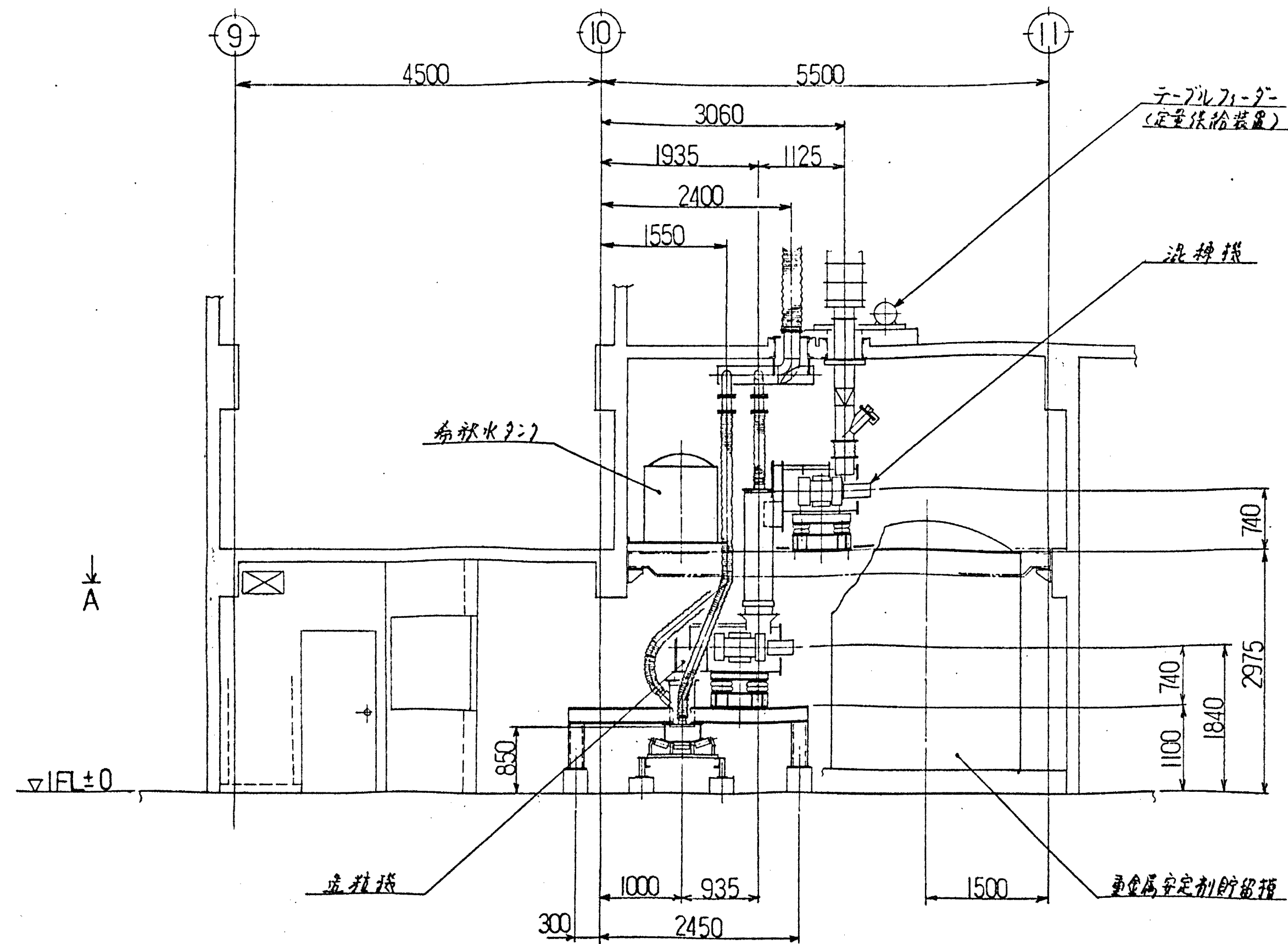
39	六角ボルト, 平座金, ハワセン	SS41	4	4組			M12 x 35
38	架 台 取付座	↑	2	2			
37	相 フランジ	SS41	3	3			
36	回転方向銘板	購入品	1	1			
35	六角ボルト, ナット, 平座金	SS41	96	96組			M 12 x 40
34	六角ボルト, ナット, 平座金	↑	8	8組			M 10 x 40
33	六角ボルト, ナット, 傾斜座金	10	10組				M 12 x 40
32	六角ボルト, ナット, 傾斜座金	3	3組				M 12 x 30
31	六角ボルト, ナット	4	4組				M 10 x 70
30	六角ボルト, ナット, ハワセン	4	4組				M 12 x 40
29	六角ボルト, 平座金, ハワセン	4	4組				M 20 x 50
28	六角ボルト, ナット, 平座金	22	22組				M 12 x 30
27	六角ボルト, ナット, 平座金	SS41	4	4組			M 16 x 35
26	バッキン	イソベスト	1	1式			T _# 1100, T ₂
25	グランドバッキン	購入品	6	6			T _# 3300, □ 12.7
24	スワリングピン	SK5	2	2			6 x 40
23	↓	2	2				6 x 36
22	スワリングピン	SK5	4	4			6 x 14
21	ローラーチェーン	購入品	1	1式			7/16" RS 80
20	伸縮継手	↑	3	3			
19	マイクロ減速機	1	1				注意量販 HM 1-211-71
18	ビロー形ユニット	↓	1	1			NTN (電研形式) C-UKP216-H2316
17	ビロー形ユニット	購入品	1	1			NTN (電研形式) CM-UCP 214
16	平行キー	S45C	1	1			18 x 11 x 45
15	頭付シ配キー	S45C	1	1			10 x 8 x 55
14	カ ラ ー	SS41	1	1			
13	スワロケット	購入品	1	1			7/16" RS 80, 34 ^T
12	スワロケット	購入品	1	1			7/16" RS 80, 15 ^T
11	チェーンカバー	SS41	1	1			
10	架 台	↑	2	2			
9	端 台	2	2				
8	六角ボルト, ハワセン	1	1				M10 x 20
7	当 板	1	1				
6	バッキン押え	2	2				
5	ユニット受台	1	1				
4	ユニット受台	↓	1	1			
3	エンドプレート	SS41	2	2			
2	シャフト及び羽根	SS41, STPG	1	1			125 ^A SCH 80
1	ケーシング	SS41, SGP	1	1			250 ^A

PART NO.	ITEM	MATERIAL	WKG. SPARE TOTAL QUANTITY OF 1 基	EACH TOTAL	REMARKS
REQUIRED QUANTITY	1 基	JOB. NO. EL-2494	CUSTOMER 鳥取市役所殿		
APPROVED BY		PROJECT			
CHECKED BY		ごみ焼却処理施設建設工事			
CHECKED BY	岸 川	DWG. TITLE			
DESIGNED BY	野 部				
DRAWN BY					
DATE OF DRAWING	'90.1.31	ハイパスコンベヤ組立図			
SCALE 1/15, 1/5	WORK DIV.	WB-523101		DWG. NO. NET-10000 △	
2		NIKKO ENGINEERING K.K.			



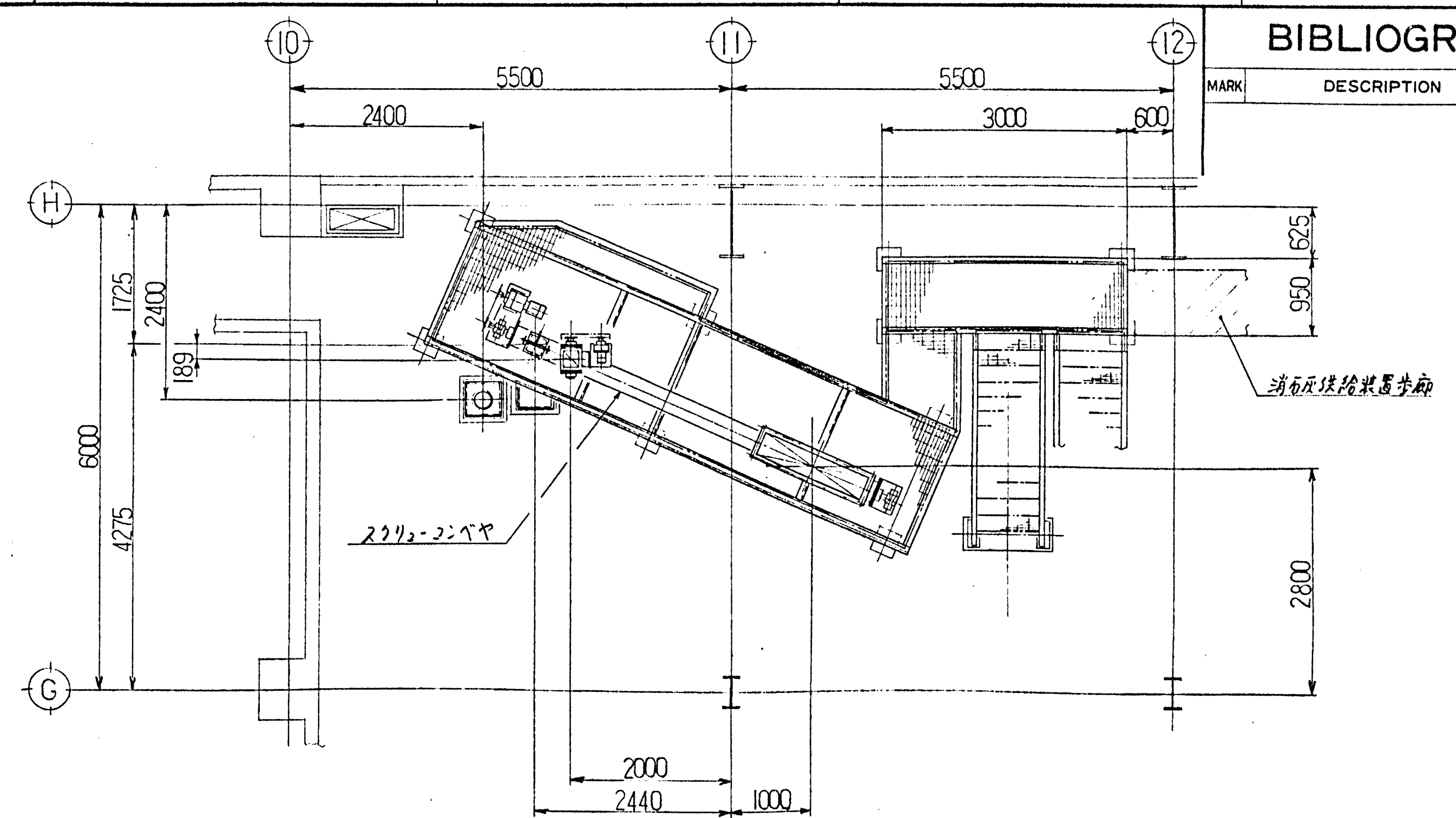
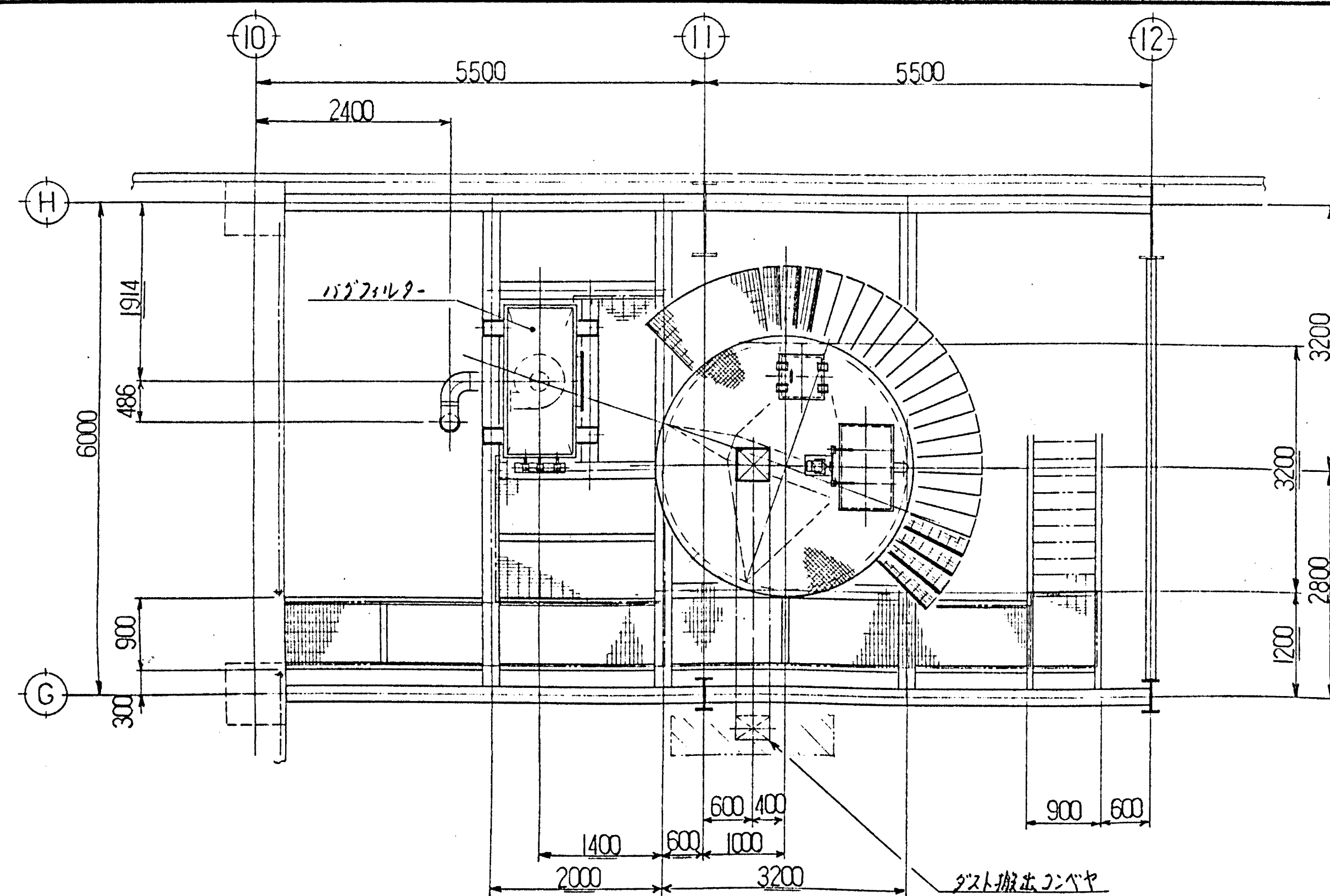


六視 A-A

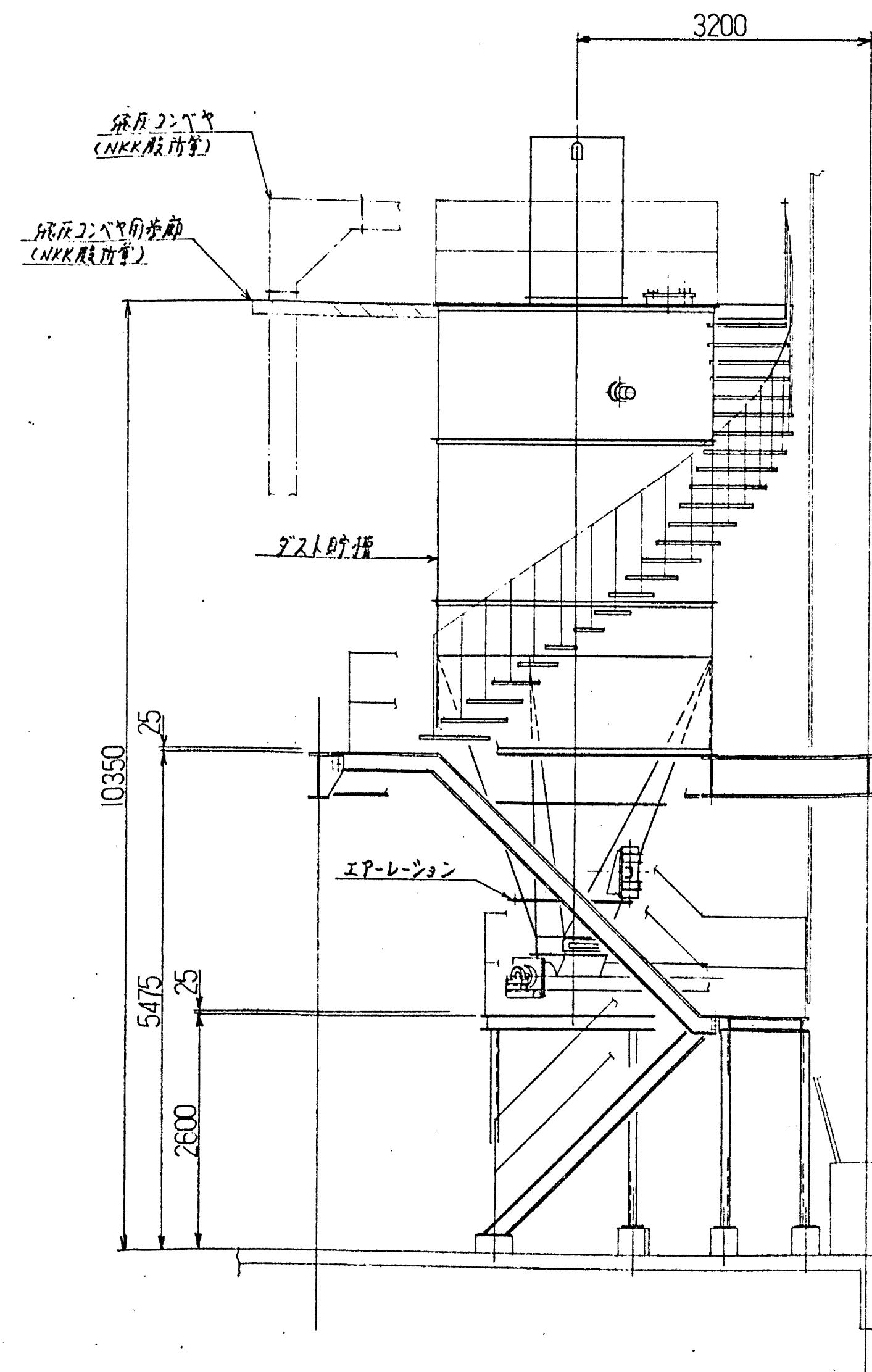
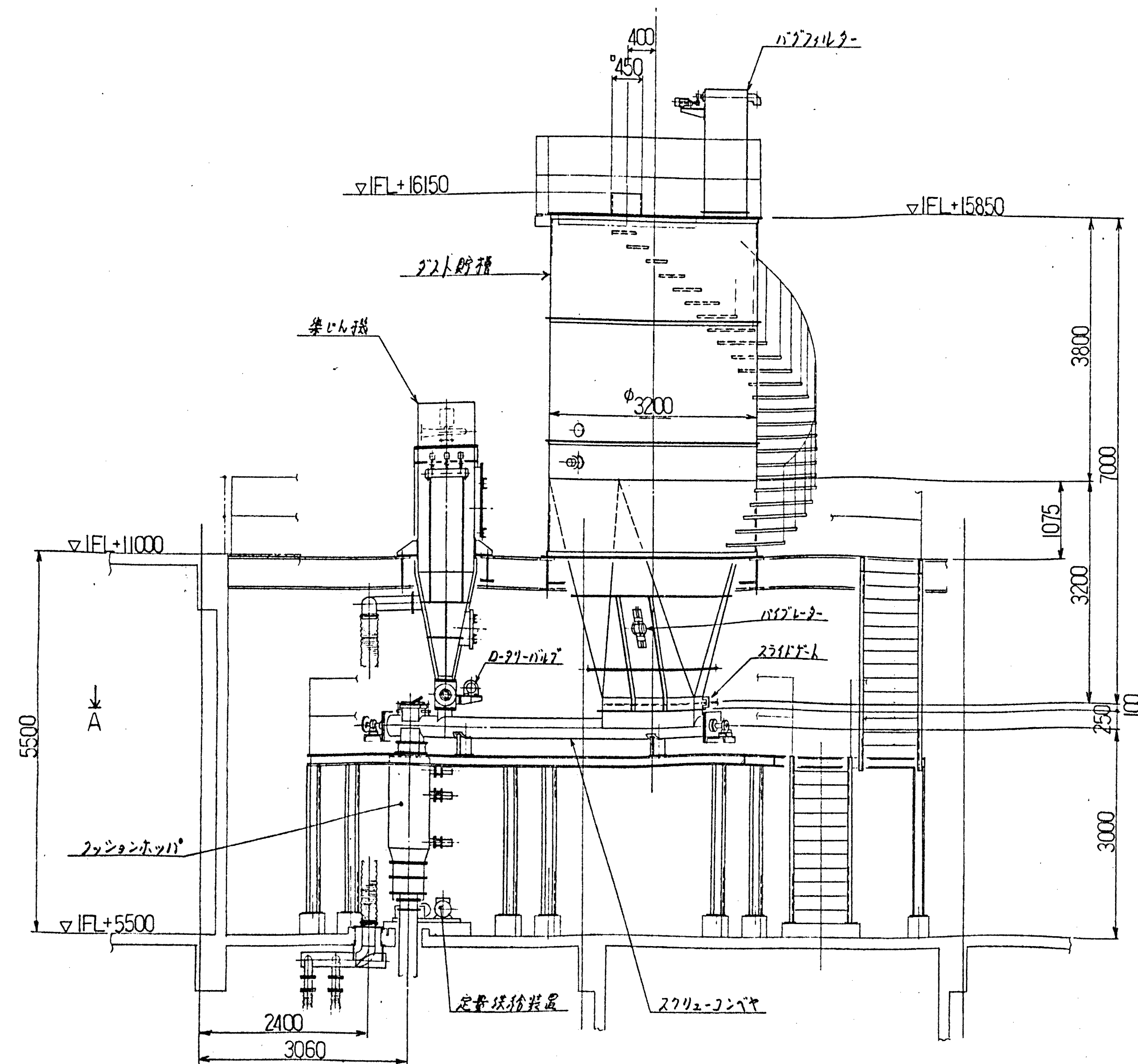


PART NO.	ITEM	MATERIAL	WKG. SPARE TOTAL	EACH TOTAL	REMARKS
REQUIRED QUANTITY	1	JOB. NO.	QUANTITY OF 1	WEIGHT (kg)	
APPROVED BY	小井	EL-2494	CUSTOMER 鳥取市役所殿		
CHECKED BY	高田	PROJECT ごみ焼却処理施設建設工事			
CHECKED BY		DWG. TITLE			
DESIGNED BY	土谷	ごみ焼却処理施設			
DRAWN BY		全体配管図 (No.1)			
DATE OF DRAWING					
SCALE 1/50	WORK DIV.			DWG. NO. WB-525502	△





天視 A-A



PART NO.	ITEM	MATERIAL	WKG.	SPARE	TOTAL	EACH	TOTAL	REMARKS
			QUANTITY OF				WEIGHT(kg)	
REQUIRED QUANTITY	1基	JOB. NO.	EL-2494			CUSTOMER		
APPROVED BY	小岸	PROJECT 鳥取市役所蔵						
CHECKED BY	吉地	工機焼却処理施設建設工事						
CHECKED BY		DWG. TITLE						
DESIGNED BY	増	システム化装置						
DRAWN BY		全機配置図 (X2)						
DATE OF DRAWING								
SCALE	1/50	WORK DIV.						
			DWG. NO. WB-525503					